



MUSTAD

TECNOLOGIA DELLE VITI



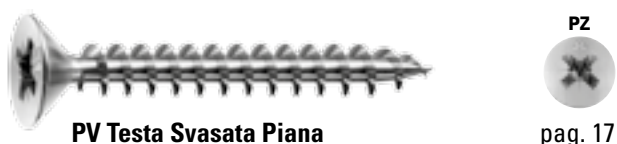
2019

100% MADE IN ITALY

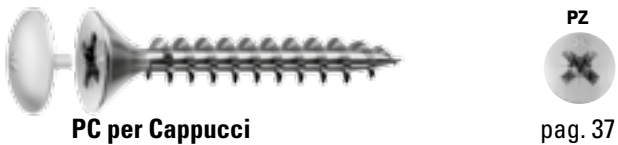


Panelvit® lubrificate LUBEX®

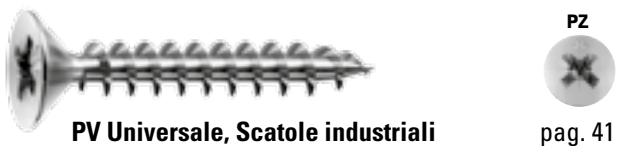
Universali



Serramenti



Mobili



Costruzioni in legno



FC Testa Fungo con Collare



pag. 49



AF PT Antifessura per Parquet



pag. 51



PF TX INOX per Terrazze



pag. 53

Panelvit® Inox lubrificate LUBEX®



PV INOX Testa Svasata Piana



pag. 55



PF TX INOX Testa Ridotta, Parz. Filettata

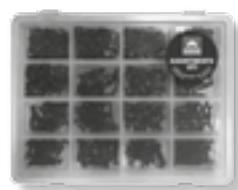


pag. 56

Valigette assortimento viti



Mustad Box valigetta metallica assortita pag. 57



Mustad Case valigetta in plastica assortita pag. 58

Espositori



Mustad Expo per confezioni pag. 59



Mustad Expo per sfuso pag. 60



Serramenti PVC



FRAMEX® PVC Autofilettante



pag. 61



DRILLEX® PVC Auto perforante



pag. 65



FC Autofilettante con Collare



pag. 69



DRILLEX® per trasporto serramenti



pag. 70



FRAMEX® CLIP per posa serramenti



pag. 71



INSERTO per centri di lavoro



pag. 68

Autofilettanti per metallo



TC Testa Cilindrica



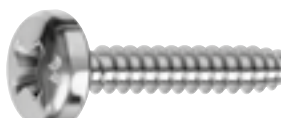
pag. 73



TSP Testa Svasata Piana



pag. 75



FLAT Senza Punta



pag. 76

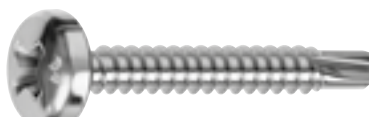


FV Fermavetro



pag. 76

Drillex® auto perforanti per metallo



TC Testa Cilindrica



pag. 77



TSP Testa Svasata Piana



pag. 79



FFLL Testa Fungo Flangiata Larga



pag. 80



TECC Testa Esagona con Collare



pag. 80

Kovervit® per edilizia e coperture



KOVERVIT® BS Autofilettante

TE
pag. 81



KOVERVIT® DX Perforante

TE
pag. 81



KOVERVIT® AA per Legno

TE
pag. 83

Formex® trilobate per metallo



**FORMEX® TC Testa Cilindrica
Lubrificata LUBEX®**

PH
pag. 85

Viti per plastica

**Disponibili molteplici soluzioni
per assemblaggi di materiali plastici** pag. 87

Informazioni generali

Dati tecnici e dimensionali	pag. 89
Tattamento termico	pag. 93
Trattamento di lubrificazione LUBEX®	pag. 94
Trattamenti di finitura	pag. 95
Confezionamento	pag. 97
Condizioni di vendita	ultima pag.



MUSTAD SPA

- **Made in Italy** dal 1912
- Tra i **leader europei** nella produzione di viti carbonitrate
- **2 stabilimenti** con oltre **20.000 m²** di superficie coperta
- **110 operatori** ad elevata professionalità
- **30 agenti di vendita**

STABILIMENTO DI BALANGERO

Via S. Anna, 59/21 10070 Balangero (TO)
Tel. 0123.346625 - 346222 (r.a.) - Fax 0123.346041

vendite distribuzione: commercio@mustad.it
vendite industria: industria@mustad.it
contabilità clienti: contabilita@mustad.it
amministrazione: amministrazione@mustad.it
produzione: mustad@mustad.it
direzione: direzione@mustad.it
sito web: www.mustad.it

STABILIMENTO DI PINEROLO

Sede legale: via Saluzzo, 66 - 10064 Pinerolo (TO)
produzione: mustad@mustad.it
P. IVA : IT05801010017
Cod. Fiscale : 09347030158



*stabilimento
di Balangero
(Torino)*



*stabilimento
di Pinerolo
(Torino)*



- **Acciai al carbonio** approvvigionati dalle migliori acciaierie europee



- **Migliaia di tonnellate** trasformate ogni anno



- Oltre **150** tra **presse, filettatrici, appuntitrici, impacchettatrici**



- **Milioni di pezzi** fabbricati ogni giorno



- **Progettazione e realizzazione dell'utensileria** di produzione



- **Manutenzione interna** di macchinari ed impianti

- Tutti i lotti di produzione sottoposti a **controlli in process, statistici e finali**



- **Forni ad atmosfera controllata**
per il trattamento termico di
carbonitrurazione

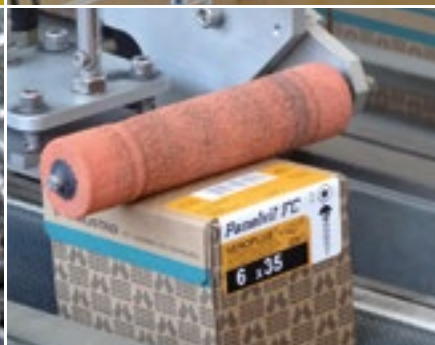


- **Trattamenti di finitura**
per protezione e aspetto estetico

- **Trattamento di lubrificazione** LUBEX®
per riduzione dello sforzo di avvitamento



- **Controllo finale**
in camera di nebbia salina per
verificare la resistenza alla corrosione
della finitura



- **Imballo in confezioni**
con etichette parlanti e rintracciabilità
di ogni lotto prodotto



- **"Viti a catalogo = disponibilità"**
(tasso evasione > 99%)

- **5.000** articoli a scaffale

- **Magazzini dedicati**

- **Migliaia di pallet** in pronta consegna



MUSTAD

TECNOLOGIA DELLE VITI

COMPETENZE TECNICHE

- **Formazione tecnica** della forza vendita dei Distributori.



- **Affiancamento** dei Distributori presso la loro clientela.



- **Supporto nella definizione** dei layout del punto vendita e sviluppo di didattica personalizzata.



- **Analisi e razionalizzazione** dei diversi tipi di fissaggi utilizzati dal cliente.





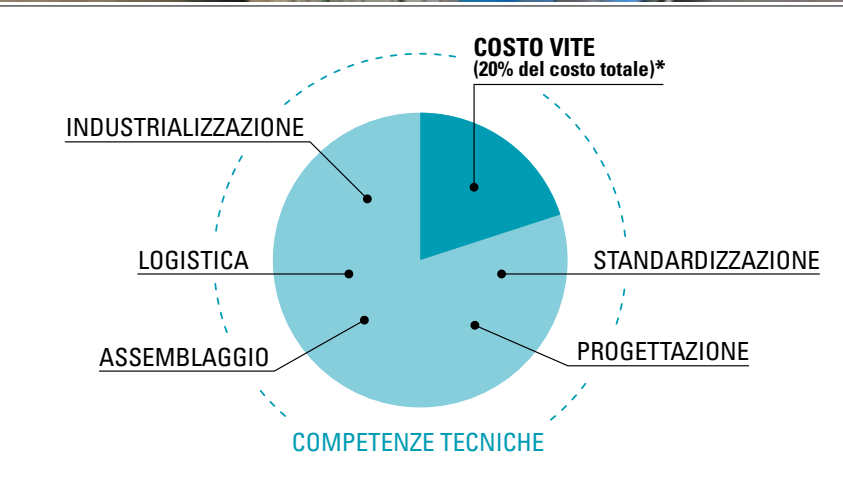
- **Risalite linee** produttive dei Clienti per identificare miglioramenti e semplificazioni dei fissaggi.



- **Studio delle applicazioni** per definire le migliori soluzioni di assemblaggio.



- **Assistenza** post-vendita per la soluzione sul campo di eventuali problematiche.



- **Analisi di riduzione dei costi** attraverso l'ottimizzazione delle applicazioni e degli avvitiamenti.

* (Studi affermano che il costo della vite incide solo il 20% del costo totale di un assemblaggio)



UN MARCHIO DI QUALITÀ E SICUREZZA

- Il marchio **MUSTAD stampato sulla testa** di tutte le viti è una "firma" a garanzia di qualità, affidabilità e sicurezza.
- Tutti i lotti di produzione sono sottoposti al **sistema di controllo SPC** (Statistical Product Control).
- I numeri di lotto stampati sulle etichette consentono la **totale rintracciabilità di ogni fase produttiva**.
- L'elevato standard qualitativo costante nel tempo consente di **utilizzare le viti per montaggi automatici e critici**.

CERTIFICAZIONI

- **Certificazione Lloyd's** come Produttore di viti
ISO 9001:2015 (n. 10144819)
IATF 16949: 2016 (n. 0336614) specifico Automotive
- **Garanzia di Prodotto Europeo EIFI** (n. E1013).
- **Riconoscimento AQP** (Assicurazione Qualità Prodotto) conferito dalle aziende del settore Automotive che autorizza MUSTAD alla consegna diretta in linea produttiva senza ulteriori controlli di accettazione (**Free-Pass**).
- **Certificazione diretta** del Sistema Qualità MUSTAD **da parte di primarie aziende** di diversi settori: automotive, elettrodomestico, meccanica, costruzioni, serramenti, etc.
- **Marcatura CE** relativa agli elementi di assemblaggio per la realizzazione di strutture portanti in legno, secondo la norma EN 14592:2009 (conferita dal CSTB Centre Scientifique du Bâtiment di Parigi).
- **DDP (Dichiarazione Di Prestazione)** secondo regolamento europeo delle costruzioni 305/2011
- Rigoroso rispetto delle **normative** che tutelano i lavoratori, l'ambiente ed il cliente.

ASSOCIAZIONI DI CATEGORIA

Da più di cento anni accompagniamo la storia del nostro paese.



Garanzia di prodotto europeo



2012
EN 14592 : 2009
CSTB - PARIS



IMPRESA STORICA D'ITALIA



FEDERMECCANICA

ASSOCIATO Unione Industriale Torino



CONFEZIONE COMMERCIALE

- **Contenuto:** 200 / 500 pezzi
- **Apertura a cassetto** richiudibile dopo l'utilizzo
Possibilità di prelevare il contenuto anche con le scatole impilate
- **Larghezza uguale per tutte le scatole** per garantire un immagazzinamento più ordinato
- **Elevata resistenza** allo schiacciamento

ETICHETTA

- **Tre differenti colori** per identificare la famiglia di prodotto
- **Individuazione visuale delle caratteristiche del prodotto contenuto**, arricchita da una descrizione che ne qualifica l'utilizzo
- **Indicazione dell'utensile da utilizzare per l'avvitamento**
- **Numero riferimento lotto** che consente l'assoluta rintracciabilità della documentazione di processo e collaudo secondo le norme ISO 9001 e IATF 16949
- **Indicazione di marcatura CE** per tutte le viti per cui è prevista dalla norma EN 14592:2009
- **Codice articolo**
- **Codice a barre EAN 13**
- **Conforme al codice del consumo** (DL 206/2012, articoli 6-7)

CARTONE COMPLETO DI UN ARTICOLO

- Preimballo completo di confezioni commerciali di **contenuto proporzionale ai volumi di vendita** dei diversi articoli
- **Facilità di immagazzinamento e maneggio**
- **Chiara identificazione del contenuto** grazie all'etichetta apposta all'esterno



	<p>Azzurro: Autofilettanti, Drillex®, Kovervit®, Framex®</p>	<p>Grigio: Panelvit® INOX</p>	<p>Tutti imballi in cartone riciclabile</p>
<p>Arancio: Panelvit®</p> <p>N° riferimento Lotto produttivo</p> <p>Codice articolo</p> <p>Finitura</p> <p>Misura vite</p>		<p>Contenuto</p> <p>Codice a barre EAN 13</p> <p>100% Made in Italy</p> <p>Marcatura CE secondo norma EN 14592:2009</p> <p>Immagine prodotto</p> <p>Utensile di avviteamento</p>	





ATTIVITÀ ISTITUZIONALI DI SUPPORTO AL MARCHIO MUSTAD

- Quotidiani nazionali
- Riviste di settore
- Mailing
- Sponsorizzazioni
- Pubblicità diverse

DOCUMENTAZIONE TECNICO-COMMERCIALE

Schede prodotto disponibili:

- Panelvit® Chromiting® universale
- Panelvit® PF TX
- Panelvit® FC
- Panelvit® FR
- Panelvit® TD CUT
- Panelvit® PF TX Inox
- Framex® Clip
- Mustad Expo
- Marcatura CE

Depliant tecnici:

- Panelvit®
- Viti per Serramenti PVC
- Viti Autofilettanti
- Viti trilobate Formex®
- Viti per materiali plastici

MATERIALI DI CONSUMO

- Block-notes
- Sacchetti di carta per la vendita di prodotto sfuso
(gratis su richiesta)

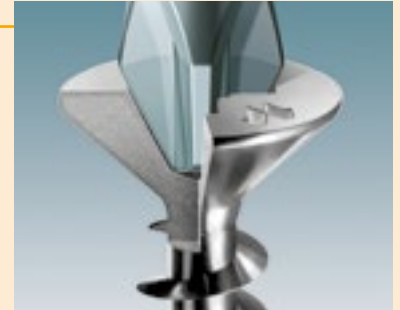




Vite **universale** lubrificata adatta per l'**avvitamento senza preforo** su: pannelli truciolari laminati, stratificati, legno, elementi di ferramenta, lamiera sottili, plastiche e tasselli.

CAVA

ad elevata profondità per garantire un corretto accoppiamento con la punta avvitatrice. Una **cava profonda, con una geometria perfetta**, permette di **impiegare lo stesso inserto per migliaia di avvitiamenti**.



TESTA

rinforzata per consentire la **trasmissione di alte coppie di avvitiamento**.

FILETTO

a profilo **liscio e tagliente** per garantire un avanzamento veloce con il minimo sforzo, **riducendo i rischi di fessurazione del legno**.

PUNTA OGIVA

con forma ad ogiva (filettata fin sull'estremità), garantisce una **presa sicura senza slittamenti anche su materiali laminati** ed una penetrazione graduale e costante della vite. Si ottiene così una **veloce penetrazione** e, non avendo punti di discontinuità, **si riduce il rischio di fessurazione dei materiali**.



punta ogiva vite Panelvit[®]



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche nei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo, e di donarle un **aspetto estetico adeguato a tutti gli impieghi**.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

È un trattamento antifrizione specifico MUSTAD che **riduce lo sforzo di avvitamento fino al 50 %** rispetto ad una vite non lubrificata.

CONTROLLI IN PROCESS

Tutto il processo produttivo è sottoposto al sistema di controllo **SPC (Statistical Product Control)**, che garantisce **un elevato livello qualitativo costante nel tempo**.

Il numero di lotto sulle etichette consente la **totale rintracciabilità** di tutte le fasi produttive e dei relativi documenti di controllo/collaudo.

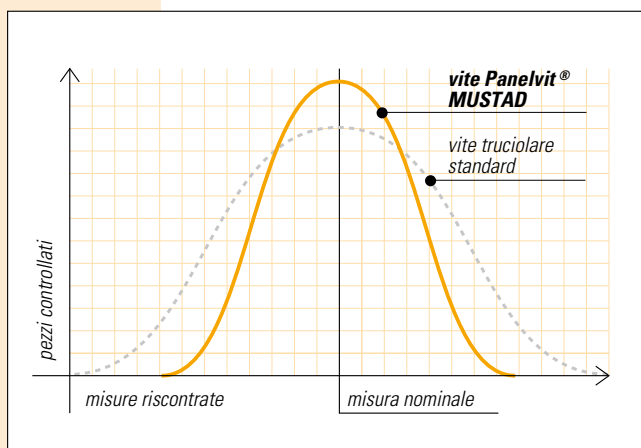
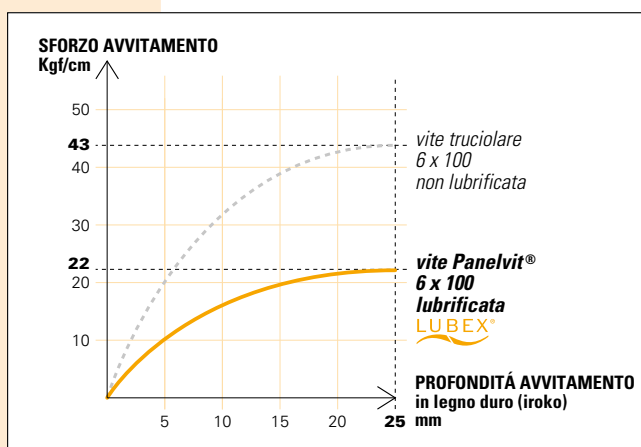
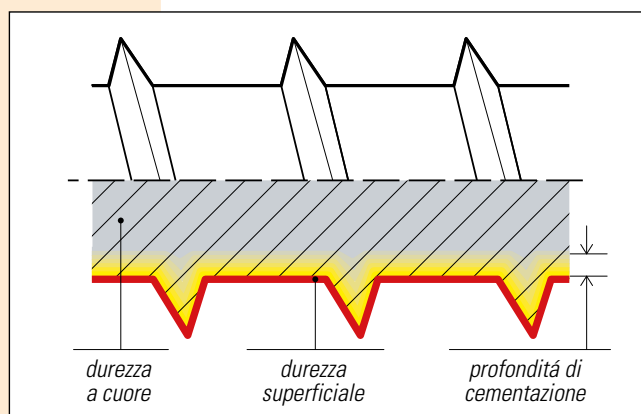
VITI CALIBRATE

Le viti **Panelvit® Mustad** sono prodotte **rispettando tolleranze più ristrette rispetto a quelle standard**. Si possono pertanto definire **"calibrate"**, in grado cioè di scorrere con più facilità nelle guide e nei tubi di carico delle macchine avvitatrici.

MARCATURA CE

Relativa agli elementi di assemblaggio per la realizzazione di strutture portanti in legno, secondo la **norma EN 14592:2009** (conferita dal CSTB Centre Scientifique du Bâtiment di Parigi). Rilascio della **DDP (Dichiarazione Di Prestazione)**, secondo regolamento europeo delle costruzioni 305/2011.

- ⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*
- ⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*



CE

2012
EN 14592 : 2009
CSTB - PARIS



Vite universale con **trattamento anticorrosione Chromiting®** che ha le seguenti caratteristiche:

- **Resistenza alla corrosione molto superiore** rispetto alla zincatura bianca o gialla, **utilizzabile per applicazioni sia all'interno che all'esterno.**

Il parametro con il quale si esprime la resistenza dei trattamenti alla corrosione è il numero di ore di permanenza in Nebbia Salina prima che compaia la ruggine rossa.

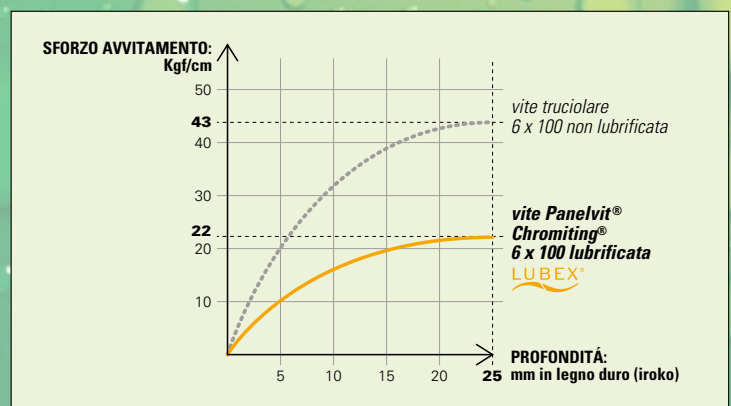
(tabella comparativa dei trattamenti di finitura)

TRATTAMENTO	ASPETTO	RESISTENZA ALLA CORROSIONE (test accelerato di Nebbia Salina)		
		BASSA 72h.	MEDIA 120h.	ALTA 240h.
ZINCATO BIANCO		██████████	██████████	██████████
ZINCATO GIALLO III		██████████	██████████	██████████
ZINCATO GIALLO VI TROPICALIZZATO		██████████	██████████	██████████
CHROMITING® MUSTAD		██████████	██████████	██████████

- **Rispetto dell'ambiente e delle norme** (conformità RoHS, Reach e 2000/53/EU)
- **Aspetto estetico versatile** adatto per l'abbinamento con qualsiasi elemento di ferramenta o per le applicazioni dirette sul legno.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %.**





Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava PZ	Z 1	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Lung./Filet. [mm]							
10	1,55	1,55 ■					
12	1,55	1,51	1,77 ■	2,24 ■			
16	1,62 ■	1,54 ■	1,77 ■	2,33 ■	3,46		
18	1,99	1,69	2,00 ■	2,51 ■			
20	2,02 ■	1,70	2,01 ■	2,58 ■	3,53	4,57	
25	2,36	2,11	2,30 ■	2,88 ■	3,78	4,85	
30	3,17	2,52	2,69	3,24	4,33	5,65	10,16
35		3,20	3,38	3,83	4,69	6,09	
40		4,15	3,76	4,24	5,11	6,60	10,92
45		5,97	5,64	5,18	6,50	7,31	
50			6,58	5,83	7,08	7,70	12,32
55			9,34	7,50	8,39		
60				7,82	8,65	10,23	14,09
70				12,39	11,23	10,91	16,46
80/70				15,95	14,87	12,90	19,01
90/70				24,98	24,89	17,63	20,92
100/70						20,94	24,24
110/70						37,50	31,84
120/70						42,77	33,75
130/70							42,45
140/70							49,16
160/70							70,95
180/70							97,90
200/70							120,81
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi				100 pezzi

Cartoni completi pag. 97-98

Codice articoli: PVACZP Diam. x Lung. C8C

■ Disponibile anche in Scatole Industriali con finitura zincata bianca 100 H Mustad, vedi pag. 42



EN 14592 : 2009

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



BRONZATA LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione bronzatura: pag. 95)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava PZ	Z 1	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Lung./Filet. [mm]							
10	1,73	1,74					
12	1,72	1,66	2,07				
16	1,78	1,74	2,07	2,73			
18	2,20	1,93	2,34	2,93			
20	2,24	1,95	2,35	3,06	4,18	5,30	
25	2,66	2,41	2,72	3,43	4,51	5,81	
30	3,57	2,95	3,14	3,90	5,15	6,70	11,94
35		3,69	3,96	4,64	5,60	7,28	
40		4,67	4,51	5,02	6,18	7,91	12,97
45		6,88	6,50	6,22	7,83	8,83	
50			7,66	6,85	8,33	9,34	14,59
60				9,16	10,21	12,16	16,83
70				14,45	13,14	13,14	19,60
80/70				18,65	17,29	15,38	22,65
90/70				29,11	28,53	21,31	25,46
100/70						24,94	29,22
110/70						43,32	38,18
120/70						48,92	40,03
130/70							50,02
140/70							56,97
150/70							71,45
160/70							83,46
180/70							114,05
200/70							140,05
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi				100 pezzi

Cartoni completi pag. 97-98

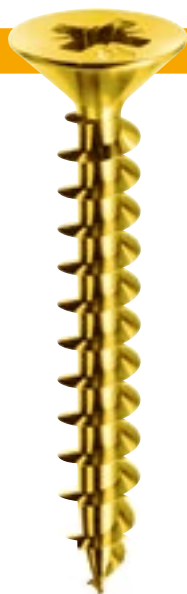
Codice articoli: PVACZP Diam. x Lung. BZC



Disponibile valigetta assortimento MUSTAD CASE
Per dettagli vedi pag. 58

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



OTTONATA LACCATA LUCIDA

(descrizione ottonatura: pag. 95)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	2,5	3	3,5	4	4,5	5
N° Cava PZ	Z 1	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2
Lung./Filet. [mm]						
12	1,82					
16	1,90	1,82	2,21	2,98		
20	2,29	2,02	2,42	3,10		
25	2,50		2,79	3,53		
30	3,01		3,31	4,04	5,40	8,45
35	3,68		3,94	4,79	5,59	
40	4,82		4,59	5,30	6,78	8,87
50			8,01	7,71	9,76	10,76
60				10,28	11,76	12,58
70					15,46	14,87
80/70						17,69
Confezioni	500 pezzi			200 pezzi		



EN 14592 : 2009

Cartoni completi pag. 97-98

Codice articoli: PVACZP Diam. x Lung. OTC

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



NEROPLUS® LUBRIFICATA

(descrizione NeroPlus®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3	3,5	4	4,5
N° Cava PZ	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2
Lunghezza [mm]				
16	2,20	2,68		
20	2,49	3,03	3,52	
25	3,33		3,91	
30	3,90		4,36	
35			5,54	6,97
40			6,24	7,57
50				11,20
Confezioni	500 pezzi			200 pezzi



EN 14592 : 2009

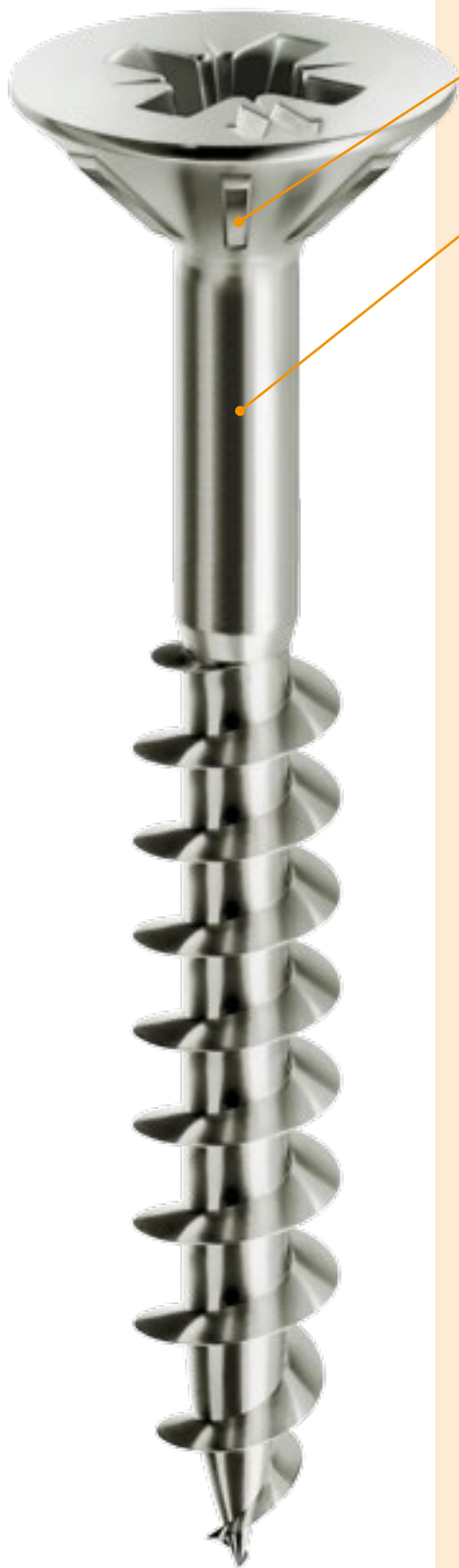
Cartoni completi pag. 97-98

Codice articoli: PVACZP Diam. x Lung. KNC



PF
Parzialmente Filettata
a cava PZ

Panelvit® PF
PARZIALMENTE FILETTATA A CAVA PZ

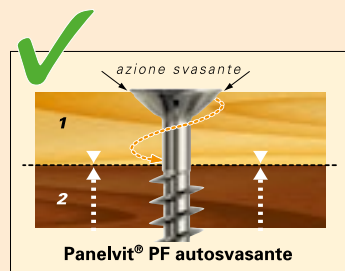


Vite indicata per **realizzare fissaggi tra parti di elevato spessore** senza preforare le parti da assemblare.

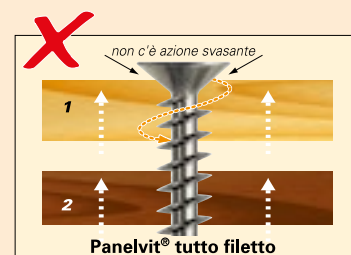
Le nervature autosvasanti sottotesta svolgono un'azione **fresante durante la fase di serraggio**, creando la sede per alloggiare la testa della vite e ottenendo un allineamento perfettamente a filo con la superficie del materiale.

La porzione liscia del gambo, pari al 40% della lunghezza della vite, esercita un **effetto tirante** su una delle due parti da assemblare, per ottenere un corretto accostamento dei pezzi.

Differenze di serraggio tra una Panelvit® tutto filetto e una Panelvit® PF.



Il gambo liscio della vite ruota liberamente nella parte superiore (1). La filettatura opera sulla parte inferiore (2) avvicinandola alla prima.



La filettatura agisce allo stesso modo sulle due parti, impedendo alla parte inferiore (2) di accostarsi alla parte superiore (1) e di ottenere il serraggio.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo, e di donarle un **aspetto estetico adeguato a tutti gli impieghi**.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %**.



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*



Panelvit® PF

PARZIALMENTE FILETTATA A CAVA PZ



Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava PZ	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Lung./Filet. [mm]					
30/18	2,77	3,34			
35/20	3,48	3,94			
40/25	3,87	4,37	5,26		
45/28	5,81	5,33	6,69		
50/30	6,78	6,00	7,29	7,93	
60/34		8,05	8,91	10,54	14,51
70/43		12,76	11,57	11,24	16,95
80/47			15,32	13,29	19,58
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi		



EN 14592 : 2009

oltre la lunghezza 80 le PANELVIT® PF sono disponibili solo senza nervature sottotesta (rif. pag. 20)

Cartoni completi pag. 100

Codice articoli: PFACZP Diam. x Lung. C8C

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



BRONZATA LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione bronzatura: pag. 95)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava PZ	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Lung./Filet. [mm]					
30/18	3,23	4,02			
35/20	4,08	4,78	5,77		
40/25	4,64	5,17	6,36	8,15	
45/28	6,69	6,41	8,06	9,09	
50/30	7,89	7,05	8,58	9,62	
60/34		9,43	10,52	12,52	17,33
70/43		14,88	13,53	13,53	20,19
80/47			17,81	15,84	23,33
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi		



EN 14592 : 2009

oltre la lunghezza 80 le PANELVIT® PF sono disponibili solo senza nervature sottotesta (rif. pag. 21)

Cartoni completi pag. 100

Codice articoli: PFACZP Diam. x Lung. BZC

PF TX

Parzialmente Filettata
a cava esalobata TX



Panelvit® PF TX

PARZIALMENTE FILETTATA A CAVA ESALOBATA TX

Vite indicata per **avvitamenti su legni duri o di elevato spessore**, in applicazioni di carpenteria, in edilizia o nella realizzazione di costruzioni in legno.

La cava esalobata TX ad elevata profondità, grazie alle pareti verticali trasmette interamente la forza di avvitamento **evitando spanamenti** dell'inserto ed usura della cava.

Tre sole impronte TX per tutta la gamma:

Diametro: 3	Impronta TX 10
Diametro: 3,5 - 4 - 4,5 - 5	Impronta TX 20
Diametro: 6	Impronta TX 30

Le nervature autosvasanti sottotesta svolgono un'azione **fresante durante la fase di serraggio**, creando la sede per alloggiare la testa della vite e ottenendo un allineamento perfettamente a filo con la superficie del materiale.

La porzione liscia del gambo, pari al 40% della lunghezza della vite, esercita un **effetto tirante** su una delle due parti da assemblare, per ottenere un corretto accostamento dei pezzi.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una **protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature**. Conforme al **grado 4 della norma EN 1670**.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%**.



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*



Panelvit® PF TX

PARZIALMENTE FILETTATA A CAVA ESALOBATA TX

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
TX



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava TX	T10	T20	T20	T20	T20	T30
Lung./Filet. [mm]						
16	1,67	1,97	2,47			
20	1,89	2,14	2,70			
25	2,29	2,47	2,96			
30/18	2,77	2,82	3,33	4,61	5,96	
35/20	3,55	3,48	3,97	4,97	6,44	
40/25	4,63	3,95	4,37	5,28	6,67	11,19
45/28		5,92	5,45	6,73	7,78	
50/30		6,94	6,19	7,23	7,82	13,11
60/34			8,15	9,03	10,38	14,68
70/43			13,16	11,58	11,11	17,04
80/47			16,91	15,55	13,15	19,14
90/70					17,92	21,24
100/70					21,24	24,42
120/70					43,44	34,23
130/70						43,71
140/70						50,47
150/70						62,03
160/70						71,00
180/70						97,96
200/70						120,87
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi		100 pezzi	
Cartoni completi pag. 100						



EN 14592 : 2009

Codice articoli: PFACXP Diam. x Lung. C8C



Disponibile valigetta assortimento MUSTAD BOX
Per dettagli vedi pag. 57



Vite indicata per il fissaggio di ferramenta per mobili e maniglie grazie al **profilo leggermente arrotondato della testa**.

Le nervature frenanti sottotesta, grazie al loro spigolo vivo, determinano un **arresto per attrito in fase di serraggio, evitando lo spanamento del materiale**.

Il bloccaggio della testa sull'elemento da fissare garantisce una **maggior resistenza allo svitamento e una elevata tenuta allo strappo**.

La punta ad ogiva, filettata fin sull'estremità, penetra nel materiale deformandolo gradualmente **senza provocare fenditure** ed evitando il danneggiamento dello strato laminato di finitura.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

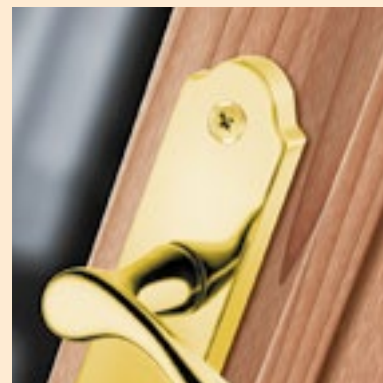
- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTI ESTETICI BRILLANTI E RESISTENTI

per abbinarsi al meglio con gli elementi di ferramenta da fissare.

⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*



Testa Svasata Calotta
TSC

Cava
PZ



OTTONATA LACCATA LUCIDA

(descrizione ottonatura: pag. 95)

		€ per 100 pezzi		
Diametri [mm]	3,5	4,5		
N° Cava PZ	Z 2	Z 2		
Tipo Mustad	259A			
Lunghezza [mm]				<i>Confezioni</i>
20	2,54			
25	2,94			
30	3,47	5,66		500 pezzi
35		5,87		
45		8,55		
50		10,25		200 pezzi
60		12,35		

Cartoni completi pag. 103

Codice articoli: diametro 3,5 mm: FR (Tipo Mustad) Diam. x Lung. OTC
diametro 4,5 mm: PVACZS Diam. x Lung. OTC

■ diametro 4,5 mm: versione universale senza alette frenanti

Testa Svasata Calotta
TSC

Cava
PZ



NICHELATA LUCIDA

(descrizione nichelatura: pag. 95)

		€ per 100 pezzi		
Diametri [mm]	3,5	4		
N° Cava PZ	Z 2	Z 2		
Tipo Mustad	259A	264A		
Lunghezza [mm]				<i>Confezioni</i>
16	2,39			
18	2,62	3,35		500 pezzi

Cartoni completi pag. 103

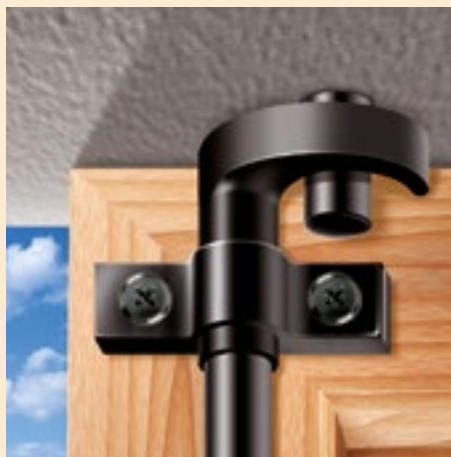
Codice articoli: FR (Tipo Mustad) Diam. x Lung. NIC

TC
Testa Cilindrica

Panelvit®
UNIVERSALE



Vite indicata per il fissaggio di elementi di ferramenta per infissi (bandelle, spagnolette, cardini, catenacci) e per mobili, grazie alla **geometria della testa**, in grado di sviluppare una **forte pressione di serraggio**.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo, e di donarle un **aspetto estetico adeguato a tutti gli impieghi**.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%**.



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*





Testa Cilindrica
TC

Cava
PZ



NEROPLUS® LUBRIFICATA

(descrizione NeroPlus®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,5	4	4,5	5
N° Cava PZ	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2
Lunghezza [mm]				
16	3,24			
20	3,59	4,26		7,43
25	4,00	4,83		8,14
30	4,65	5,31	7,40	8,84
35			8,04	9,69
40			8,72	10,56
50				14,03
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi	

Cartoni completi pag. 99

Codice articoli: PVACZC Diam. x Lung. KNC



Testa Cilindrica
TC

Cava
PZ



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3	3,5	4	5
N° Cava PZ	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2
Lunghezza [mm]				
12		2,42	3,06	
16	2,07	2,41	3,12	
20		2,75	3,35	6,02
25		3,08	3,74	6,38
30			4,16	7,27
35			5,01	
40			5,60	8,74
50				10,76
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi	

Cartoni completi pag. 99

Codice articoli: PVACZC Diam. x Lung. C8C

■ Disponibile solo in Scatole Industriali



FFL
Fungo Flangiata

Panelvit® FFL
FUNGO FLANGIATA



Vite indicata per realizzare fissaggi di collari, staffe, supporti per tubi. Grazie alla geometria della testa larga è in grado di sviluppare una **forte pressione di serraggio**.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei materiali più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO ZINCATO BIANCO 100H

Garantisce una **resistenza alla ruggine di un terzo superiore** rispetto alle normali zincature.
Conforme al **grado 3 della norma EN1670**.

LUBRIFICAZIONE **LUBEX®**

Trattamento antifrizione di formulazione **MUSTAD**, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%**.



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*

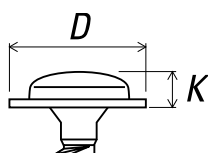


Panelvit® FFL

FUNGO FLANGIATA

Dimensioni Testa

(quote in mm)



Diametro vite	4,5	5
D Diametro testa max	10	12
K Altezza testa max	3,00	3,50

Fungo Flangiata
FFL

Cava
PZ



ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	4,5	5
N° Cava PZ	Z 2	Z 2
Tipo Mustad	050A	113A
Lunghezza [mm]	40	50
	7,48	11,57

Confezioni	Cartoni
500 pezzi	7.500 pezzi
200 pezzi	5.200 pezzi

Codice articoli: PV (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8C



EN 14592 : 2009

TD CUT
Testa Ridotta
Punta Antifessura CUT

Panelvit® TD CUT
TESTA RIDOTTA-ANTIFESSURA



Vite parzialmente filettata con **testa ridotta e punta antifessura "CUT"** adatta al fissaggio dei componenti di sistemi di ferramenta per serramenti ad anta ribalta.

La testa (Ø 7 mm) si adatta perfettamente alla svasatura presente sugli elementi di ferramenta da fissare.

La parte liscia del gambo non interferisce con il movimento del sistema, anche in caso di avvitamento inclinato.



Il filetto (Ø 4 mm) garantisce una tenuta allo strappo molto superiore rispetto alle comuni viti di Ø 3,5 mm.

La punta antifessura "CUT" è ideale per l'avvitamento vicino ai bordi del telaio (movimenti angolari, supporti forbice, cerniere), dove la vite tradizionale può creare fenditure che pregiudicano la tenuta del fissaggio ed il buon funzionamento del sistema.

TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature. Conforme al grado 4 della norma EN1670.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%.



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*



Panelvit® TD CUT

TESTA RIDOTTA-ANTIFESSURA



Testa Svasata Calotta

TSC

Cava

TX



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	4		
N° Cava TX	T 20		
Tipo Mustad	507A		
Lung./Filet. [mm]		Confezioni	Cartoni
35/20	4,02	1.000 pezzi	7.000 pezzi
40/25	4,45		

⚠ **Minimo d'ordine: 1 cartone per misura**

Codice articoli: P1507A Diam. x Lung. C8C

PUNTA
"CUT"



Testa Svasata Piana

TSP

Cava

PZ



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	4		
N° Cava PZ	Z 2		
Tipo Mustad	382A		
Lung./Filet. [mm]		Confezioni	Cartoni
30/20	3,40	1.000 pezzi	9.000 pezzi
35/20	4,02		7.000 pezzi

⚠ **Minimo d'ordine: 1 cartone per misura**

Codice articoli: P1382A Diam. x Lung. C8C

PUNTA
"CUT"

CUT
Punta antifessura "CUT"



Panelvit® CUT
PER FISSAGGIO CERNIERE AD INCASSO

Vite con punta antifessura "CUT" specifica per il fissaggio delle cerniere a scomparsa per porte interne.

La testa della vite si alloggia nella svastura prevista nella cerniera in modo da non ostacolare l'inserimento delle eventuali piastre di copertura.

La punta antifessura "CUT" penetra nel legno (naturale, agglomerato, MDF) delle porte o del telaio senza creare fenditure del materiale o della laminatura superficiale.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei materiali più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO ZINCATO BIANCO 100H

Garantisce una resistenza alla ruggine di un terzo superiore rispetto alle normali zincature.

Conforme al grado 3 della norma EN1670.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%.



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*

ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	4	5	Confezioni	Cartoni
N° Cava PZ	Z 2	Z 2		
Tipo Mustad	311A	417A		
Lunghezza [mm]				
25	3,00		500 pezzi	10.000 pezzi
30		5,90		7.500 pezzi

Codice articolo: PV (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8C

Vite con **testa di diametro ridotto** adatta al **fissaggio delle serrature e contropiastre per porte.**



La testa ridotta permette di utilizzare una vite di diametro maggiore (3,5) che **garantisce maggior tenuta** senza che la testa fuoriesca dall'alloggiamento previsto.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei materiali più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO DI NICHELATURA BRILLANTE

Ha lo scopo di abbinarsi meglio con gli elementi di ferramenta da fissare.

- △ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*
- △ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*



NICHELATA LUCIDA

(descrizione nichelatura: pag. 95)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,5		
N° Cava PZ	Z 2		
Tipo Mustad	120A		
Lunghezza [mm]	20	Confezioni	Cartoni
	2,49	500 pezzi	10.000 pezzi

Codice articolo: PV120A Diam. x Lung. NIC

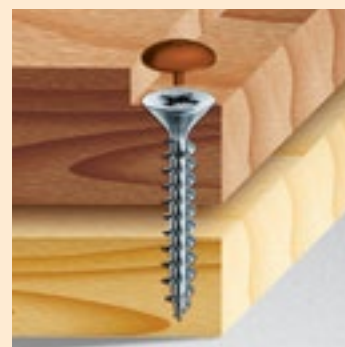
PC
Per Cappucci in Plastica



Panelvit® PC
PER CAPPUCCI IN PLASTICA

Vite con cava speciale studiata per alloggiare un cappuccio plastico ad uso decorativo, disponibile in vari colori. È impiegata nel campo dell'infisso e dell'arredamento e in tutti quei casi in cui si voglia coprire la testa della vite per ragioni estetiche.

I cappucci in plastica dotati di gambo "nervato" realizzano una elevata tenuta allo sfilamento e non necessitano di collanti per la posa.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO ZINCATO BIANCO 100H

Garantisce una **resistenza alla ruggine di un terzo superiore** rispetto alle normali zincature.

Conforme al **grado 3 della norma EN1670**.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%**.



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*



Panelvit® PC

PER CAPPUCCI IN PLASTICA

Testa Svasata Piana
TSP

Cava per cappucci
PZ



ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	4,5	5
N° Cava PZ	Z 2	Z 2
Lung./Filet. [mm]		
30	8,44	
35	9,47	
40	10,34	
50	12,81	
60	15,80	16,02
70	23,93	
Confezioni	500 pezzi	200 pezzi

Cartoni completi pag. 102

Codice articoli: PCACPP Diam. x Lung. B8C



EN 14592 : 2009



Disponibile blister
(10 viti e 30 cappucci: 10 bianchi, 10 marrone chiaro e 10 marrone scuro)

€ per 10 blister

5 x 60	77,54
---------------	--------------

Minimo d'ordine: 10 blister

Codice articolo: PCACPP500600B8L

CAPPUCCI IN PLASTICA PER VITI PANELVIT® PC

di diametro 12 mm



BIANCO

Cod. colore
9003



NERO

Cod. colore
9005



BEIGE

Cod. colore
1001



MARRONE
CHIARO

Cod. colore
8003



MARRONE
SCURO

Cod. colore
8017

Confezioni da 500 pezzi - prezzo: € **4,16** per 100 pezzi

Cartoni completi pag. 102

Codice articolo: CPPC Codice Colore 01200CC

⚠ Attenzione: i cappucci in plastica vanno necessariamente abbinati alle viti Panelvit® PC.

⚠ Minimo d'ordine: 5 confezioni monocolore o assortite.

(condizioni vendita: ultima pagina)

FC

Fungo con Collare

Panelvit® FC

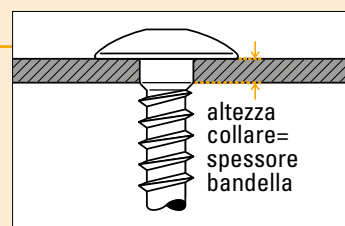
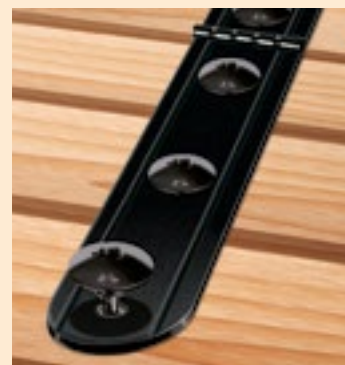
FUNGO CON COLLARE



Vite specifica per il **fissaggio di cerniere e bandelle a squadra per serramenti e persiane in legno, alluminio e PVC.**

La testa a forma di fungo consente una **forte pressione di serraggio** e copertura del foro, rispetto ad una comune vite con testa cilindrica.

Il collare sottotesta, di altezza pari allo spessore della bandella, ha la **funzione di centraggio** del foro e di tenuta assiale, al fine di evitare l'inclinazione della persiana.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

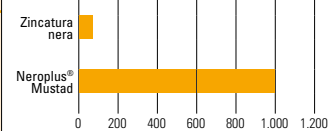
- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO NEROPLUS®

conferisce alla vite una **resistenza alla corrosione di 1.000 ore (minimo) in nebbia Salina**, rispondendo al "grado 5 della norma EN 1670".

Questo trattamento garantisce una **resistenza 15 volte superiore** rispetto ad una zincatura nera standard. La **sigillatura antigraffio** le dona un'eccezionale **resistenza alle abrasioni migliorandone ulteriormente l'estetica.**

Ore di resistenza alla corrosione in Nebbia Salina



LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %.**



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*





FC

Fungo con Collare

Cava
TX



NEROPLUS® LUBRIFICATA

(descrizione NeroPlus®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	5,5	6	7
N° Cava	TX 30	TX 30	TX 30
Tipo Mustad	208A	029A / 312A	057A
Lung./Filet. [mm]			
20		13,75	
25		14,34	
30	11,68	15,25	22,22
35	12,50	16,31	
40		18,01	24,79
45		20,11	
50		21,48	28,62
60/ L fil.		26,15	32,59
70/ L fil.		30,09	36,07
80/ L fil.		35,08	

Confezioni

200 pezzi

100 pezzi



EN 14592 : 2009

Cartoni completi pag. 101

L fil.: Lunghezza massima filettatura: Diametro 6: 70mm
Diametro 7: 50mm

Codice articoli: Diametro 6: PV029A Diam. x Lung. KNC (fino a Lung. 50 mm)
PV312A Diam. x Lung. KNC (da Lung. 60 mm)
Altri Diametri: PV (Tipo Mustad) Diam. x Lung. KNC



FC

Fungo con Collare

Cava
PZ



NEROPLUS® LUBRIFICATA

(descrizione NeroPlus®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	5
N° Cava PZ	Z 2
Tipo Mustad	947B
Lunghezza [mm]	
20	7,57
25	8,22
30	8,75
35	9,74
40	10,71

Confezioni

500 pezzi

200 pezzi



EN 14592 : 2009

Cartoni completi pag. 101

Codice articoli: PV947B Diam. x Lung. KNC



Vite **universale** lubrificata adatta per l'**avvitamento senza preforo** su: pannelli truciolari laminati, stratificati, legno, elementi di ferramenta, lamiere sottili, plastiche e tasselli.

CAVA

ad elevata profondità per garantire un corretto accoppiamento con la punta avvitatrice ed evitando slittamenti della vite sul pannello.



FILETTO

a profilo **liscio e tagliente** per garantire un avanzamento veloce con il minimo sforzo, **riducendo i rischi di fessurazione del legno**.

PUNTA OGIVA

con forma ad **ogiva** (filettata fin sull'estremità), garantisce una **presa sicura senza slittamenti** anche su materiali laminati. Si ottiene così una veloce **penetrazione** e, non avendo punti di discontinuità, **si riduce il rischio di fessurazione dei materiali**.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE
(vedi pag. 93)

TRATTAMENTO GALVANICO ZINCATO BIANCO 100H
(vedi pag. 96)

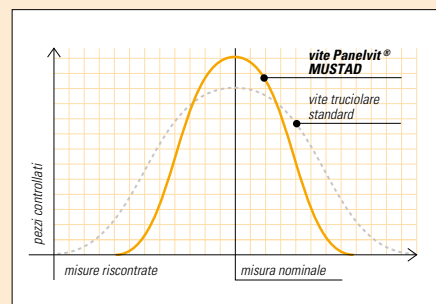
LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %**.



VITI CALIBRATE

Le viti **Mustad** sono prodotte con **tolleranze più ristrette rispetto a quelle standard**, garantendo così geometrie più precise ed un ridotto rischio di mescolanze e presenza di corpi estranei.



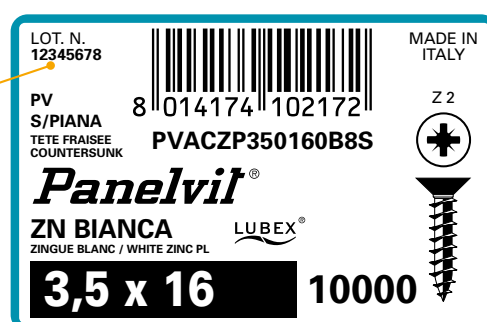
LA SCATOLA INDUSTRIALE

CARATTERISTICHE SCATOLA

- **Contenuto:** 6.000 / 20.000 pezzi a seconda del prodotto.
- **Apertura laterale a strappo:** non necessita di utensili da taglio.
- **Peso:** inferiore a 10kg.
- **Elevata resistenza** allo schiacciamento.

ETICHETTA

- **Identificazione visuale** delle caratteristiche del prodotto contenuto.
- **Indicazione dell'utensile da utilizzare** per l'avvitamento.
- **Codice articolo.**
- **Codice a barre.**
- **Numero di riferimento lotto,** che consente l'assoluta rintracciabilità della documentazione di processo e collaudo secondo le norme ISO 9001 e IATF 16949.



Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	2,5	3	3,5	4
N° Cava PZ	Z 1	Z 1	Z 2	Z 2
Lung./Filet. [mm]				
10	1,47			
12			1,77	2,13
14				2,21
15			1,69	
16	1,54	1,47	1,69	2,21
18			1,90	2,39
20	1,93		1,91	2,46
25			2,18	2,73

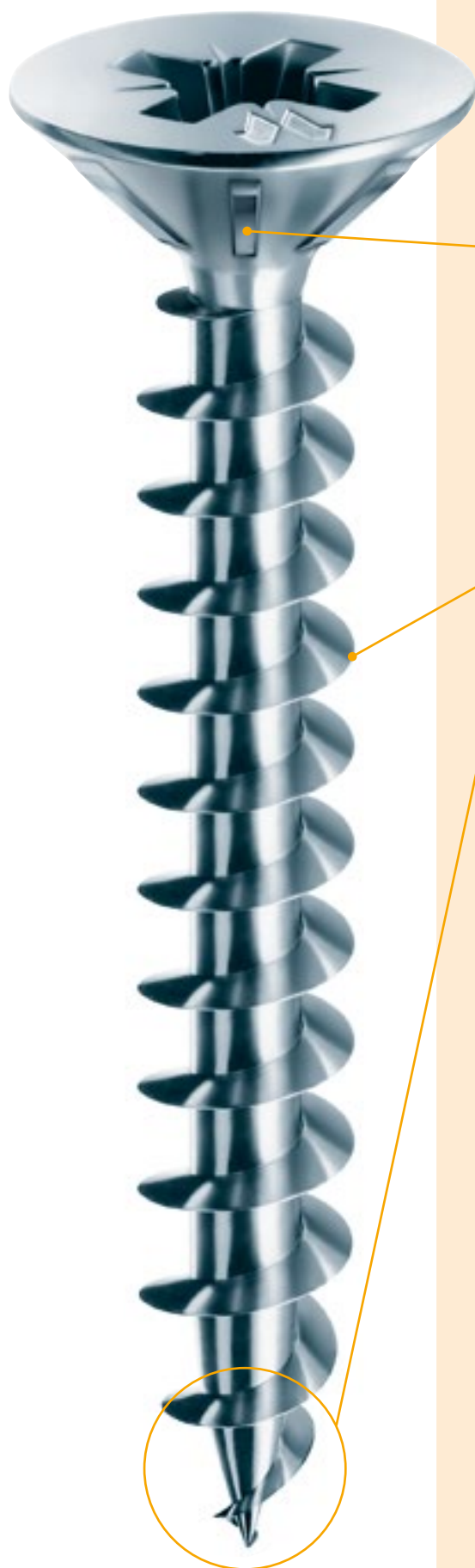
Contenuto Scatole Industriali pag. 97

Codice articoli : PVACZP Diam. x Lung. B8S

Disponibili anche in versione FR, vedi pag. 44

FR
Frenante

Panelvit® FR
FRENANTE



Vite specifica per fissaggio **di ferramenta per mobile su materiali a bassa densità** (truciolari, MDF o legni teneri), **evitando lo spanamento in fase di serraggio.**

Le nervature frenanti sottotesta, grazie al loro spigolo vivo, determinano:
- un **arresto per attrito in fase di serraggio, evitando lo spanamento del materiale.**
- una **elevata resistenza allo svitamento e allo strappo** anche in applicazioni soggette a forti stress meccanici.

Il filetto tagliente ed il passo stretto consentono alla vite di esercitare una **forte tenuta allo strappo**, anche nel caso di avvitamento in spessori sottili, come i pannelli per mobili.

La punta ogiva, filettata fin sull'estremità, penetra nel materiale deformandolo gradualmente **senza provocare fenditure** ed evitando il danneggiamento dello strato laminato di finitura.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE
(vedi pag. 93)

TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo, e di donarle un **aspetto estetico adeguato a tutti gli impieghi.**

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %.**



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*



Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametro [mm]	3,5	4
N° Cava PZ	Z 2	Z 2
Tipo Mustad	257A	258A
Lunghezza [mm]		
16	1,74	2,28 ⚠
18	1,96	2,46 ⚠

Confezioni

1.000 pezzi

⚠ Disponibili SOLO in Scatole Industriali, contenuto pag.103

Cartoni completi pag. 103

Codice articoli: FR (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8C (per confezione commerciale)
FR (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8S (per scatola industriale)

Testa Svasata Calotta
TSC

Cava
PZ



ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametro [mm]	3,5	
N° Cava PZ	Z 2	
Tipo Mustad	259A	
Lunghezza [mm]		
16	1,77 ⚠	
18	2,00 ⚠	

⚠ Disponibili SOLO in Scatole Industriali, contenuto pag.103

Codice articoli: FR (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8S

Testa Svasata Calotta
TSC

Cava
PZ



NICHELATA LUCIDA

(descrizione nichelatura: pag. 95)

€ per 100 pezzi

Diametro [mm]	3,5	4
N° Cava PZ	Z 2	Z 2
Tipo Mustad	259A	264A
Lunghezza [mm]		
16	2,39	
18	2,62	3,35

Confezioni

500 pezzi

Cartoni completi pag. 103

Codice articoli: FR (Tipo Mustad) Diam. x Lung. NIC

AF
AntiFessura

Panelvit® AF
ANTIFESSURA



PUNTA AF

Vite specifica per **avvitamento senza preforo** su:

- pannelli MDF
- pannelli laminati e truciolari sottili
- legno sottile o compensati
- perline ed angolari
- bordi e spigoli (anche in diagonale)

senza produrre fenditure o bombature nel materiale.

Testa ridotta con nervature autosvasanti.

Penetra nel materiale **evitando l'«effetto cuneo»** in fase di chiusura.

Filettatura parziale.

Ottiene un serraggio ottimale e veloce anche nell'unione di pannelli di elevato spessore.

Punta forante AF (antifessura).

Fora il legno come una **punta da trapano**, facendo uscire il truciolato dal materiale. Il foro accoglie la filettatura che **penetra senza creare fenditure.**

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una **protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature.** Conforme al **grado 4 della norma EN 1670.**

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione **MUSTAD**, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%.**



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*

Esempio di avvitamento vicino al bordo:



Avvitamento con Panelvit® AF senza preforo.



Avvitamento con vite truciolare tradizionale senza preforo.





Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



PUNTA AF



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	4
N° Cava PZ	Z 2
Tipo Mustad	140A
Lung./Filet. [mm]	
35/20	5,70
40/25	6,46
50/30	9,73
60/35	13,76

Confezioni	Cartoni
	11.000 pezzi
500 pezzi	7.500 pezzi
	7.000 pezzi
200 pezzi	5.200 pezzi

Codice articoli: AF140A Diam. x Lung. C8C



Testa Svasata Calotta
TSC

Cava
TX



PUNTA AF



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	4
N° Cava TX	T 15
Tipo Mustad	224A
Lung./Filet. [mm]	
35/20	5,86

Confezioni	Cartoni
500 pezzi	11.000 pezzi

Codice articoli: AF224A Diam. x Lung. C8C

TPL
Testa Piatta Larga

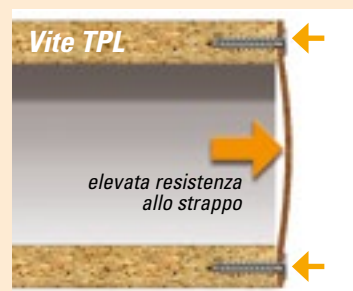
Panelvit® TPL
TESTA PIATTA LARGA PER SCHIENALI



Vite indicata per il fissaggio degli schienali dei mobili, solitamente realizzati in materiali molto teneri (compensati sottili o cartone pressato).

La testa piatta e larga evita l'«effetto cuneo», causato invece dalle viti a testa svasata piana.

Il sottotesta ampio garantisce anche una **elevata resistenza allo strappo dello schienale**.



La punta ogiva, filettata fin sull'estremità, penetra nel materiale deformandolo gradualmente **senza provocare fenditure** ed evitando il danneggiamento dello strato laminato di finitura.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO ZINCATO BIANCO 100H

Garantisce una **resistenza alla ruggine di un terzo superiore** rispetto alle normali zincature.

Conforme al **grado 3 della norma EN1670**.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %**.



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*

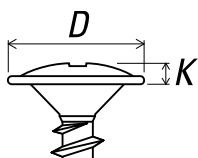


Panelvit® TPL

TESTA PIATTA LARGA PER SCHIENALI

Dimensioni Testa

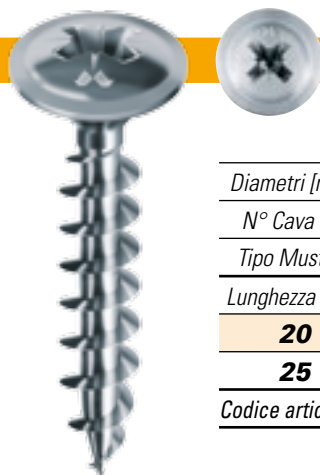
(quote in mm)



Diametro vite	3,5	4
D Diametro testa max	8,30	9,40
K Altezza testa max	1,60	1,90

Testa Piatta Larga
TPL

Cava
PZ



ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,5	4		
N° Cava PZ	Z 2	Z 2		
Tipo Mustad	415A	416A		
Lunghezza [mm]			Confezioni	Cartoni
20	2,48	3,15	500 pezzi	15.000 pezzi
25	2,75			

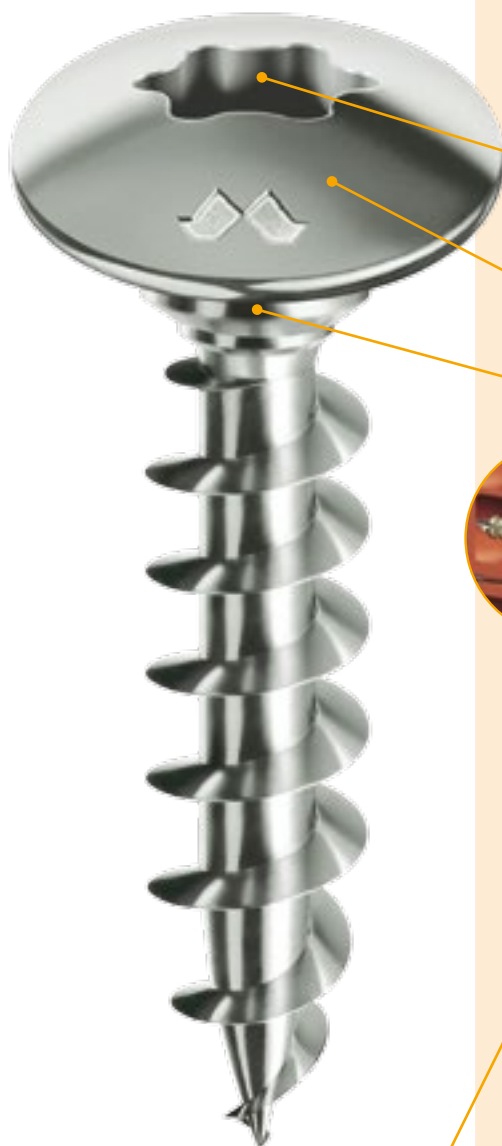
Codice articoli: PV (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8C

FC

Fungo con Collare

Panelvit® FC

FUNGO CON COLLARE



Vite con testa a fungo larga e cava esalobata TX specifica per il fissaggio di elementi di ferramenta per costruzioni in legno e per l'assemblaggio di strutture in legno.

La cava esalobata TX permette un avvitamento facile, veloce e senza slittamenti.

FISSAGGIO ELEMENTI DI FERRAMENTA

La testa larga a forma di fungo consente una forte pressione di serraggio e copertura del foro (fig. 1), rispetto ad una comune vite con testa svasata (fig. 2).

Il collare sottotesta ha la funzione di centraggio del foro e di tenuta assiale.



ASSEMBLAGGIO DI STRUTTURE IN LEGNO

La testa larga e la filettatura parziale garantiscono una forte pressione di serraggio in fase di chiusura senza però danneggiare la superficie del legno (fig. 3), come comunemente accade con una vite a testa svasata (fig. 4). Il foro creato dalla vite viene coperto dalla testa che evita così infiltrazioni d'acqua che farebbero deperire il legno più rapidamente.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

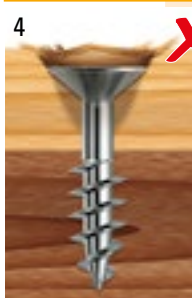
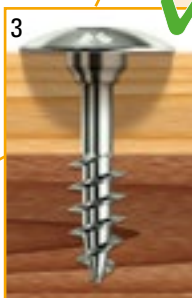
- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature. Conforme al grado 4 della norma EN 1670.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%.



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*



FC
Fungo con Collare

Cava
TX



CHROMITING[®] LUBRIFICATA LUBEX[®]

(descrizione Chromiting[®]: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	6	7	Confezioni
N° Cava TX	T 30	TX 30	
Tipo Mustad	029A / 312A	057A	
Lung./Filet. [mm]			
25	12,86		200 pezzi
30	12,90		
35	13,63		
40	14,45	19,27	100 pezzi
50	16,79	22,20	
60/ L fil.	20,08	25,38	
70/ L fil.	22,73	28,22	
80/ L fil.	25,32	31,56	
100/ L fil.	30,45	38,58	
120/ L fil.		46,76	
140/ L fil.		69,44	
160/ L fil.		98,37	

Cartoni completi pag. 101

L fil.: Lunghezza massima filettatura: Diametro 6: 70mm
Diametro 7: 50mm fino alla 7x100, 70 mm dalla 7x120

Codice articoli: Diametro 6: PV029A Diam. x Lung. C8C (fino a Lung. 50 mm)
PV312A Diam. x Lung. C8C (da Lung. 60 mm)
Diametro 7: PV057A Diam. x Lung. C8C



AF PT

Antifessura per Pavimenti
e Terrazze in legno



PUNTA AF

Panelvit® AF PT

ANTIFESSURA PER PAVIMENTI E TERRAZZE IN LEGNO

Vite specifica per l'**avvitamento dei listoni per parquet o rivestimenti** in legno massiccio.



Testa ridotta con nervature fresanti e cava TX

fresa ed evita la fessurazione del legno in fase di chiusura. **La testa entra completamente nel legno per consentire l'incastro della doga successiva.** La cava TX trasmette interamente la forza di avvitamento evitando slittamenti dell'inserito ed usura della cava.

Filettatura parziale.

Ottiene un serraggio ottimale sul supporto in legno.

La punta forante AF AntiFessura, permette di applicare la vite **in diagonale direttamente senza preforo.**

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:
- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una **protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature.** Conforme al **grado 4 della norma EN 1670.**

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %.**



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*



Panelvit® AF PT

ANTIFESSURA PER PAVIMENTI E TERRAZZE IN LEGNO

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
TX



PUNTA AF



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,5
N° Cava TX	T 10
Tipo Mustad	427A
Lung./Filet. [mm]	45/30
	9,89

Confezioni	Cartoni
500 pezzi	7.500 pezzi

Codice articoli: AF427A Diam. x Lung. C8C

PF TX INOX

per Pavimenti e Terrazze
in legno



Panelvit® PF TX INOX

PER PAVIMENTI E TERRAZZE IN LEGNO

Vite specifica per **applicazioni all'esterno**, nella realizzazione di terrazze, bordi piscina e pontili.

Prodotta in Acciaio Inossidabile Austenitico A2, per garantire **un'ottima protezione contro i fenomeni di corrosione e ruggine.**

La testa ridotta con nervature fresanti e cava TX fresa ed evita la fessurazione del legno in fase di chiusura. La cava TX trasmette interamente la forza di avvitamento evitando slittamenti dell'inserto ed usura della cava.



La filettatura parziale svolge una funzione tirante necessaria per accostare la doga in legno al supporto anche in caso di elementi non rettilinei.



Scelta della vite in base allo spessore della doga da fissare:

Spessore doga ≤ 20 mm = vite 5 x 50

Spessore doga > 20 mm = vite 5 x 60 / 5 x 70

TRATTAMENTO DI PASSIVAZIONE

dona alla vite un aspetto estetico lucido e brillante duraturo nel tempo.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%.**

Per avvitamanti in legni molto duri è comunque consigliata l'esecuzione di un preforo.

⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*



Panelvit® PF TX INOX



PER PAVIMENTI E TERRAZZE IN LEGNO

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
TX



PASSIVATA LUBRIFICATA LUBEX®

		€ per 100 pezzi	€ per 100 pezzi	
		CONFEZIONI	BARATTOLI	
Diametri [mm]	5		 bit T 20 INOX A2	
N° Cava TX	T 20			
Tipo Mustad	340I			
Lung./Filet. [mm]		200 pezzi		
50/30	15,92		16,76	400 pezzi + bit T 20
60/34	18,79		19,72	300 pezzi + bit T 20
70/43	22,31			
Cartoni completi pag. 104		⚠ Minimo d'ordine: 1 cartone = 8 barattoli per misura		
Codice articoli: PF340I Diam. x Lung. PSC		Codice articoli: PF340I Diam. x Lung. PSB		



EN 14592 : 2008

TSP

Testa Svasata Piana



Panelvit® INOX

ACCIAIO INOSSIDABILE A2

Vite specifica per **impieghi esterni, in ambienti umidi e marini o dove ci siano atmosfere industriali ed "aggressive"**.

La Panelvit® INOX è prodotta in Acciaio Inossidabile Austenitico A2, per garantire **un'ottima protezione contro i fenomeni di corrosione e ruggine**.

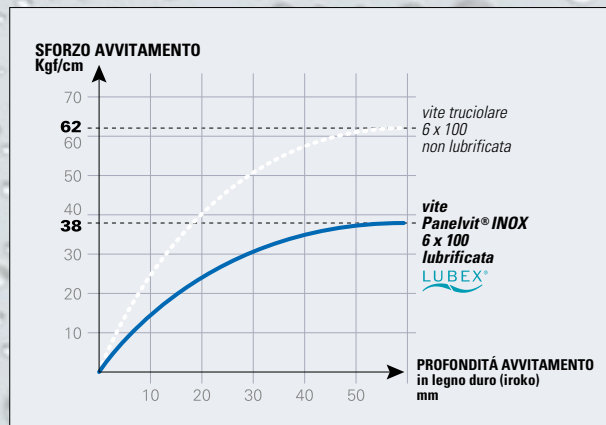
La vite PANELVIT® INOX, pur non essendo trattata termicamente, si inserisce **senza preforo** anche in legni duri e consente un avvitamento sicuro e veloce.

Ciò grazie a:

- un **materiale duro/incrudito**, che evita la rottura della vite e lo spanamento della cava;
- la **lubrificazione LUBEX® MUSTAD**, che riduce lo sforzo di avvitamento fino al 50% (vedi grafico);
- il **filetto profondo, liscio e tagliente**;
- la **punta ad ogiva**.

Il trattamento di **passivazione** dona alla vite un aspetto estetico lucido e brillante duraturo nel tempo.

Sforzo di avvitamento di una Panelvit® lubrificata con LUBEX® rispetto ad una vite non lubrificata.



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 89.*





Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



PASSIVATA LUBRIFICATA LUBEX®

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava PZ	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Lung./Filet. [mm]						
16	2,78	3,36	4,17			
20	3,14	3,63	4,41			
25	3,75	4,15	5,15			
30	4,64	4,89	5,85	7,49	9,54	
35		5,76	6,73	8,35	10,76	
40		6,71	7,71	9,36	12,00	
50			10,55	12,83	14,47	22,13
60/50			15,71	16,55	17,02	24,79
70/50				21,14	20,19	29,40
80/50					22,75	31,88
100/50						39,23
Confezioni:	200 pezzi			100 pezzi		



EN 14592 : 2009

Cartoni completi pag. 104

Codice articoli: PVICZP Diam. x Lung. PSC



Testa Svasata Piana
TSP

Cava
TX



PASSIVATA LUBRIFICATA LUBEX®

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	5	Confezioni
N° Cava TX	T 20	
Tipo Mustad	340I	
Lung./Filet. [mm]		
50/30	15,92	
60/34	18,79	200 pezzi
70/43	22,31	

Cartoni completi pag. 104

Codice articoli: PF340I Diam. x Lung. PSC



EN 14592 : 2008

VALIGETTA METALLICA

Mustad Box

VALIGETTA METALLICA ASSORTITA



Caratteristiche Mustad Box:

- **Valigetta metallica robusta e professionale** dotata di un dispositivo di chiusura di sicurezza che ne evita l'apertura accidentale.
- Contenuto: **1910 viti assortite**.
- Assortimento di **15 dimensioni di viti Panelvit® con impronta TX UNICA lubrificate LUBEX®, Chromiting®**, scelte tra le più correnti.
- Ideale per avere sempre disponibile un **assortimento di viti di uso universale, con una sola impronta TX 20 per tutti i diametri**.
- Chiara indicazione del contenuto di ogni scompartimento.
- Calibro per misurare diametro e lunghezza delle viti.



Dimensioni	Quantità (pz)	Prezzo € / cad.
3,5 x 16	250	
3,5 x 20	200	
3,5 x 25	180	
3,5 x 30	100	
4 x 20	180	
4 x 25	150	
4 x 30	170	
4 x 35	140	
4 x 40	110	
4 x 50	90	
4,5 x 40	60	
4,5 x 50	60	
5 x 40	90	
5 x 50	70	
5 x 60	60	
TOTALE VITI	1910	
Codice articolo: MBPV001501910C8		

€ 60,00
 Netto/cad.
 Minimo
 d'ordine:
 2 valigette



Caratteristiche Mustad Case:

- Valigetta in plastica robusta, antigraffio, trasparente.
- Contenuto: **670 viti assortite**.
- Assortimento di **16 dimensioni di viti Panelvit® con impronta a croce PZ, lubrificate LUBEX®, bronzate**, scelte tra le più correnti.
- Etichetta posteriore con indicazione del contenuto di ogni scompartimento.



Dimensioni	Quantità (pz)	Prezzo € / cad.
2,5 x 12	100	<p>€ 12,00 Netto/cad. Minimo d'ordine: 12 valigette</p>
2,5 x 20	80	
3 x 12	100	
3 x 16	80	
3 x 20	60	
3,5 x 16	30	
3,5 x 20	30	
3,5 x 25	20	
3,5 x 30	20	
3,5 x 35	20	
4 x 16	30	
4 x 20	30	
4 x 25	20	
4 x 30	20	
4 x 35	15	
4 x 40	15	
TOTALE VITI	670	
Codice articolo: MBPV001600670BZ		

PER CONFEZIONI

Mustad Expo



Caratteristiche Mustad Expo per confezioni:

- Dimensione modulo:
(H x L x P) m 2 x 1 x 0,5.
- **Struttura autoportante**, non necessita di ancoraggio al muro.
- **5 ripiani per modulo**, con portata massima di 50 kg ciascuno.
- **Alta capacità espositiva**: ogni modulo può contenere, fino a **45 articoli** in confezioni commerciali.

Prezzo espositore Mustad Expo (vuoto):

€ 400 Netto/cad.

Codice articolo: ME05010002000CC

Caratteristiche Mustad Expo per sfuso:

- Dimensione modulo:
(H x L x P) m 2 x 1 x 0,5.
- **Struttura autoportante**,
non necessita di ancoraggio al muro.
- **5 ripiani per modulo**,
con portata massima di 50 kg ciascuno.
- **Alta capacità espositiva:**
ogni modulo contiene **40 bocche di lupo** per la vendita del prodotto sfuso.
- **Il cliente**, in autonomia, **può acquistare qualsiasi articolo/quantità, riempire il sacchetto** del formato desiderato e pagarlo in cassa.

Sacchetti richiudibili in 3 formati,
con codice a barre:

piccolo

medio

grande



Il kit Mustad Expo per sfuso comprende:

- 1 modulo espositore (mt 2x1x0,5)
- 40 scatole bocche di lupo in cartone
- Etichette prodotti esposti
- 1.000 sacchetti assortiti nei 3 formati
- 3 ganci per posizionamento dei sacchetti sull'espositore

Prezzo kit Mustad Expo per sfuso:

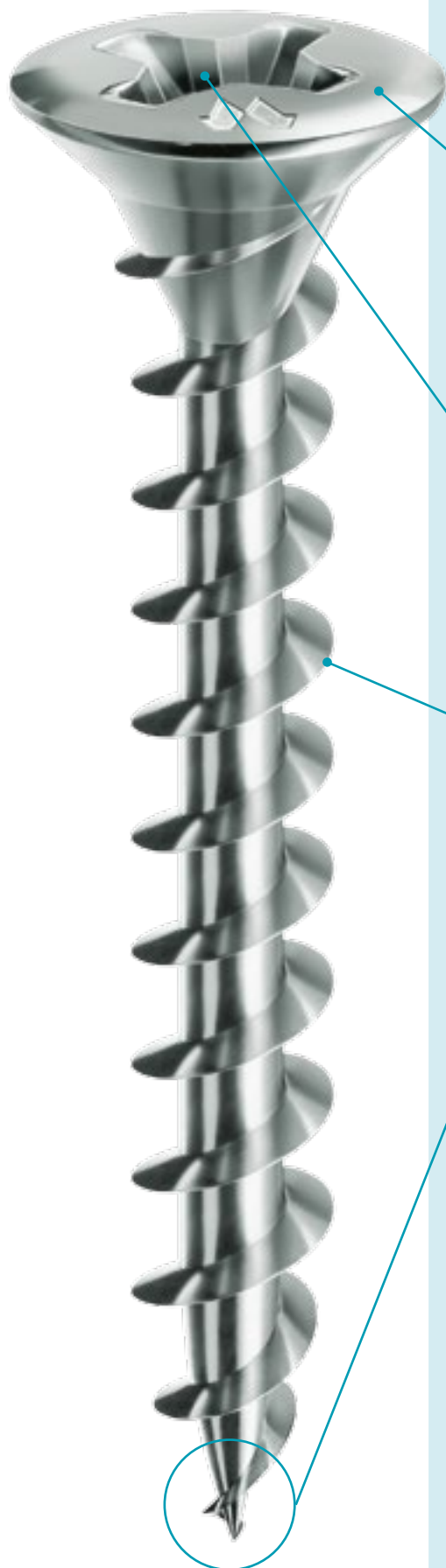
€ 450 Netto/cad.

Codice articolo: ME05010002000CC



TSP
Testa Svasata Piana

FRAMEX® PVC
PER SERRAMENTI IN PVC



Vite specifica per il fissaggio di elementi di ferramenta su profili per serramenti in PVC.

TESTA (Ø 7 mm)
di diametro ridotto, per il fissaggio di elementi di ferramenta e cerniere.



CAVA
a croce PH2 ad elevata profondità, per garantire un accoppiamento ottimale con la punta avvitatrice, riducendone sensibilmente il consumo.



FILETTO
di diametro 4,3 mm con profilo speciale per PVC, per garantire una elevata resistenza allo strappo e allo spanamento. La filettatura eseguita fin sotto testa garantisce una migliore presa sulla parete esterna del profilo.



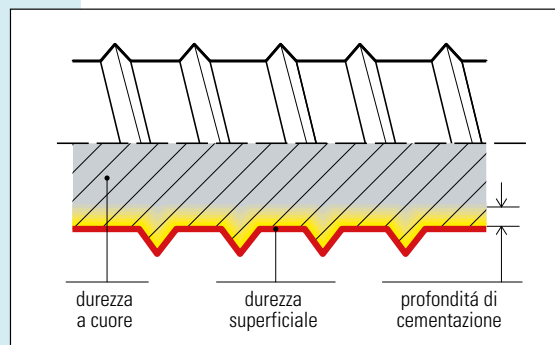
PUNTA
filettata fin sull'estremità, per autofilettare rapidamente il materiale, tagliandone le fibre senza necessità di elevate pressioni.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per filettare il materiale nel quale viene avvitata;
- **cuore tenace ed elastico**, per evitare la rottura delle viti, garantendone una **elevata resistenza meccanica**.



TRATTAMENTI GALVANICI

- **Chromiting®** di colore iridescente
resistenza alla corrosione in nebbia salina: 240 h.
Conforme al grado 4 della norma EN1670.
- **Silverplus®** (colore grigio)
resistenza alla corrosione in nebbia salina: 1.000 h.
Conforme al grado 5 della norma EN1670.
- **Neroplus®** (colore nero)
resistenza alla corrosione in nebbia salina: 1.000 h.
Conforme al grado 5 della norma EN1670.

CONTROLLI IN PROCESS

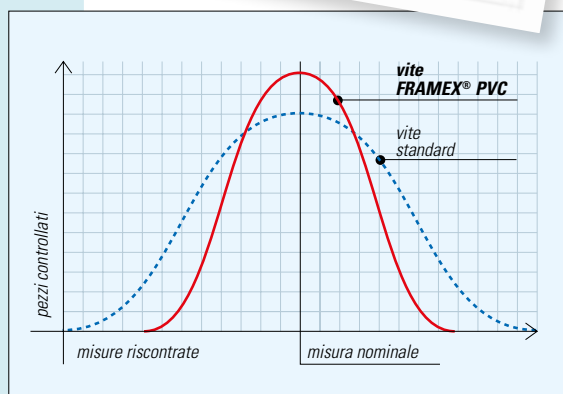
Tutto il processo produttivo è sottoposto al sistema di controllo **SPC (Statistical Product Control)**, che garantisce **un elevato livello qualitativo costante nel tempo**.

Il numero di lotto sulle etichette consente la **totale rintracciabilità** di tutte le fasi produttive e dei relativi documenti di controllo/collaudato.



VITI CALIBRATE

Le viti **FRAMEX® PVC** sono prodotte **rispettando tolleranze più ristrette rispetto alle viti standard**. Si possono pertanto definire **"calibrate"**, in grado cioè di scorrere con più facilità nelle guide e nei tubi di carico delle macchine avvitatrici.



AVVITAMENTI AUTOMATICI

L'insieme delle caratteristiche sopra illustrate, unitamente ad una produzione interamente sotto controllo, rendono le **FRAMEX® PVC** adatte per **avvitamenti automatizzati e critici**.



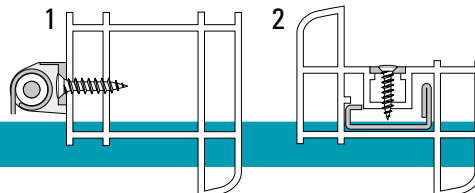
△ *Caratteristiche trattamenti termici e galvanici, pag. 93-96.*



Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PH

FISSAGGIO CERNIERE (1)
FISSAGGIO FERRAMENTA AR (2)



CHROMITING®

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	4,3
N° Cava PH	H 2
Tipo Mustad	436
Lunghezza [mm]	
13	3,01
16	3,06
20	3,29
22	3,46
25	3,57
27,5	3,81
30	3,81
35	4,66
40	5,00
45	6,14
55	8,53

Confezioni	Cartoni
	10.000 pezzi
	10.000 pezzi
	10.000 pezzi
	6.000 pezzi
1.000 pezzi	6.000 pezzi
	5.000 pezzi
	7.000 pezzi
	7.000 pezzi
	5.500 pezzi
500 pezzi	4.500 pezzi
	3.500 pezzi

⚠ **Minimo d'ordine: 1 cartone per misura**

Codice articoli: Lunghezze 22 e 27,5: SP436B Diam. x Lung. C8C
Altre lunghezze: SP436A Diam. x Lung. C8C



CHROMITING® + LACCATURA TESTA

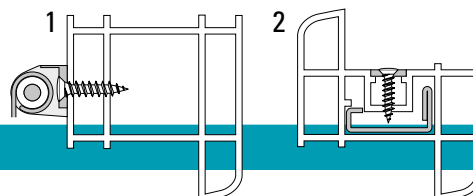
Sono realizzabili, su richiesta, trattamenti di laccatura della sola testa della vite, secondo tabella RAL.



Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PH

FISSAGGIO CERNIERE (1)
FISSAGGIO FERRAMENTA AR (2)



SILVERPLUS®

(descrizione SilverPlus®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	4,3
N° Cava PH	H 2
Tipo Mustad	436
Lunghezza [mm]	
16	3,78
22	4,27
25	4,41
30	4,71
35	5,75
45	7,58

Scatole industriali

10.000 pezzi
7.000 pezzi
5.000 pezzi
4.000 pezzi
3.000 pezzi

Codice articoli: Lunghezza 22: SP436B Diam. x Lung. KLS
Altre lunghezze: SP436A Diam. x Lung. KLS

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PH

NEROPLUS®

(descrizione NeroPlus®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	4,3
N° Cava PH	H 2
Tipo Mustad	436A
Lunghezza [mm]	
25	5,15

Confezioni	Cartoni
1.000 pezzi	6.000 pezzi

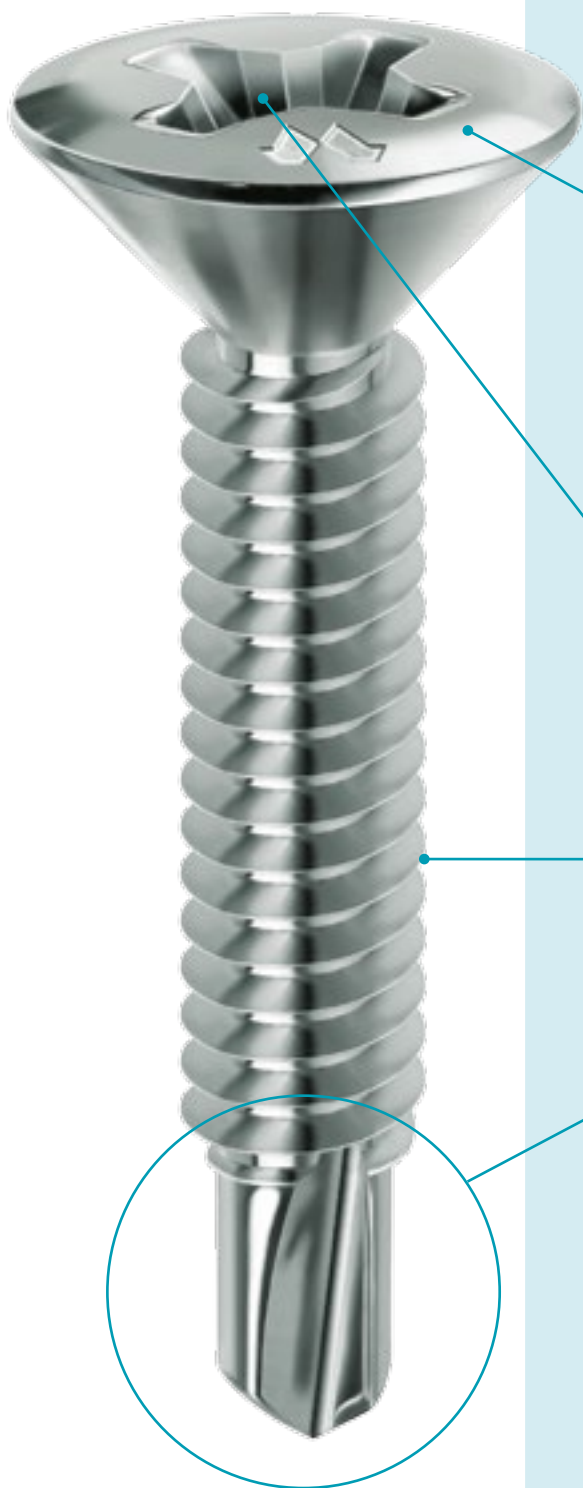
⚠ Minimo d'ordine: 1 cartone per misura

Codice articoli: SP436A Diam. x Lung. KNC



TSP
Testa Svasata Piana

DRILLEX[®] PVC
AUTOPERFORANTE PER SERRAMENTI IN PVC



Vite specifica per il **fissaggio del rinforzo e delle cerniere su profili per serramenti in PVC.**

TESTA (Ø 7 mm)

di diametro ridotto, per il fissaggio di elementi di ferramenta e cerniere.



CAVA

a croce PH2 ad elevata profondità, per garantire un accoppiamento ottimale con la punta avvitatrice, riducendone sensibilmente il consumo.



FILETTO

di diametro 3,9 mm a passo stretto speciale, per avvitamento su rinforzi metalli zincati. La **filettatura ottimizzata eseguita fin sotto testa** garantisce un buon serraggio della vite ed una **elevata resistenza allo strappo**.

PUNTA

perforante "Drillex", speciale per forare rapidamente e con il minimo sforzo il rinforzo metallico zincato di **spessore fino a 3 mm**.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per forare e filettare il rinforzo metallico;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti, garantendone una **elevata resistenza meccanica**.

TRATTAMENTI GALVANICI

- **Chromiting®** di colore iridescente
resistenza alla corrosione in nebbia salina: 240 h.
Conforme al grado 4 della norma EN1670.
- **Neroplus®** (colore nero)
resistenza alla corrosione in nebbia salina: 1.000 h.
Conforme al grado 5 della norma EN1670.

CONTROLLI IN PROCESS

Tutto il processo produttivo è sottoposto al sistema di controllo **SPC (Statistical Product Control)**, che garantisce un **elevato livello qualitativo costante nel tempo**.

Il numero di lotto sulle etichette consente la **totale rintracciabilità** di tutte le fasi produttive e dei relativi documenti di controllo/collaudo.

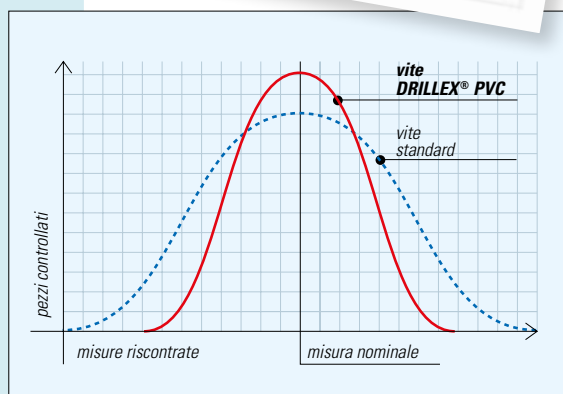
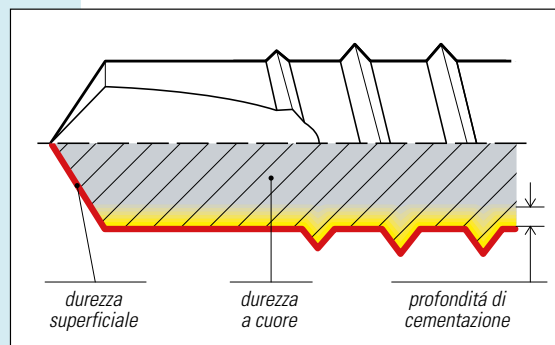
VITI CALIBRATE

Le viti **DRILLEX® PVC** sono prodotte **rispettando tolleranze più ristrette rispetto alle viti standard**. Si possono pertanto definire "**calibrate**", in grado cioè di scorrere con più facilità nelle guide e nei tubi di carico delle macchine avvitatrici.

AVVITAMENTI AUTOMATICI

L'insieme delle caratteristiche sopra illustrate, unitamente ad una produzione interamente sotto controllo, rendono le **DRILLEX® PVC** adatte per **avvitamenti automatizzati e critici**.

△ *Caratteristiche trattamenti termici e galvanici, pag. 93-96.*



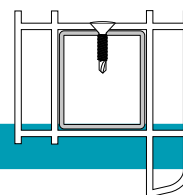
DRILLEX® PVC

AUTOFORANTE PER SERRAMENTI IN PVC

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PH

FISSAGGIO DEL RINFORZO



CHROMITING®

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,9
N° Cava PH	H 2
Tipo Mustad	448A
Lunghezza [mm]	
13	4,90
14	4,95
16	5,08
19	5,52

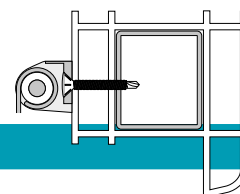
Codice articoli: SP448A Diam. x Lung. C8C

Confezioni	Cartoni
	10.000 pezzi
1.000 pezzi	10.000 pezzi
	10.000 pezzi
	6.000 pezzi

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PH

FISSAGGIO DI CERNIERE E INCONTRI



CHROMITING®

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,9
N° Cava PH	H 2
Tipo Mustad	435A
Lunghezza [mm]	
25	5,73
32	7,00

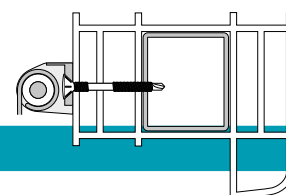
Codice articoli: SP435A Diam. x Lung. C8C

Confezioni	Cartoni
	6.000 pezzi
1.000 pezzi	5.000 pezzi

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PH

FISSAGGIO DI CERNIERE E INCONTRI SU PROFILI PVC MULTICAMERA



CHROMITING®

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,9
N° Cava PH	H 2
Tipo Mustad	435B
Lunghezza [mm]	
32	7,00
38	8,61

Codice articoli: SP435B Diam. x Lung. C8C

Confezioni	Cartoni
1.000 pezzi	5.000 pezzi
500 pezzi	2.500 pezzi

▲ **Minimo d'ordine: 1 cartone per misura**

DRILLEX® PVC

AUTOFORANTE PER SERRAMENTI IN PVC



Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PH



NEROPLUS®

(descrizione NeroPlus®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,9
N° Cava PH	H 2
Tipo Mustad	435A
Lunghezza [mm]	
25	7,60
32	9,27

Confezioni	Cartoni
1.000 pezzi	6.000 pezzi
	5.000 pezzi

▲ **Minimo d'ordine: 1 cartone per misura**

Codice articoli: SP435A Diam. x Lung. KNC



CHROMITING® + LACCATURA TESTA

Sono realizzabili, su richiesta, trattamenti di laccatura della sola testa della vite, secondo tabella RAL.

INSERTI DI AVVITAMENTO FILETTATI PER CENTRI DI LAVORO



	€ al pezzo	
TF Tipo Filetto	M5	10/32 UNF
N° Cava	H 2	H 2
L Lunghezza [mm]		
33	24,17	
45	24,17	24,17
Codice articoli:	M5: INPH2M500 Lung. BL	10/32: INPH21032 Lung. BL

Confezioni

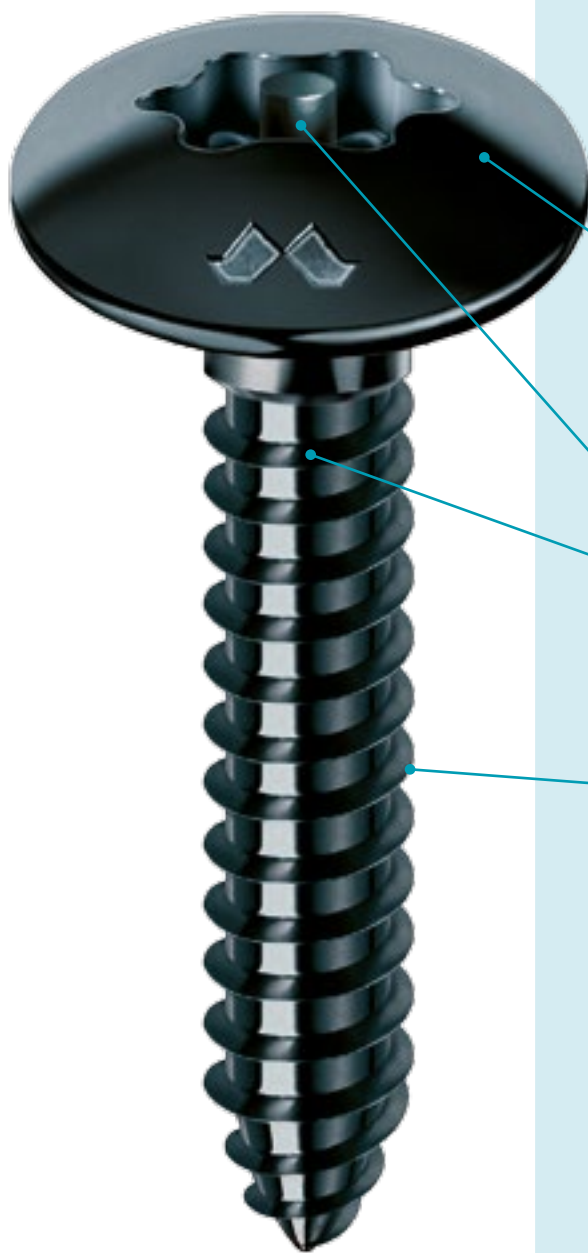
10 pezzi

FC

Fungo con Collare

AUTOFILETTANTE FC

FUNGO CON COLLARE



Vite particolarmente indicata per il **fissaggio di cerniere e bandelle a squadra per serramenti e persiane in alluminio e PVC.**

Testa a forma di fungo, per consentire una **forte pressione di serraggio** e copertura del foro rispetto ad una comune vite con testa cilindrica.

Cava esalobata TX, con **piolino antimanomissione.**

Collare sottotesta di altezza pari allo spessore della bandella, con la **funzione di centraggio** del foro e di tenuta assiale, per evitare l'inclinazione della persiana.

Filetto autofilettante per avvitamento su rinforzi metallici.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

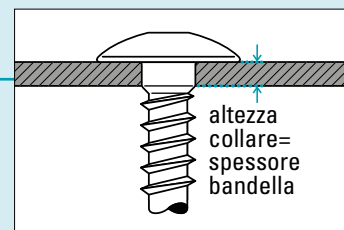
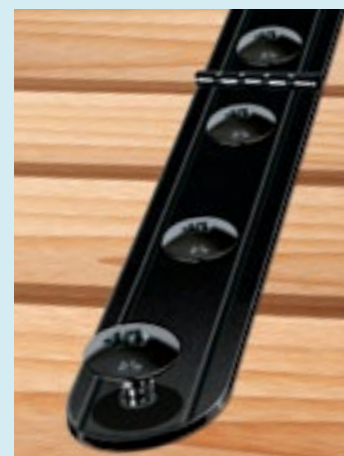
- **superficie durissima**, necessaria per filettare i materiali metallici dei rinforzi;
- **cuore tenace ed elastico**, per evitare la rottura delle viti e garantire la tenuta assiale della persiana.

TRATTAMENTO GALVANICO NEROPLUS®

conferisce alla vite una **resistenza alla corrosione della ruggine 15 volte superiore** nella prova in Nebbia Salina rispetto alla tradizionale zincatura nera. Conforme al **grado 5 della norma EN 1670.**



⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*



NEROPLUS®

(descrizione NeroPlus®: pag. 96)

		€ per 100 pezzi	
Diametri [mm]		5,5	
N° Cava TA		T 30	
Tipo Mustad		354A	
Lunghezza [mm]			
32		15,70	
		Confezioni	Cartoni
		200 pezzi	4.400 pezzi

Codice articolo: AU354A Diam. x Lung. KNC

Vite **autoperforante** con testa speciale per l'aggancio delle cinghie per il trasporto del serramento.

Testa di forma speciale, con **collare sottotesta**, per mantenerla avvvitata ad una certa distanza dal bordo del profilo, in modo da poter agganciare la maniglia per il trasporto in cantiere del serramento.



Filetto autofilettante, per ancorarsi al rinforzo metallico del telaio del serramento.

PUNTA autoperforante DRILLEX®, per forare la parete in plastica e il rinforzo metallico del serramento.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, in grado di resistere all'elevato attrito e sforzo compiuto in fase di foratura e successiva filettatura;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti in fase di foratura e serraggio.

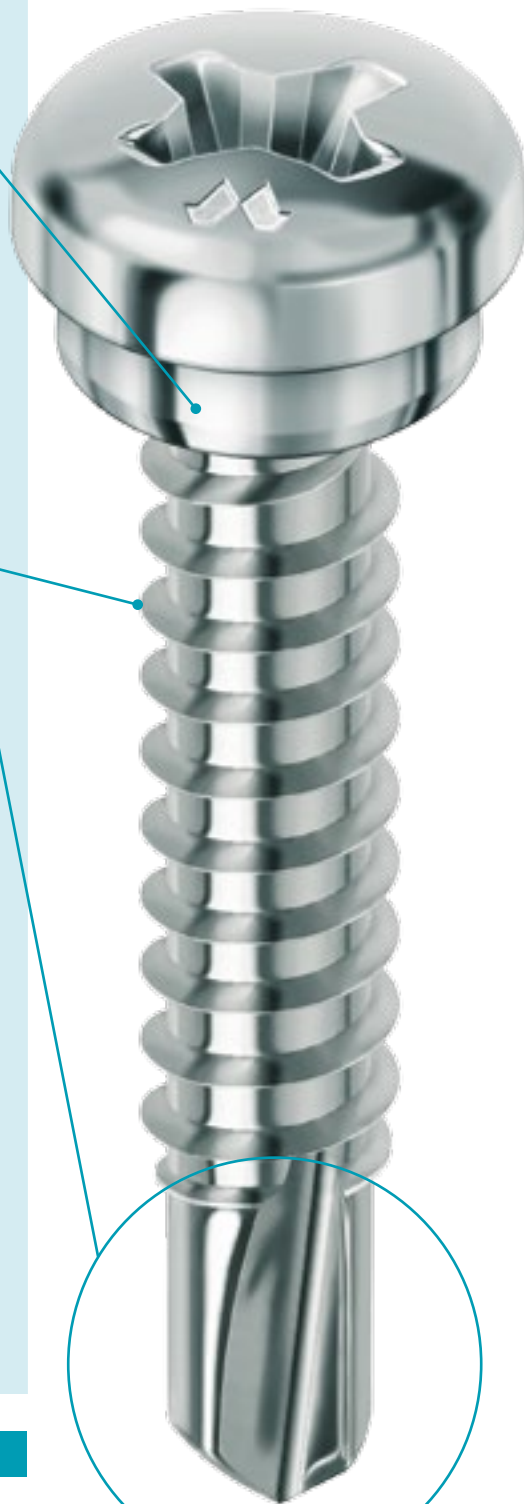
TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una **protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature**.

Conforme al **grado 4 della norma EN 1670**.



⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*



CHROMITING®

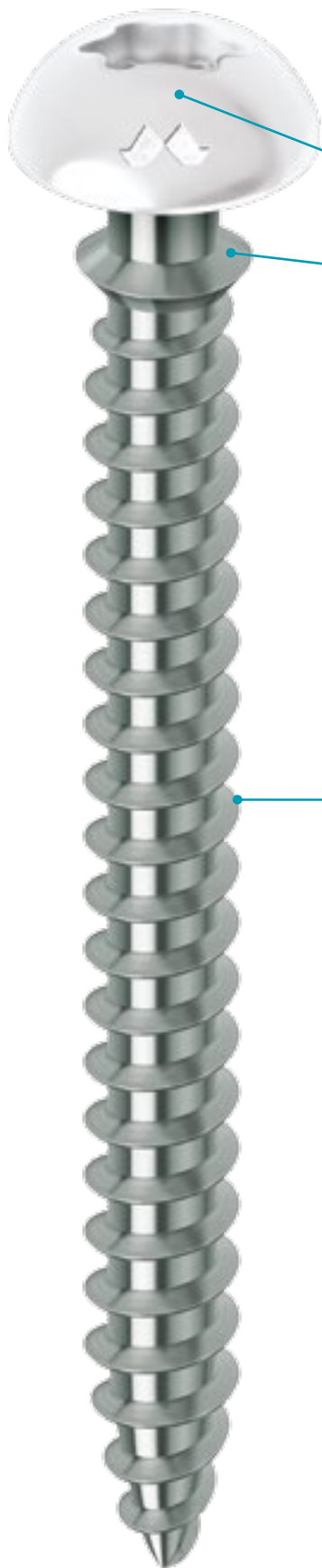
(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	5,5		
N° Cava PH	H 2		
Tipo Mustad	323A		
Lunghezza [mm]	22	Confezioni	Cartoni
	21,85	500 pezzi	3.000 pezzi

Codice articolo: DX323A Diam. x Lung. C8C

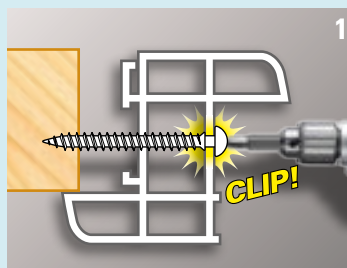
(condizioni vendita: ultima pagina)



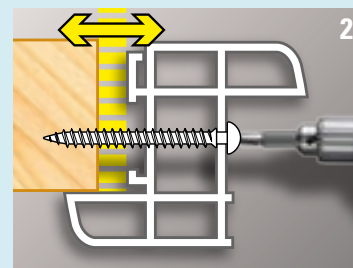
Vite specifica per la **posa del serramento in PVC o alluminio su controtelaio in legno o lamiera**.

Testa larga con cava esalobata TX, per garantire un avvitamento confortevole ed un'ottima pressione di serraggio.

Collarino sottotesta di diametro maggiore del filetto: aggancia la parete esterna del profilo in PVC, o la barretta in poliammide del profilo in alluminio, vincolandolo alla vite (1) e permettendo, attraverso l'avvitamento e lo svitamento, una **regolazione assiale del serramento (2)**.



Aggancio della gola.



Regolazione della posizione del serramento tramite avvitamento e svitamento della vite.

Filetto per legno e sottili lamiere.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per filettare i materiali nei quali viene avvitata;
- **cuore tenace ed elastico**, per evitare la rottura delle viti e garantire la resistenza alle sollecitazioni in fase di regolazione del serramento.

TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una **protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature**.

Conforme al **grado 5 della norma EN 1670**.



LACCATURA DELLA TESTA

a **polveri termoindurenti** per garantire una **perfetta adesione** alla superficie della testa.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%** ed agevolare le operazioni di avvitamento e svitamento necessarie in fase di regolazione del serramento.

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*



CLIP

Cava
TX



CHROMITING®

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	6
N° Cava TX	T 25
Tipo Mustad	305A
Lunghezza [mm]	70
	38,63

Confezioni	Cartoni
100 pezzi	1.500 pezzi

Codice articoli: SP305A Diam. x Lung. C8C

CLIP

Cava
TX



CHROMITING® LACCATA BIANCA

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	6
N° Cava TX	T 25
Tipo Mustad	305A
Lunghezza [mm]	70
	53,56

Confezioni	Cartoni
100 pezzi	1.500 pezzi

Codice articoli: SP305A Diam. x Lung. 32C

CLIP

Cava
TX



CHROMITING® LACCATA MARRONE CHIARO - RAL 8003

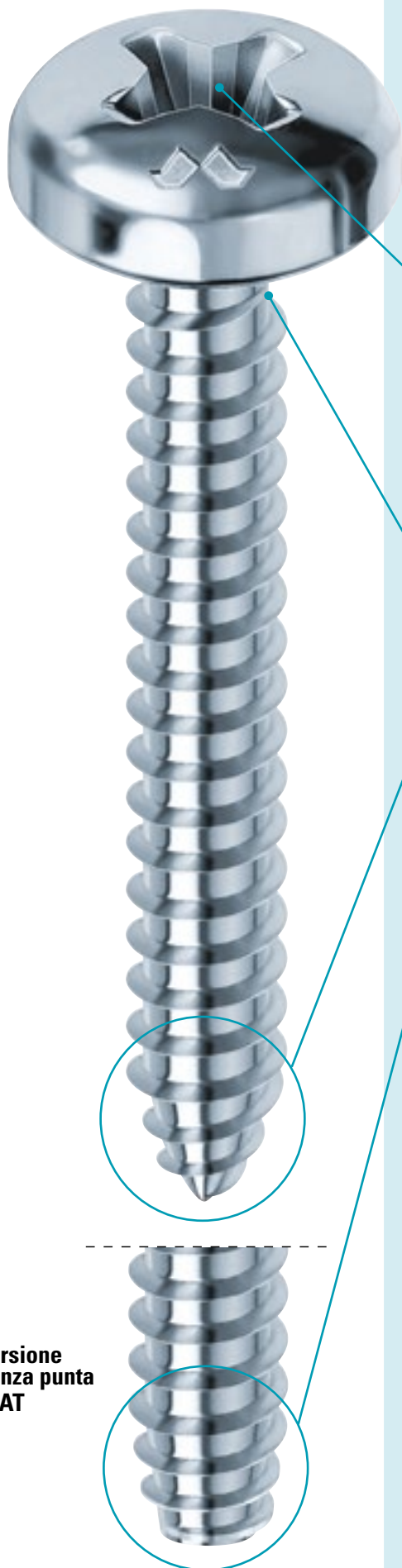
(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	6
N° Cava TX	T 25
Tipo Mustad	305A
Lunghezza [mm]	70
	53,56

Confezioni	Cartoni
100 pezzi	1.500 pezzi

Codice articoli: SP305A Diam. x Lung. 34C



versione
senza punta
FLAT

Vite specifica per l'**avvitamento diretto** su:
lamiere, laminati metallici, leghe, materiali plastici
senza operazioni di maschiatura e uso di dadi.

VANTAGGI AUTOFILETTANTI MUSTAD

CAVA

ad elevata profondità,
per garantire un corretto
accoppiamento con la punta
avvitatrice.
La realizzazione di una
**cava profonda, con una
geometria perfetta,** permette
di **impiegare lo stesso inserto**
per migliaia di avvitiamenti.

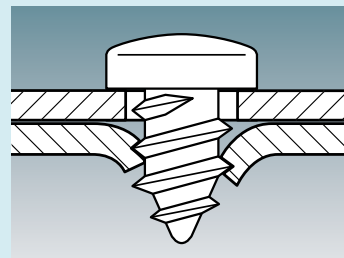


FILETTO

fin sotto testa, per consentire il serraggio di lamiere con
spessore anche molto ridotto.

PUNTA

filettata fin sull'estremità,
per consentire alla vite di
deformare gradualmente
il materiale creando una
"imbutitura", che aumenta la
tenuta sulle lamiere sottili.



PUNTA VERSIONE FLAT

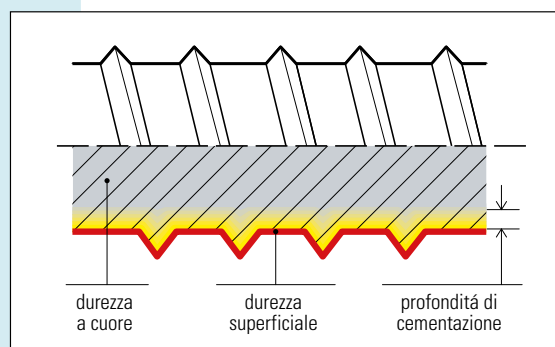
tipo BZ con imbocco graduale che agevola l'avvitamento in
fori ciechi e riduce il rischio di infortuni durante le operazioni
di montaggio, maneggio e manutenzione del particolare
assemblato.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per filettare i materiali nei quali viene avvitata;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.



TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo.

Le viti **Autofilettanti MUSTAD** sono trattate con prodotti rispondenti alla vigente normativa RoHS.

La Zincatura Bianca "100 ORE" MUSTAD garantisce una resistenza alla ruggine di un terzo superiore rispetto alle normali zincature secondo ISO 4042.

Conforme al **grado 3 della norma EN 1670**.



CONTROLLI IN PROCESS

Tutto il processo produttivo è sottoposto al sistema di controllo **SPC (Statistical Product Control)**, che garantisce **un elevato livello qualitativo costante nel tempo**.

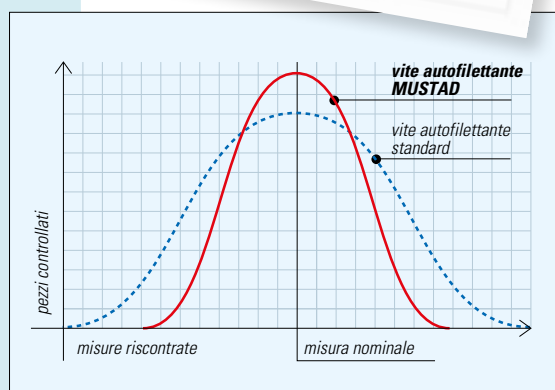
Il numero di lotto sulle etichette consente la **totale rintracciabilità** di tutte le fasi produttive e dei relativi documenti di controllo/collaudo.



VITI CALIBRATE

Le viti **Autofilettanti Mustad** sono prodotte **rispettando tolleranze più ristrette rispetto a quelle standard**.

Si possono pertanto definire **"calibrate"**, in grado cioè di scorrere con più facilità nelle guide e nei tubi di carico delle macchine avvitatrici.



AVVITAMENTI AUTOMATICI

L'insieme delle caratteristiche sopra illustrate, unitamente ad una produzione interamente sotto controllo, rendono le **Autofilettanti MUSTAD** adatte per **avvitamenti automatizzati e critici**.



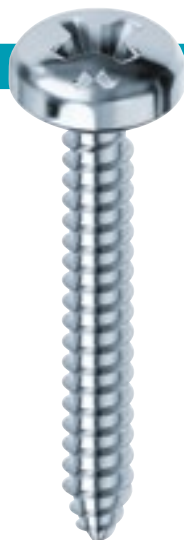
▲ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 90.*

▲ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*

AUTOFILETTANTI MUSTAD

Testa Cilindrica
TC

Cava
PH



ZINCATA BIANCA 100 H

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 96)



€ per 100 pezzi

Diam. [mm] / N°ASA	2,2/2	2,9/4	3,5/6	3,9/7	4,2/8	4,8/10	5,5/12	6,3/14
N° Cava PH	H 1	H 1	H 2	H 2	H 2	H 2	H 3	H 3
Lunghezza [mm]								
6,5	2,17	1,63	2,00					
9,5	2,20	1,46	1,77	2,09	2,58	3,91		
13	1,64		1,91	2,37	2,83	4,03		
16	1,86		2,13	2,62	3,12	4,43	6,72	
19	2,11		2,46	3,00	3,45	4,83	7,45	
22			2,92	3,49	3,88	5,36		
25			3,16	3,69	4,15	5,72	9,01	
32			3,98	4,67	5,24	7,11	11,38	
38			4,55	5,78	6,64	8,37	12,69	
50			9,26	11,92		13,59	18,52	23,89
Confezioni	1000 pezzi	500 pezzi	200 pezzi					

Cartoni completi pag. 105-106

■ Disponibili anche in scatole industriali: contenuto pag. 105-106

Codice articoli: AUACHC Diam. x Lung. B8C (per Confezioni Commerciali)
AUACHC Diam. x Lung. B8S (per Scatole Industriali)

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PH



ZINCATA BIANCA 100 H

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 96)



€ per 100 pezzi

Diam. [mm] / N°ASA	2,2/2	2,9/4	3,5/6	3,9/7	4,2/8	4,8/10	5,5/12
N° Cava PH	H 1	H 1	H 2	H 2	H 2	H 2	H 3
Lunghezza [mm]							
6,5	2,23						
9,5	2,27	1,50	1,82	2,15			
13	1,69		1,96	2,44	2,92	4,15	
16	1,91		2,20	2,70	3,21	4,56	
19	2,18		2,53	3,09	3,55	4,98	7,67
22			3,01	3,60	3,99		
25			2,71	3,26	3,80	4,27	5,89
32			4,09	4,81	5,39	7,31	11,72
38			4,68	5,96	6,84	8,63	13,08
50			9,55	12,28		13,99	19,08
Confezioni	1000 pezzi	500 pezzi	200 pezzi				

Cartoni completi pag. 107-108

Codice articoli: AUACHP Diam. x Lung. B8C

AUTOFILETTANTI MUSTAD

Taglio
cacciavite



FERMAVETRO - ZINCATA BIANCA 100 H

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 96)

Vite indicata per il fissaggio di regolini fermavetro a scatto per infissi in ferro e alluminio.

		€ per 100 pezzi			
Diam. [mm] / N°ASA		4,2/8	4,8/10	Confezioni	Cartoni
Diam. Testa [mm]		6,2	8,0	500 pezzi	10.000 pezzi
Tipo Mustad		463/A	590/A		5.000 pezzi
Lunghezza [mm]					
	9,5	3,94			
	13		5,79		

Codice articoli: FV (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8C

AUTOFILETTANTI FLAT

SENZA PUNTA CON IMBOCCO

Viti di utilizzo industriale dotate di una **punta piatta (FLAT) con imbocco graduale** che agevola l'avvitamento in fori ciechi e riduce il rischio di infortuni durante le operazioni di montaggio, maneggio e manutenzione del particolare assemblato.

La **scatola industriale** di peso inferiore a 10 kg è dotata di un'apertura laterale a strappo, che si apre senza la necessità di lame o coltelli.



Testa Cilindrica
TC

Cava
PH



ZINCATA BIANCA 100 H

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diam. [mm] / N°ASA	2,9/4	3,5/6	3,9/7	4,2/8	4,8/10
N° Cava PH	H 1	H 2	H 2	H 2	H 2
Lunghezza [mm]					
	6,5	1,71	2,10	2,53	3,07
	9,5	1,53	1,86	2,20	4,11
	13		1,99	2,48	4,23
	16		2,23	3,26	

⚠ Disponibili SOLO in scatole industriali: contenuto pag. 105-106

Codice articoli: AUA FHC Diam. x Lung. B8S

PUNTA FLAT

Vite **autoperforante** ed autofilettante specifica per l'avvitamento diretto su lamiera e laminati metallici senza preforo.



CAVA

ad elevata profondità, per garantire un corretto accoppiamento con la punta avvitatrice. La realizzazione di una **cava profonda, con una geometria perfetta**, permette di **impiegare lo stesso inserto per migliaia di avvitiamenti**.

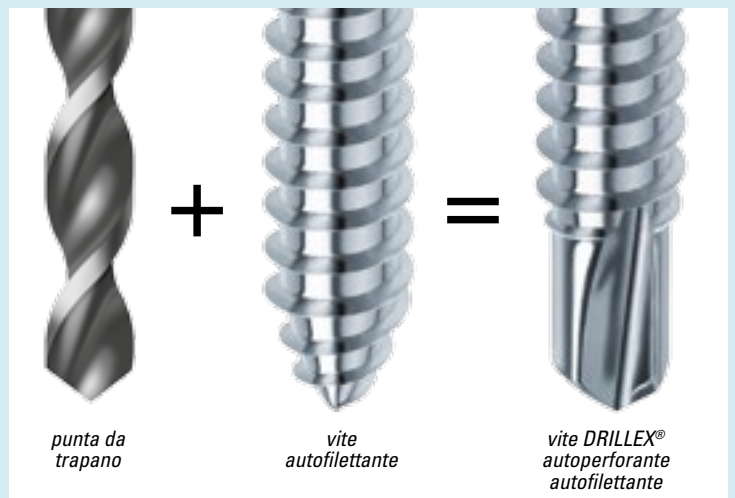


FILETTO

fin sotto testa, per consentire il serraggio di lamiera con spessore anche molto ridotto.

PUNTA

autoperforante DRILLEX®, che permette di forare spessori fino a 5 mm, filettando ed avvitando consecutivamente.



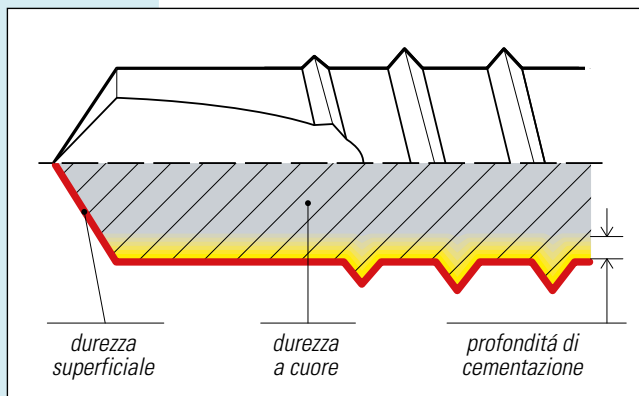
Il diametro ottimale di foratura viene ottenuto direttamente dalla vite, che poi filetta ed avvita consecutivamente.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, in grado di resistere all'elevato attrito e sforzo compiuto in fase di foratura e successiva filettatura;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti in fase di foratura e serraggio.



TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo.

Le viti **Drillex® MUSTAD** sono trattate con prodotti rispondenti alla vigente normativa RoHS.

La Zincatura Bianca "100 ORE" MUSTAD garantisce una resistenza alla ruggine di un terzo superiore rispetto alla normale zincatura secondo ISO 4042.

Conforme al grado 3 della norma EN 1670.



CONTROLLI IN PROCESS

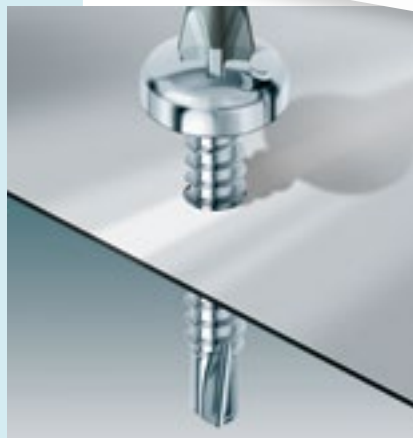
Tutto il processo produttivo è sottoposto al sistema di controllo **SPC (Statistical Product Control)**, che garantisce un **un elevato livello qualitativo costante nel tempo**.

Il numero di lotto sulle etichette consente la **totale rintracciabilità** di tutte le fasi produttive e dei connessi documenti di controllo/collaudo.



CONTROLLO CAPACITÀ DI FORATURA

Tutti i lotti vengono testati con appositi strumenti per **verificarne la velocità di foratura** sui diversi materiali.

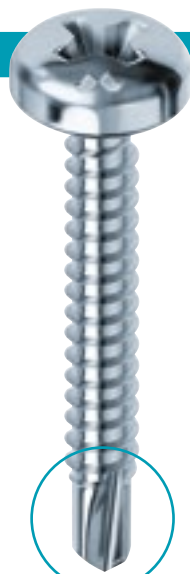


▲ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 91.*

▲ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*

Testa Cilindrica
TC

Cava
PH



ZINCATA BIANCA 100 H

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diam. [mm] / N°ASA	3,5/6	3,9/7	4,2/8	4,8/10
N° Cava PH	H 2	H 2	H 2	H 2
Lung./Filet. [mm]				
9,5	3,49	3,91		
13	3,42	4,00	4,62	6,59
16	3,59	4,17	4,83	6,66
19	3,94	4,53	5,23	6,95
25	4,74	5,35	6,17	7,91
32	5,94	6,27	7,24	9,53
38	7,57	7,61	8,69	10,65
45				13,02
50				15,63
60/50				18,29
70/50				19,91
80/50				24,32
Confezioni	500 pezzi			200 pezzi

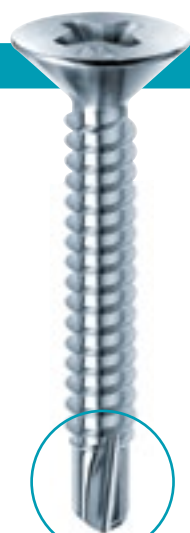
PUNTA DX

Cartoni completi pag. 105-106

Codice articoli: DXADHC Diam. x Lung. B8C

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PH



ZINCATA BIANCA 100 H

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diam. [mm] / N°ASA	3,5/6	3,9/7	4,2/8	4,8/10
N° Cava PH	H 2	H 2	H 2	H 2
Lung./Filet. [mm]				
13	3,30	4,00	4,85	
16	3,43	4,13	4,58	6,43
19	3,76	4,43	5,04	6,77
25	4,47	5,22	5,72	7,52
32	5,54	6,08	6,86	9,18
38	6,90	7,50	8,25	10,32
45		10,37		12,45
50		12,68		14,27
60/50				17,20
70/50				19,32
80/50				23,73
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi	

PUNTA DX

Cartoni completi pag. 107-108

Codice articoli: DXADHP Diam. x Lung. B8C

La vite **DRILLEX® FFL a testa larga**, è particolarmente indicata per il fissaggio di: canaline elettriche, barre omega, pannelli sottili in legno o plastica su strutture metalliche, intelaiature di contropareti in cartongesso, carpenteria leggera, prefabbricati in lamiera.



Testa Fungo Flangiata Larga
FFL

Cava
PH



ZINCATA BIANCA 100 H

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 96)



€ per 100 pezzi

Diam. [mm] / N°ASA	4,2/8	4,8/10	
N° Cava PH	H 2	H 2	
Tipo Mustad	194A	232A	
Lunghezza [mm]			
13	5,60		
16	5,70		
19	5,96	8,90	
25	7,26	10,30	
32	8,75	12,45	
38		13,78	
Confezioni	500 pezzi	200 pezzi	

PUNTA DX

Cartoni completi pag. 106

Codice articoli: DX (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8C

Testa Esagonale C/Collare
TECC

Chiave
Esagonale



ZINCATA BIANCA 100 H

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 96)



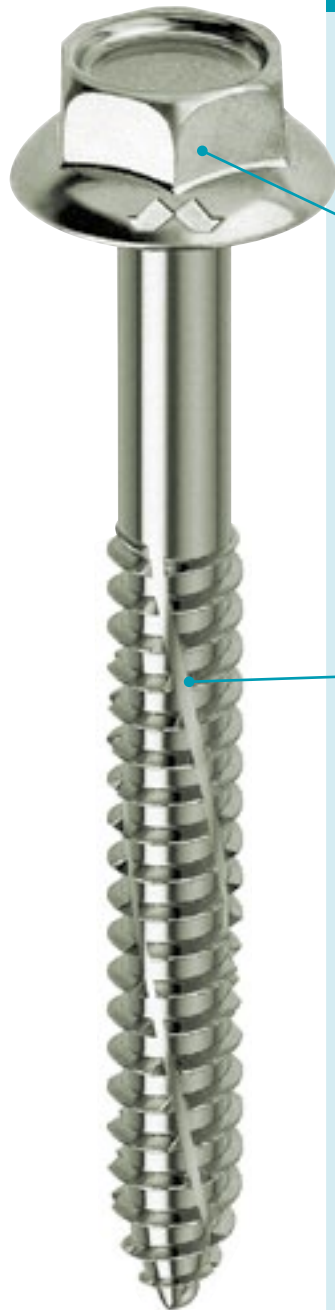
€ per 100 pezzi

Diam. [mm] / N°ASA	4,2/8	4,8/10	5,5/12
Chiave Esagonale	K 7	K 8	K 8
Lunghezza [mm]			
13	5,63		
16	5,71	7,81	
19	6,02	8,06	12,60
25	7,45	9,31	14,44
32		11,64	17,56
38		12,80	19,55
45			23,27
50			27,92
Confezioni:	500 pezzi	200 pezzi	

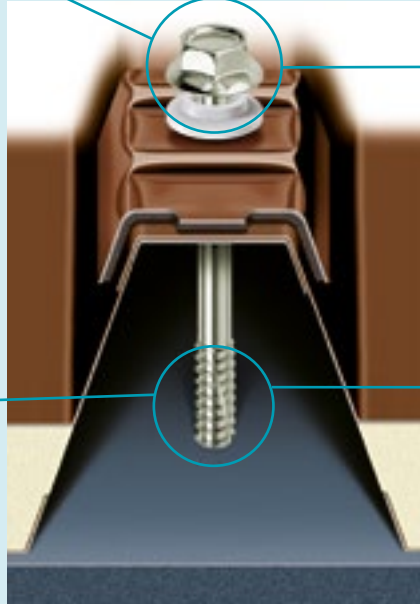
PUNTA DX

Cartoni completi pag. 108

Codice articoli: DXADKR Diam. x Lung. B8C



Vite specifica per fissaggi su ferro di lamiere di copertura e facciate metalliche prefabbricate.



TESTA CON CHIAVE ESAGONALE

a spigoli vivi, dotata di collare cavo, studiata per l'alloggiamento ottimale della rondella elastica di tenuta contro le infiltrazioni d'acqua.

FILETTO BS AUTOFILETTANTE

e con scanalature automaschianti, che rendono possibile il suo impiego in spessori elevati, senza maschiatura preventiva.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per perforare e filettare i materiali metallici;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

di colore iridescente con **resistenza alla corrosione degli agenti atmosferici ed all'inquinamento di molto superiore a tutte le normali zincature.**

Conforme al grado 4 della norma EN 1670.

PUNTA

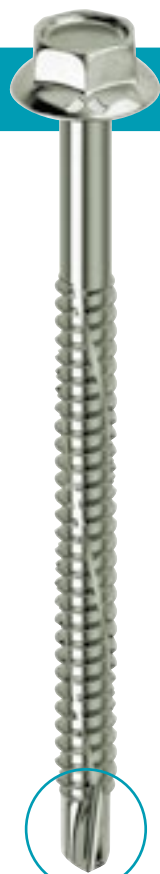
versione DX autoperforante, che permette di forare spessori fino a 7 mm, filettando e avvitando consecutivamente.

⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 92.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*

**versione DX
AUTOPERFORANTE**





AUTOPERFORANTE DX CHROMITING®

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diam. [mm]	6,3	
N° Chiave	10	
Tipo Mustad	943B	
Lung./Filet. [mm]		Confezioni
20	18,61	200 pezzi
25	19,24	
30	20,17	
35	21,96	
40	23,74	
50	25,35	
60	27,79	100 pezzi
70/60	29,95	
80/60	34,44	
90/60	38,30	
100/60	41,25	
110/60	44,48	
120/60	47,02	
130/60	59,51	
140/60	68,42	
150/60	80,34	
160/60	93,23	
180/60	118,37	
200/60	172,44	

Cartoni completi pag. 109

Codice articoli: KV943B Diam. x Lung. C8C



PUNTA DX



AUTOFIETTANTE BS CHROMITING®

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diam. [mm]	6,3	
N° Chiave	10	
Tipo Mustad	592B	
Lung./Filet. [mm]		Confezioni
16	12,91	200 pezzi
20	12,93	
25	13,91	
30	15,50	
35	17,20	
40	18,36	
50	20,24	100 pezzi
60	22,89	
70/60	25,52	
80/60	28,26	
90/60	32,58	
100/60	34,34	
110/60	40,89	
120/60	43,59	
130/60	53,39	
150/60	75,72	
180/60	101,85	

Cartoni completi pag. 109

Codice articoli: KV592B Diam. x Lung. C8C

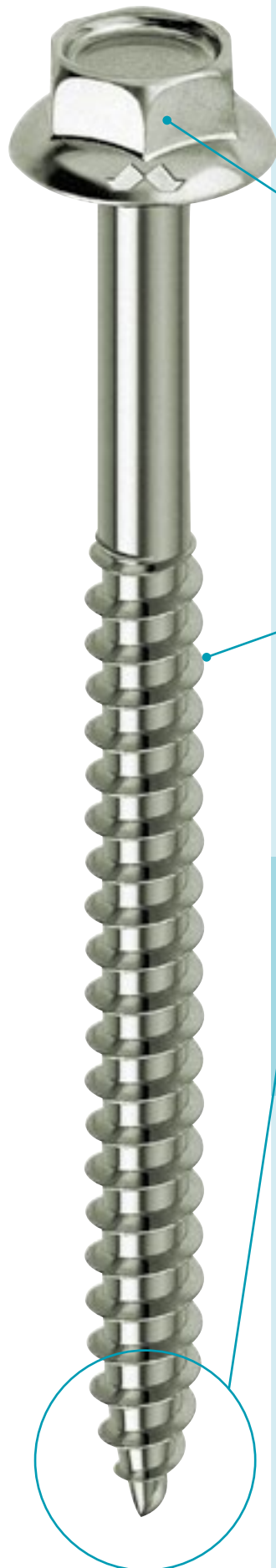


RONDELLA ELASTICA

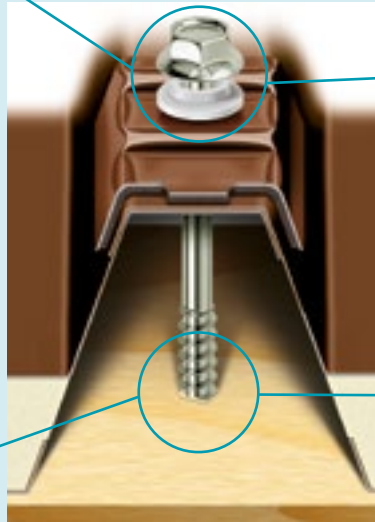
Confezione da 200 pezzi € **3,58** il centinaio

Cartone completo pag. 109

Codice articolo: REPC000000600CC



Vite specifica per fissaggi su legno, conglomerati vari, legno lamellare, pannelli truciolari, strutture "sandwich" legno-lamiera, fiber glass e sottili lamiere, **senza la necessità del preforo.**



TESTA CON CHIAVE ESAGONALE

a spigoli vivi, dotata di collare cavo, studiata per l'alloggiamento ottimale della rondella elastica di tenuta contro le infiltrazioni d'acqua.

FILETTO AA A PASSO RAPIDO

per una avvitatura veloce, ideale su legno e carpenteria metallica leggera.

PUNTA aguzza con angolo a 30°, adatta a penetrare con facilità in ogni materiale a bassa densità. La filettatura fin sull'estremità e la durezza dell'acciaio permettono di **forare direttamente le lamiere di copertura,** evitando così l'operazione di preforatura.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima,** necessaria per perforare e filettare i materiali nei quali viene avvitata;
- **cuore tenace ed elastico,** necessario per evitare la rottura delle viti.

La resistenza alla rottura è doppia rispetto ad un comune tirafondo da legno, anche se di diametro superiore.

TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

di colore iridescente (di minore impatto visivo sul pannello) con **resistenza alla corrosione degli agenti atmosferici ed all'inquinamento di molto superiore a tutte le normali zincature.** Conforme al grado 4 della norma EN 1670.

⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 92.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*

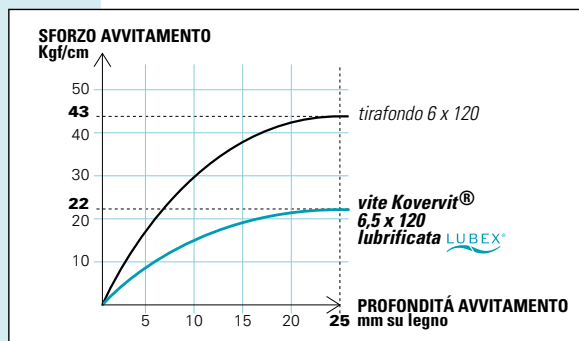


LUBRIFICAZIONE LUBEX®

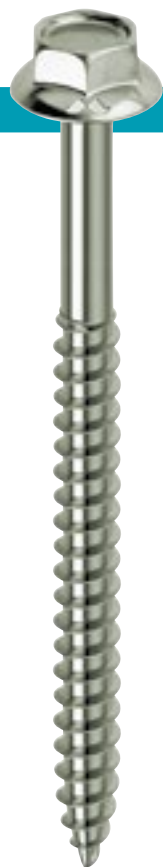
È un trattamento antifrizione specifico MUSTAD che riduce lo sforzo di avvitamento fino al 50% rispetto ad un comune tirafondo per legno, anche di diametro inferiore.

MARCATURA CE

Relativa agli elementi di assemblaggio per la realizzazione di strutture portanti in legno, secondo la norma EN 14592:2009 (conferita dal CSTB Centre Scientifique du Bâtiment di Parigi). Si rilascia **Dichiarazione di Prestazione (DDP)** secondo regolamento europeo delle costruzioni 305/2011.



EN 14592 : 2009



PER LEGNO AA CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 96)

€ per 100 pezzi

Diam. [mm]	6,5	
N° chiave	10	
Tipo Mustad	811B	
Lung./Filet. [mm]		Confezioni
40	17,38	200 pezzi
50	18,99	
60	21,50	
70/60	24,80	
80/60	27,11	
90/60	31,17	
100/60	33,39	
110/60	38,49	
120/60	41,37	100 pezzi
130/60	49,31	
140/60	57,15	
150/60	66,34	
160/60	84,44	
180/60	103,96	
200/60	138,76	

Cartoni completi pag. 109

Codice articoli: KV811B Diam. x Lung. C8C



RONDELLA ELASTICA

Confezione da 200 pezzi € 3,58 il centinaio

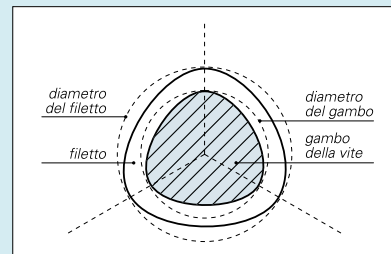
Cartone completo pag. 109

Codice articolo: REPC000000600CC

La **FORMEX®** è una vite a **sezione triangolare** curvilinea (trilobata), con **filettatura metrica** per **avvitamenti diretti in fori ciechi o passanti su profilati metallici e leghe pressofuse, senza operazioni di maschiatura e uso di dadi.**

TRE LOBI

escono leggermente dalla circonferenza media del filetto e, deformando gradualmente il materiale, creano la madrevite, **svolgendo nel contempo le due operazioni di filettatura (senza asportazione di truciolo) ed avvitamento.**



SEZIONE GAMBO DELLA VITE

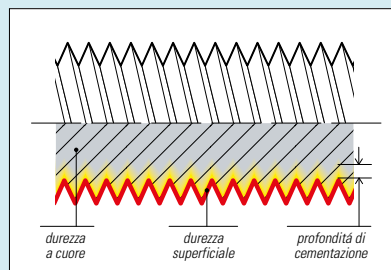
PUNTA

di diametro gradualmente decrescente, con i filetti sempre acuminati, che **favoriscono un imbocco ottimale** ed aiutano la creazione della madrevite.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per filettare i materiali nei quali viene avvitata;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.



TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo.

Le viti **FORMEX® MUSTAD** sono trattate con prodotti rispondenti alla vigente normativa RoHS.

La Zincatura Bianca "100 ORE" MUSTAD garantisce una resistenza alla ruggine di un terzo superiore rispetto alla normale zincatura secondo ISO 4042.

Conforme al grado 3 della norma EN 1670.



TRATTAMENTO DI LUBRIFICAZIONE **LUBEX®-M**

di formulazione MUSTAD che **riduce la coppia di avvitamento fino al 30%.**

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 93-96.*



I VANTAGGI TECNICI ED ECONOMICI DELLA VITE FORMEX® IN SINTESI:

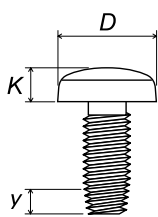
- **Eliminazione della maschiatura** (senza produrre trucioli perchè la madrevite si forma per deformazione).
- **Resistenza alle vibrazioni** per il contatto continuo tra vite e madrevite (possibile eliminazione di rondelle antisvitamento).
- **Aumento tenuta dell'assemblaggio**, le fibre del materiale vengono deformate ma non tagliate.
- **Possibilità di utilizzo anche in spessori elevati** dove le autofilettanti non potrebbero essere utilizzate.
- **Minori costi di lavorazione**, assenza di operazioni di ripresa.
- **Riduzione del numero di viti** necessarie all'assemblaggio.

DATI TECNICI E DIMENSIONALI

(quote in mm)



Diametro Vite	3	3,5	4	5	6
Numero Cava PH	1	2	2	2	3



TESTA CILINDRICA (Rif. UNI 8112) (TC)

D	max	6	7	8	10	12
D	min	5,82	6,78	7,78	9,78	11,73
K	max	2,52	2,82	3,25	3,95	4,75
passo		0,5	0,6	0,7	0,8	1
y	max	1,80	2,10	2,40	2,80	3,50

Testa Cilindrica
TC

Cava
PH



ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®-M

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 96)

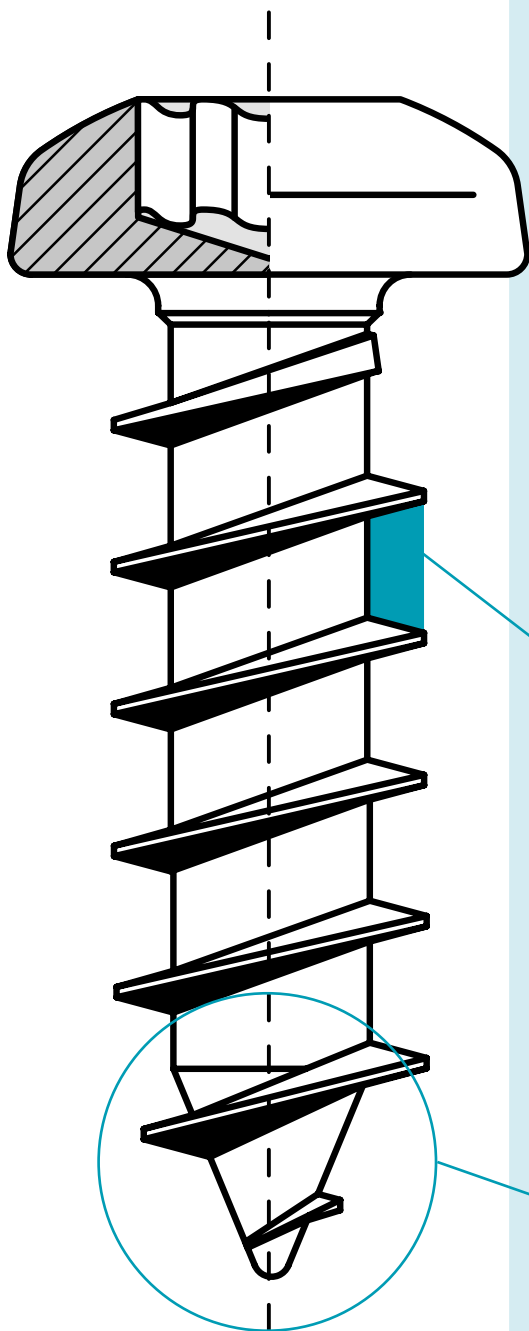
€ per 100 pezzi

Diam. [mm]	3	3,5	4	5
N° Cava PH	H 1	H 2	H 2	H 2
Lung./Filet. [mm]				
6	2,11		2,95	
8			3,04	
10		2,76	3,28	5,39
12		3,07	3,58	5,84
16			4,18	6,72
20			4,78	7,97

Scatole industriali: contenuto pag. 110

Altre teste e misure sono producibili su richiesta e lotto minimo.

Codice articoli: MXAFHC Diam. x Lung. B8S



Per **plastiche** si intendono comunemente quei prodotti che hanno come ingrediente principale un polimero e che, durante la loro fabbricazione, sono abbastanza plastici per poter essere foggiate, sfruttando l'effetto della temperatura e della pressione.

Esistono centinaia di materiali plastici diversi a seconda delle caratteristiche meccaniche che devono soddisfare ed il loro impiego è in costante crescita.

Per questo motivo esistono molte tipologie di viti per plastica a seconda del materiale (termoplastico o termoindurente) nel quale vengono avvitate.

Caratteristiche delle viti per plastica:

FILETTO

A **passo largo e spaziato**, con lo scopo di **inglobare** tra le creste **la maggior quantità possibile di materiale** per garantire resistenza alle sollecitazioni di strappo.

In questo catalogo si possono trovare le viti **universali Panelvit®**, largamente impiegate nei materiali termoplastici (un classico impiego è nei tasselli) e le viti **Framex®** disegnate per l'avvitamento nel PVC (materiale largamente impiegato nell'edilizia e nella costruzione di serramenti).

Esistono poi molte altre soluzioni Mustad per i materiali plastici, tra le quali, le **TIELLE®** a doppio principio, le **PIELLE®** e le **PLASTEX®** trilobate per materiali plastici.

PUNTA

La geometria della punta può variare in base alle esigenze dell'applicazione:

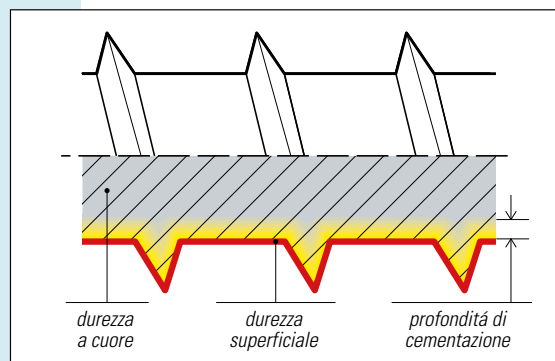
- **Viti con punta**: se deve forare il materiale plastico o guidare la vite in un tassello.
- **Viti con punta arrotondata**: se serve un imbocco che faciliti la partenza dell'avvitamento ma non deve essere troppo tagliente.
- **Viti senza punta**: normalmente scelte in caso di applicazioni soggette a manutenzioni o maneggi che potrebbero risultare pericolosi.

VITI PER MATERIALI PLASTICI

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per filettare i materiali nei quali viene avvitata;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.



TRATTAMENTI PROTETTIVI

Questi trattamenti hanno il duplice scopo di **proteggere la vite contro la ruggine e la corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo, e di **donarle un aspetto estetico adeguato ai diversi impieghi**. Il parametro con il quale si esprime la resistenza dei trattamenti alla corrosione è il numero di ore di permanenza in Camera di Nebbia Salina prima che insorga la ruggine (prova effettuata secondo UNI ISO 9227).



CONTROLLI IN PROCESS

Tutto il processo produttivo è sottoposto al sistema di controllo **SPC (Statistical Product Control)**, che garantisce **un elevato livello qualitativo costante nel tempo**.

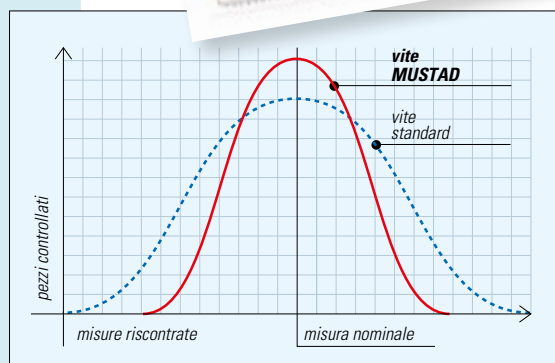
Il numero di lotto sulle etichette consente la **totale rintracciabilità** di tutte le fasi produttive e dei relativi documenti di controllo/collaudo.



VITI CALIBRATE

Le viti **Mustad** sono prodotte **rispettando tolleranze più ristrette rispetto a quelle standard**.

Si possono pertanto definire **"calibrate"**, in grado cioè di scorrere con più facilità nelle guide e nei tubi di carico delle macchine avvitatrici.



AVVITAMENTI AUTOMATICI

L'insieme delle caratteristiche sopra illustrate, unitamente ad una produzione interamente sotto controllo, rendono le **viti MUSTAD** adatte per **avvitamenti automatizzati e critici**.

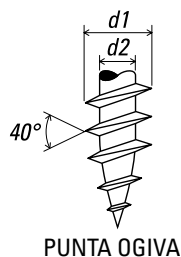


COME SCEGLIERE IL PRODOTTO GIUSTO

Vista la grande varietà dei materiali plastici e delle soluzioni disponibili vi invitiamo a contattare i nostri uffici commerciali per avere un supporto tecnico nella scelta e per richiedere eventuali campionature.

DATI TECNICI E DIMENSIONALI

Panelvit®

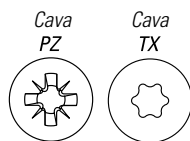


FILETTATURA

(quote in mm)

Diametro vite	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
d1 max	2,55	3,05	3,55	4,05	4,55	5,05	6,05
d1 min	2,36	2,86	3,32	3,82	4,32	4,82	5,82
d2 max	1,59	1,99	2,35	2,67	2,81	3,11	3,75
d2 min	1,40	1,80	2,12	2,44	2,58	2,88	3,52

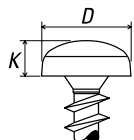
Lunghezza filettatura massimo 70 mm



CAVE

(quote in mm)

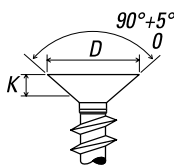
Diametro vite	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
Numero Cava PZ	Z1	Z1	Z2	Z2	Z2	Z2	Z3
Numero Cava TX	-	T10	T20	T20	T20	T20	T30



TESTA CILINDRICA

(TC)

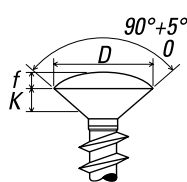
D max	4,90	5,90	6,90	7,90	8,80	9,80	11,75
D min	4,60	5,60	6,54	7,54	8,44	9,44	11,32
K max	2,00	2,25	2,60	2,80	3,00	3,50	4,10



TESTA SVASATA PIANA

(TSP)

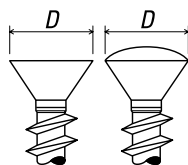
D max	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00
D min	4,70	5,70	6,64	7,64	8,64	9,64	11,57
K max	1,40	1,80	2,00	2,35	2,55	2,85	3,35



TESTA SVASATA CALOTTA

(TSC)

D max	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00
D min	4,70	5,70	6,64	7,64	8,64	9,64	11,57
f	0,71	0,66	0,89	1,02	1,17	1,17	1,57
K max	1,40	1,80	2,00	2,35	2,55	2,85	3,35



TESTA RIDOTTA

(AF - TD)

D max			6,00	7,00		9,00	
D min			5,70	6,64		8,64	



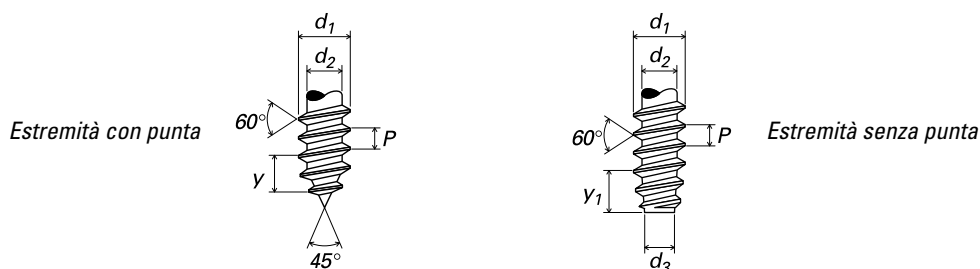
TESTA FUNGO CON COLLARE

(FC)

Ø filetto: 5 mm	tipo 947B	Ø collarino: 5,80 mm	Ø testa: 11 mm	Cava PZ 2
Ø filetto: 5,5 mm	tipo 208A	Ø collarino: 5,90 mm	Ø testa: 12,70 mm	Cava TX 30
Ø filetto: 6 mm	tipo 029B/312A	Ø collarino: 5,90 mm	Ø testa: 15 mm	Cava TX 30
Ø filetto: 7 mm	tipo 057A	Ø collarino: 7 mm	Ø testa: 17 mm	Cava TX 30

DATI TECNICI E DIMENSIONALI

AUTOFILETTANTE



FILETTATURA / PUNTA (ref. UNI EN ISO 1478)

(quote in mm)

Diametro vite / N° ASA	2,2 / 2	2,9 / 4	3,5 / 6	3,9 / 7	4,2 / 8	4,8 / 10	5,5 / 12	6,3 / 14	
d₁	max	2,24	2,90	3,53	3,91	4,22	4,80	5,46	6,25
	min	2,10	2,76	3,35	3,73	4,04	4,62	5,28	6,03
d₂	max	1,63	2,18	2,64	2,92	3,10	3,58	4,17	4,88
	min	1,52	2,08	2,51	2,77	2,95	3,43	3,99	4,70
d₃	max	1,47	2,01	2,41	2,67	2,84	3,30	3,86	4,55
	min	1,37	1,88	2,26	2,51	2,69	3,12	3,68	4,34
y	max	2,00	2,60	3,20	3,50	3,70	4,30	5,00	6,00
y₁	max	1,60	2,10	2,50	2,70	2,80	3,20	3,60	3,60
P	Passo	0,80	1,10	1,30	1,30	1,40	1,60	1,80	1,80

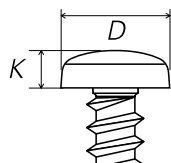
Cava
PH



CAVA

(quote in mm)

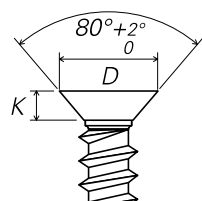
Diametro vite	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
Numero Cava PH	1	1	2	2	2	2	3	3



TESTA CILINDRICA (ref. DIN 7981 - UNI 6954)

(TC)

D	max	4,20	5,60	6,90	7,50	8,20	9,50	10,80	12,50
	min	3,90	5,30	6,54	7,14	7,84	9,14	10,37	12,07
K	max	1,80	2,20	2,60	2,80	3,05	3,55	3,95	4,55



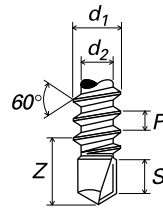
TESTA SVASATA PIANA (ref. DIN 7982 - UNI 6955)

(TSP)

D	max	4,30	5,50	6,80	7,50	8,10	9,50	10,80	12,40
	min	4,00	5,20	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97
K	max	1,30	1,70	2,10	2,30	2,50	3,00	3,40	3,80

DATI TECNICI E DIMENSIONALI

DRILLEX®



Punta autoforante DRILLEX®

FILETTATURA

(quote in mm)

Diametro vite / N° ASA		2,9 / 4	3,5 / 6	3,9 / 7	4,2 / 8	4,8 / 10	5,5 / 12	6,3 / 14
d_1	max	2,90	3,53	3,91	4,22	4,80	5,46	6,25
	min	2,76	3,35	3,73	4,04	4,62	5,28	6,03
d_2	max	2,18	2,64	2,92	3,10	3,58	4,17	4,88
	min	2,08	2,51	2,77	2,95	3,43	3,99	4,70
P	Passo	1,10	1,30	1,30	1,40	1,60	1,80	1,80
S	Spessore di foratura max.	2	2,5	3	3,5	4	5	7
Z	massimo	4,10	4,80	5,30	5,90	7,30	8,30	10,80

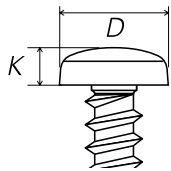
Cava PH



CAVA

(quote in mm)

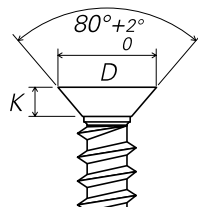
Diametro vite	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
Numero Cava PH	1	2	2	2	2	3	3



TESTA CILINDRICA (ref. DIN 7504M - UNI 8118)

(TC)

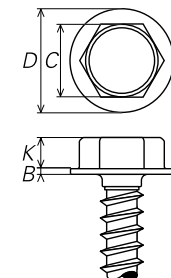
D	max	5,60	6,90	7,50	8,20	9,50	10,80	12,50
	min	5,30	6,54	7,14	7,84	9,14	10,37	12,07
K	max	2,20	2,60	2,80	3,05	3,55	3,95	4,55



TESTA SVASATA PIANA (ref. DIN 75040 - UNI 8119)

(TSP)

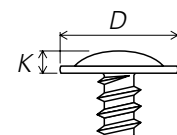
D	max	5,50	6,80	7,50	8,10	9,50	10,80	12,40
	min	5,20	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97
K	max	1,70	2,10	2,30	2,50	3,00	3,40	3,80



TESTA ESAGONALE CON COLLARE (ref. DIN 7504K - UNI 8117)

(TECC)

C	Clé	5	5,5	7	7	8	8	10
D	max	6,50	7,21	9,18	9,73	10,61	11,08	13,86
	min	6,02	6,61	8,46	9,01	9,85	10,20	12,80
K	max	1,87	2,67	2,67	3,17	3,42	4,45	5,25
B	max	0,50	0,54	0,80	0,78	0,78	0,99	1,33



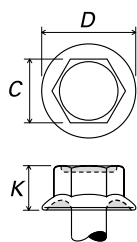
TESTA PIATTA LARGA

(FLL)

D	max				11,00	12,50		
K	max				2,45	3,00		

DATI TECNICI E DIMENSIONALI

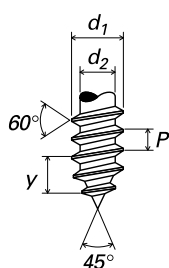
KOVERVIT®



TESTA ESAGONALE CON COLLARE

(quote in mm)

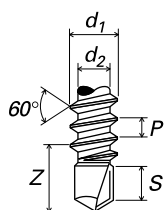
D	<i>max</i>	14,82
	<i>min</i>	14,39
C	Chiave	10
K	<i>max</i>	6,88



KOVERVIT BS (tipo 592 B)

(quote in mm)

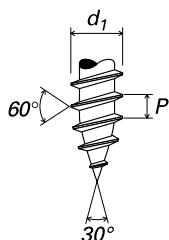
Diametro vite		6,3
d₁	<i>max</i>	6,25
	<i>min</i>	6,03
d₂	<i>max</i>	4,88
	<i>min</i>	4,70
P	Passo	1,80



KOVERVIT DX (tipo 943 B)

(quote in mm)

Diametro vite		6,3
d₁	<i>max</i>	6,25
	<i>min</i>	6,03
d₂	<i>max</i>	4,88
	<i>min</i>	4,70
P	Passo	1,80
S	Spessore di foratura max.	7
Z	<i>max</i>	10,80



KOVERVIT AA (tipo 811 B)

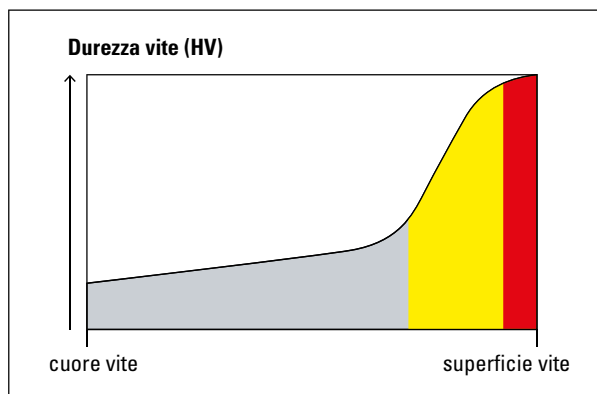
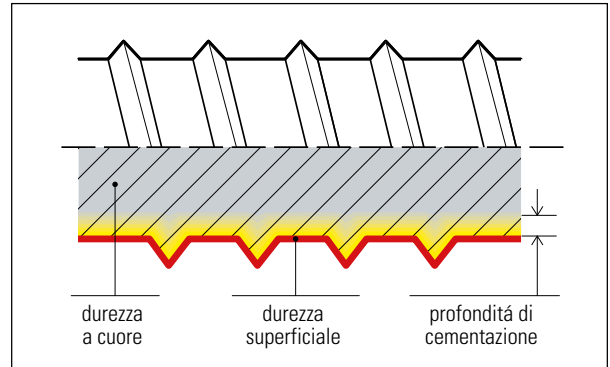
(quote in mm)

Diametro vite		6,5
d₁	<i>max</i>	6,50
	<i>min</i>	6,28
P	Passo	2,50

TRATTAMENTO TERMICO



Processo con il quale si conferiscono alla vite le **caratteristiche di durezza e tenacità necessarie ad avvitare o perforare i differenti materiali**. È un processo termochimico, eseguito in sofisticati forni di cementazione, che si svolge in due fasi:



Variation durezza vite (tra superficie e cuore) dopo trattamento termico.

CARBONITRURAZIONE

Attraverso l'iniezione di particolari gas in atmosfera controllata ad alta temperatura si ottiene un **arricchimento di carburi e nitruri sulla superficie della vite** (durezza superficiale).

TEMPRA

La vite viene raffreddata bruscamente ottenendo un **aumento della tenacità e della resilienza del metallo**, unitamente ad una superficie durissima: caratteristiche necessarie per poter **resistere ad elevate coppie di torsione** e creare la filettatura nei materiali più duri (durezza a cuore).

Il **processo di carbonitrurazione è sottoposto al sistema di controllo SPC** (Statistical Product Control) che garantisce un livello di qualità elevato e costante nel tempo.

La **tracciabilità** è assicurata dal numero di lotto stampato su ogni etichetta.



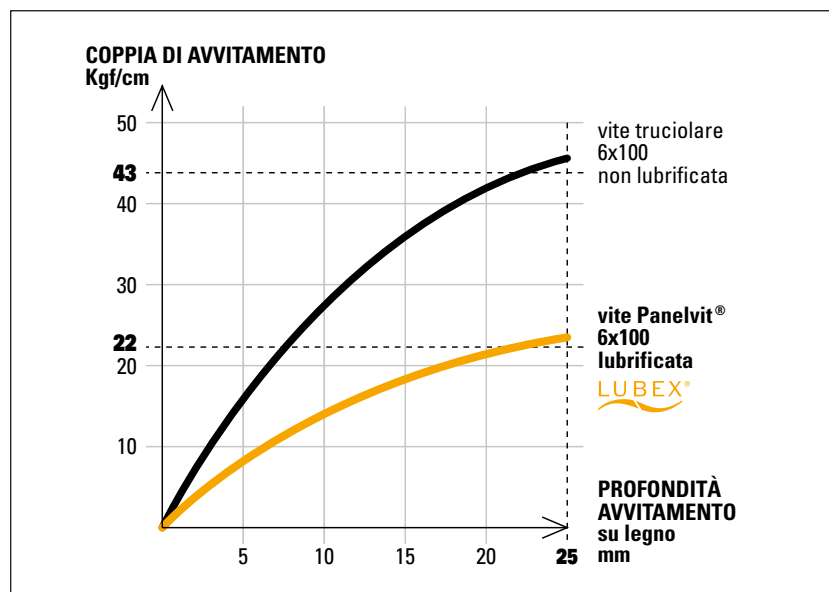
È un trattamento antifrizione che ha lo scopo di ridurre l'attrito tra la vite e il materiale nel quale è avvitata, con la conseguenza di **ridurre lo sforzo di avvitamento e l'usura degli utensili e delle macchine**. Il trattamento LUBEX® viene applicato a tutta la gamma di viti Panelvit®, alle viti Kovervit® AA per legno e nella versione LUBEX®-M alla gamma di viti Formex® trilobate.



Questo trattamento ha due vantaggi:

1) FASE DI AVVITAMENTO

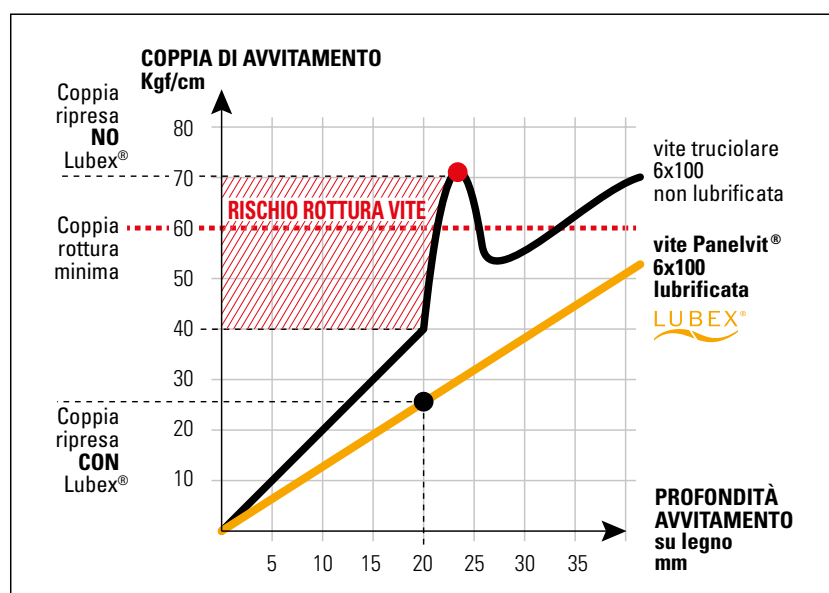
Riduzione della coppia di avvitamento fino al 50% rispetto ad una comune vite non lubrificata.



2) FASE DI RIPRESA O SVITAMENTO

Quando la vite viene avvitata in più riprese (arresto e ripartenza, o in fase di svitamento) viene sottoposta ad una forte torsione in quanto il materiale nel quale è avvitata esercita attrito su di essa. La vite viene così sottoposta ad uno sforzo che può anche superarne il limite della coppia di rottura.

Il LUBEX® evita questi pericolosi picchi di coppia preservando la vite dal rischio di rottura e gli utensili dall'usura.



TRATTAMENTI DI FINITURA

Questi trattamenti hanno il duplice scopo di **proteggere le viti contro la ruggine e la corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo e **di donare un aspetto estetico adeguato ai diversi impieghi**.

Tutti i trattamenti Mustad sono prodotti nel **pieno rispetto dell'ambiente**, in ottemperanza alla **normativa RoHS, Reach, ed alla direttiva 2000/53** (end-of-life vehicles) e sono **esenti da Cromo (VI)**.



TRATTAMENTI ESTETICI

Questi trattamenti hanno una funzione prevalentemente estetica. Vengono impiegati dove **il colore della finitura si deve adattare agli elementi di ferramenta da fissare**.

TRATTAMENTO

ASPETTO

APPLICAZIONE

BRONZATURA

Riporto elettrolitico di Rame con ossidazione chimica bronzante ed oliatura protettiva.



*Legni scuri.
Elementi di ferramenta per mobili.*

OTTONATURA

Riporto elettrolitico di Rame, Nichel ed Ottone con passivazione e lacca di protezione.



*Elementi di ferramenta ottonati
(maniglie, piastrine, etc.).*

NICHELATURA

Trattamento galvanico di Nichel su Rame.







*Elementi di ferramenta nichelati
(maniglie, cerniere per mobili, etc.).*

TRATTAMENTI PROTETTIVI AD ALTA RESISTENZA

La caratteristica principale di questi trattamenti è di **proteggere le viti contro la ruggine e la corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo.

Il parametro con il quale si esprime la resistenza dei trattamenti alla corrosione è il numero di ore di permanenza in Camera di Nebbia Salina prima che compaia la ruggine rossa. I test di controllo sono effettuati secondo la **norma di riferimento UNI EN ISO 9227**.

TRATTAMENTO	ASPETTO	APPLICAZIONE
ZINCATURA BIANCA 100 ORE Resistenza alla corrosione in Nebbia Salina: > 100 h. grado 3 norma EN 1670.		<i>Resistenza alla corrosione elevata, consigliata per impieghi all'esterno anche in presenza di umidità causata da pioggia o rugiada.</i>
CHROMITING® Resistenza alla corrosione in Nebbia Salina: > 240 h. grado 4 norma EN 1670.		<i>Resistenza alla corrosione molto elevata, consigliata per impieghi all'esterno, anche in condizioni molto severe.</i>
SILVERPLUS® Rivestimento di colore grigio, sigillato con trattamento antigraffio. Resistenza alla corrosione in Nebbia Salina: > 1.000 h. grado 5 norma EN 1670.		<i>Resistenza alla corrosione eccezionalmente elevata, consigliata per impieghi all'esterno, anche in condizioni molto severe ed in caso di esposizione prolungata agli agenti corrosivi.</i>
NEROPLUS® Rivestimento di colore nero, sigillato con trattamento antigraffio. Resistenza alla corrosione in Nebbia Salina: > 1.000 h. grado 5 norma EN 1670.		<i>Resistenza alla corrosione eccezionalmente elevata, consigliata per impieghi all'esterno, anche in condizioni molto severe ed in caso di esposizione prolungata agli agenti corrosivi.</i>

TRATTAMENTO	ASPETTO	RESISTENZA ALLA CORROSIONE				
		<i>(ore di resistenza in Nebbia Salina prima della comparsa della ruggine rossa, secondo norma UNI EN ISO 9227)</i>				
		0	72h	100h	240h	1000h
ZINCATURA BIANCA, GIALLA, NERA STANDARD						
RIVESTIMENTI PROTETTIVI MUSTAD®						
ZINCATURA BIANCA 100 H						
CHROMITING®						
SILVERPLUS®						
NEROPLUS®						

CONFEZIONAMENTO

Panelvit® TESTA SVASATA PIANA



Ø	Lung./Filet. mm	CONFEZIONI COMMERCIALI							SCATOLE INDUSTRIALI			
		Chromiting® C8C	Bronzata BZC	Ottonata OTC	NeroPlus® KNC	Confez. Commerc.	Cartoni Completi	Pallet Completi	Zincata bianca B8S	Scatola Industriale	Pallet Completi	
						pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi	pezzi	pezzi	
2,5	10	■	■			500	10.000	20	400.000			
	12	■	■	■		500	10.000	20	400.000			
	16	■	■			500	10.000	20	400.000	■	20.000	1.560.000
	18	■	■			500	10.000	20	400.000			
	20	■	■	■		500	10.000	20	400.000	■	15.000	1.170.000
	25	■	■			500	10.000	20	400.000			
	30	■	■			500	7.500	15	300.000			
3	10	■	■			500	10.000	20	400.000	■	22.000	1.716.000
	12	■	■			500	10.000	20	400.000			
	16	■	■	■	■	500	20.000	40	400.000	■	15.000	1.170.000
	18	■	■			500	20.000	40	400.000			
	20	■	■	■	■	500	20.000	40	400.000			
	25	■	■	■		500	15.000	30	300.000			
	30	■	■	■		500	10.000	20	200.000			
	35	■	■	■		500	10.000	20	200.000			
	40	■	■	■		500	7.000	14	140.000			
	45	■	■			200	6.000	30	180.000			
3,5	12	■	■			500	10.000	20	400.000	■	15.000	1.170.000
	15									■	10.000	780.000
	16	■	■	■	■	500	20.000	40	400.000	■	10.000	780.000
	18	■	■			500	20.000	40	400.000	■	8.000	624.000
	20	■	■	■	■	500	20.000	40	400.000	■	8.000	624.000
	25	■	■	■	■	500	15.000	30	450.000	■	6.000	468.000
	30	■	■	■	■	500	15.000	30	450.000			
	35	■	■	■		500	11.000	22	330.000			
	40	■	■	■		500	11.000	22	330.000			
	45	■	■			200	6.000	30	180.000			
	50	■	■	■		200	6.000	30	180.000			
	55	■				200	4.400	22	132.000			
4	12	■				500	20.000	40	400.000	■	10.000	780.000
	14									■	10.000	780.000
	16	■	■	■		500	20.000	40	400.000	■	8.000	624.000
	18	■	■			500	15.000	30	300.000	■	8.000	624.000
	20	■	■	■	■	500	15.000	30	300.000	■	6.000	468.000
	25	■	■	■	■	500	15.000	30	450.000	■	5.000	390.000
	30	■	■	■	■	500	11.000	22	330.000			
	35	■	■	■	■	500	11.000	22	330.000			
	40	■	■	■	■	500	7.500	15	225.000			
	45	■	■			200	6.000	30	180.000			
	50	■	■	■		200	6.000	30	180.000			
	55	■				200	4.400	22	132.000			
	60	■	■	■		200	5.200	26	104.000			
	70	■	■			200	3.000	15	90.000			
	80/70	■	■			200	2.800	14	56.000			
90/70	■	■			200	2.200	11	44.000				



CONFEZIONAMENTO

Panelvit® TESTA SVASATA PIANA



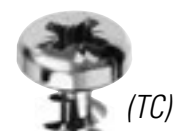
CONFEZIONI COMMERCIALI

Ø	Lung./Filet. mm	Chromiting® C8C	Bronzata BZC	Ottinata OTC	NeroPlus® KNC	Confez. Commerc.		Pallet Completi	
						pezzi	n. confez.	pezzi	n. confez.
4,5	16	■				500	15.000	30	300.000
	20	■	■			500	10.000	20	200.000
	25	■	■			500	10.000	20	200.000
	30	■	■	■		500	7.000	14	140.000
	35	■	■	■	■	500	7.500	15	150.000
	40	■	■	■	■	500	7.500	15	225.000
	45	■	■			200	6.000	30	180.000
	50	■	■	■	■	200	6.800	34	136.000
	55	■				200	6.800	34	136.000
	60	■	■	■		200	4.400	22	132.000
	70	■	■	■		200	4.400	22	132.000
	80/70	■	■			200	3.000	15	90.000
	90/70	■	■			200	2.200	11	44.000
	5	20	■	■			500	10.000	20
25		■	■			500	7.000	14	140.000
30		■	■	■		500	7.500	15	225.000
35		■	■			500	7.000	14	210.000
40		■	■	■		500	7.000	14	210.000
45		■	■			200	4.400	22	132.000
50		■	■	■		200	4.400	22	132.000
60		■	■	■		200	4.400	22	132.000
70		■	■	■		200	3.000	15	90.000
80/70		■	■	■		200	3.000	15	90.000
90/70		■	■			200	3.000	15	90.000
100/70		■	■			200	3.000	15	60.000
110/70		■	■			100	1.400	14	42.000
120/70		■	■			100	1.400	14	42.000
6	30	■	■			200	6.000	30	180.000
	40	■	■			200	4.400	22	132.000
	50	■	■			200	3.000	15	90.000
	60	■	■			200	3.000	15	90.000
	70	■	■			200	3.000	15	90.000
	80/70	■	■			200	3.000	15	60.000
	90/70	■	■			100	2.200	22	44.000
	100/70	■	■			100	2.200	22	44.000
	110/70	■	■			100	1.400	14	42.000
	120/70	■	■			100	1.400	14	42.000
	130/70	■	■			100	1.400	14	42.000
	140/70	■	■			100	1.400	14	42.000
	150/70		■			100	1.400	14	42.000
	160/70	■	■			100	1.400	14	42.000
180/70	■	■			100	1.400	14	42.000	
200/70	■	■			100	700	7	14.000	

(condizioni vendita: ultima pagina)

CONFEZIONAMENTO

Panelvit® TESTA CILINDRICA



		CONFEZIONI COMMERCIALI					
Ø	Lunghezza mm	Chromiting® C8C	NeroPlus® KNC	Confez. Commerciale	Cartoni Completi		Scatola Industriale
				pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi
3	16	■		500	20.000	40	
3,5	12	■		500	20.000	40	
	16	■	■	500	20.000	40	10.000
	20	■	■	500	15.000	30	
	25	■	■	500	15.000	30	
	30		■	500	15.000	30	
4	12	■					8.000
	16	■		500	15.000	30	
	20	■	■	500	15.000	30	
	25	■	■	500	15.000	30	
	30	■	■	500	11.000	22	
	35	■		500	11.000	22	
	40	■		500	7.500	15	
4,5	30		■	500	7.500	15	
	35		■	500	7.500	15	
	40		■	500	7.000	14	
5	20	■	■	500	7.000	14	
	25	■	■	500	7.000	14	
	30	■	■	500	7.500	15	
	35		■	500	7.000	14	
	40	■	■	500	7.500	15	
	50	■	■	200	5.200	26	

CONFEZIONAMENTO

Panelvit® PF PARZIALMENTE FILETTATA



CONFEZIONI COMMERCIALI

Ø	Lung./Filet. mm	Cava PZ Bronzata BZC	Cava PZ Chromiting® C8C	Cava TX Chromiting® C8C	Confezione Commerciale	Cartoni Completi	Pallet Completi
					pezzi	pezzi n. confez.	pezzi
3	16				500	20.000 40	400.000
	20				500	20.000 40	400.000
	25				500	15.000 30	300.000
	30/18				500	15.000 30	450.000
	35/20				500	5.000 10	200.000
	40/25				500	7.000 14	140.000
3,5	16				500	20.000 40	400.000
	20				500	20.000 40	400.000
	25				500	15.000 30	450.000
	30/18				500	15.000 30	450.000
	35/20				500	11.000 22	330.000
	40/25				500	11.000 22	330.000
	45/28				500	7.500 15	225.000
	50/30				500	7.500 15	225.000
4	16				500	10.000 20	400.000
	20				500	15.000 30	300.000
	25				500	15.000 30	450.000
	30/18				500	11.000 22	330.000
	35/20				500	11.000 22	330.000
	40/25				500	7.500 15	225.000
	45/28				500	7.500 15	225.000
	50/30				500	7.500 15	150.000
	60/34				200	5.200 26	104.000
	70/43				200	3.000 15	90.000
	80/48				200	2.800 14	56.000
4,5	30				500	7.000 14	140.000
	35/20				500	7.500 15	225.000
	40/25				500	7.500 15	225.000
	45/28				500	7.000 14	210.000
	50/30				500	7.500 15	150.000
	60/34				200	4.400 22	132.000
	70/43				200	4.400 22	132.000
	80/47				200	3.000 15	90.000
	5	30				500	5.500 11
35					500	5.500 11	110.000
40/25					500	7.000 14	210.000
45/28					200	4.400 22	132.000
50/30					200	4.400 22	132.000
60/34					200	4.400 22	132.000
70/43					200	3.000 15	90.000
80/47					200	3.000 15	90.000
90/70					200	3.000 15	90.000
100/70					200	3.000 15	60.000
120/70					100	1.400 14	42.000
6		40				200	2.800 14
	50/30				200	3.000 15	90.000
	60/34				200	3.000 15	90.000
	70/43				200	3.000 15	90.000
	80/47				200	3.000 15	60.000
	90/70				100	2.200 22	44.000
	100/70				100	2.200 22	44.000
	120/70				100	1.400 14	42.000
	130/70				100	1.400 14	42.000
	140/70				100	1.400 14	42.000
	150/70				100	1.400 14	42.000
	160/70				100	1.400 14	42.000
	180/70				100	1.400 14	42.000
	200/70				100	700 7	14.000

CONFEZIONAMENTO

Panelvit® FC FUNGO CON COLLARE



CONFEZIONI COMMERCIALI

Ø	Lunghezza mm	Cava PZ NeroPlus® KNC					Cava TX NeroPlus® KNC			Cava TX Chromiting® C8C			Confezione Commerciale	Cartoni Completi		Pallet Completi
		947B	208A	029A	312A	057A	029A	312A	057A	pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi			
Tipo Mustad																
5	20	■											500	7.000	14	140.000
	25	■											500	7.500	15	225.000
	30	■											500	7.500	15	225.000
	35	■											500	7.500	15	150.000
	40	■											200	6.800	34	136.000
5,5	30		■										200	4.400	22	132.000
	35		■										200	4.400	22	132.000
6	20			■									200	4.400	22	132.000
	25			■				■					200	4.400	22	132.000
	30			■				■					200	4.400	22	132.000
	35			■				■					200	3.000	15	90.000
	40			■				■					200	3.000	15	90.000
	45			■									200	2.800	14	84.000
	50			■				■					200	3.000	15	60.000
	60				■				■				100	2.200	22	66.000
	70				■				■				100	1.500	15	45.000
	80/70				■				■				100	1.500	15	45.000
7	100/70								■				100	700	7	14.000
	30							■					200	3.000	15	90.000
	40							■				■	200	3.000	15	60.000
	50							■				■	100	1.500	15	45.000
	60/50							■				■	100	1.500	15	45.000
	70/50							■				■	100	1.400	14	42.000
	80/50											■	100	1.400	14	42.000
	100/50											■	100	700	7	14.000
	120/70											■	100	700	7	14.000
	140/70											■	100	700	7	14.000
160/70											■	100	700	7	14.000	

CONFEZIONAMENTO

Panelvit® PC PER CAPPUCCI IN PLASTICA



CONFEZIONI COMMERCIALI

Ø	Lunghezza mm	Zincata bianca B8C	Confezione Commerciale		Cartoni Completi	
			pezzi		pezzi	n. confez.
4,5	30	■	500		7.000	14
	35	■	500		7.500	15
	40	■	500		7.500	15
	50	■	500		7.500	15
	60	■	200		4.400	22
	70	■	200		4.400	22
5	60	■	200		4.400	22
CAPPUCCI			500		7.500	15

CONFEZIONAMENTO

Panelvit® FR FRENANTE



		CONFEZIONI COMMERCIALI				SCATOLE INDUSTRIALI			
Ø	Lunghezza mm	Zincata bianca B8C	Confezione Commerciale	Cartoni Completi		Zincata bianca B8S		Scatola Industriale	Pallet Completi
Tipo Mustad		257A	pezzi	pezzi	n.conf.	257A	258A	pezzi	pezzi
3,5	16	■	1.000	10.000	10	■		10.000	780.000
	18	■	1.000	20.000	20	■		8.000	624.000
4	16						■	8.000	624.000
	18						■	8.000	624.000

Panelvit® FR FRENANTE



		CONFEZIONI COMMERCIALI				SCATOLE INDUSTRIALI				
Ø	Lunghezza mm	Ottonata OTC	Nichelata NIC		Confezione Commerciale	Cartoni Completi		Zincata bianca B8C	Scatola Industriale	Pallet Completi
Tipo Mustad		259A	259A	264A	pezzi	pezzi	n.conf.	259A	pezzi	
3,5	16		■		500	20.000	40	■	10.000	780.000
	18		■		500	20.000	40	■	8.000	624.000
	20	■			500	20.000	40			
	25	■			500	15.000	30			
	30	■			500	15.000	30			
4	18			■	500	15.000	30			
4,5	30	■			500	7.000	14			
	35	■			500	7.500	15			
	45	■			200	4.000	20			
	50	■			200	4.400	22			
	60	■			200	4.400	22			

CONFEZIONAMENTO

Panelvit® INOX A2 TESTA SVASATA PIANA



CONFEZIONI COMMERCIALI							
Ø	Lung./Filet. mm	Universale Cava PZ Passivata PSC	Parzialmente Filettata Cava TX Passivata PSC	Confezione Commerciale		Cartoni Completi	
				pezzi	pezzi	n. confez.	
Tipo Mustad		340I		pezzi	pezzi	n. confez.	
3	16	■		200	8.000	40	
	20	■		200	8.000	40	
	25	■		200	8.000	40	
	30	■		200	8.000	40	
3,5	16	■		200	8.000	40	
	20	■		200	8.000	40	
	25	■		200	8.000	40	
	30	■		200	8.000	40	
	35	■		200	6.000	30	
	40	■		200	6.000	30	
4	16	■		200	8.000	40	
	20	■		200	8.000	40	
	25	■		200	8.000	40	
	30	■		200	6.000	30	
	35	■		200	6.000	30	
	40	■		200	4.000	20	
	50	■		100	3.000	30	
	60/50	■		100	3.000	30	
4,5	30	■		200	6.000	30	
	35	■		200	4.000	20	
	40	■		200	4.000	20	
	50	■		100	3.000	30	
	60/50	■		100	3.000	30	
	70/50	■		100	2.200	22	
5	30	■		200	4.000	20	
	35	■		200	4.000	20	
	40	■		200	4.400	22	
	50	■		100	3.000	30	
	50/30		■	200	3.000	15	
	60/50	■		100	2.200	22	
	60/36		■	200	3.000	15	
	70/50	■		100	1.500	15	
	70/43		■	200	1.400	7	
	80/50	■		100	1.500	15	
	6	50	■		100	2.200	22
60/50		■		100	1.500	15	
70/50		■		100	1.500	15	
80/50		■		100	1.500	15	
100/50		■		100	1.500	15	

CONFEZIONAMENTO

AUTOFILETTANTE e DRILLEX® TESTA CILINDRICA



(TC)

Ø	Lunghezza mm	CONFEZIONI COMMERCIALI					SCATOLE INDUSTRIALI		
		Autofil. Zinc. Bianca B8C	Drillex Zinc. Bianca B8C	Confezione Commerciale	Cartoni Completi	Pallet Completi	Autofil. Zinc. Bianca B8S	Autofil. Flat Zinc. Bianca B8S	Scatola Industriale
				pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi	pezzi	
2,2	6,5	■		1.000	20.000	20	800.000		
	9,5	■		1.000	20.000	20	800.000	■ 25.000	
2,9	6,5	■		1.000	20.000	20	800.000	■ 20.000	
	9,5	■		1.000	20.000	20	800.000	■ ■ 15.000	
	13	■		1.000	15.000	15	600.000	■ 10.000	
	16	■		1.000	10.000	10	400.000		
	19	■		1.000	10.000	10	400.000		
3,5	6,5	■		500	10.000	20	400.000	■ 10.000	
	9,5	■	■	500	10.000	20	400.000	■ ■ 10.000	
	13	■	■	500	10.000	20	400.000	■ ■ 10.000	
	16	■	■	500	7.500	15	300.000	■ 8.000	
	19	■	■	500	7.500	15	300.000		
	22	■		500	10.000	20	300.000		
	25	■	■	500	10.000	20	300.000		
	32	■	■	500	7.000	14	210.000		
	38	■	■	500	5.500	11	165.000		
	50	■		200	4.000	20	120.000		
3,9	6,5							■ 10.000	
	9,5	■	■	500	10.000	20	400.000	■ ■ 8.000	
	13	■	■	500	7.500	15	300.000	■ 6.000	
	16	■	■	500	7.500	15	300.000		
	19	■	■	500	10.000	20	300.000		
	22	■		500	10.000	20	300.000		
	25	■	■	500	10.000	20	300.000		
	32	■	■	500	7.000	14	210.000		
	38	■	■	500	5.500	11	165.000		
4,2	6,5							■ 8.000	
	9,5	■		500	7.500	15	300.000	■ 6.000	
	13	■	■	500	7.500	15	300.000	■ ■ 5.000	
	16	■	■	500	10.000	20	300.000	■ 5.000	
	19	■	■	500	10.000	20	300.000		
	22	■		500	10.000	20	300.000		
	25	■	■	500	7.000	14	210.000		
	32	■	■	500	5.500	11	165.000		
	38	■	■	500	5.500	11	165.000		
50	■		200	2.800	14	84.000			



CONFEZIONAMENTO

AUTOFILETTANTE e DRILLEX® TESTA CILINDRICA



		CONFEZIONI COMMERCIALI					SCATOLE INDUSTRIALI		
Ø	Lunghezza mm	Autofil. Zinc. Bianca B8C	Drillex Zinc. Bianca B8C	Confezione Commerciale	Cartoni Completi		Autofil. Flat Zinc. Bianca B8S	Scatola Industriale	
				pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi	pezzi	
4,8	9,5	■		500	7.500	15	300.000	■	4.000
	13	■	■	500	5.000	10	200.000	■	4.000
	16	■	■	500	5.000	10	200.000		
	19	■	■	500	7.000	14	210.000		
	22	■		500	7.000	14	210.000		
	25	■	■	500	5.500	11	165.000		
	32	■	■	200	4.000	20	120.000		
	38	■	■	200	4.400	22	110.000		
	45		■	200	4.000	20	120.000		
	50	■	■	200	3.000	15	75.000		
	60		■	200	2.800	14	84.000		
	70		■	200	2.200	11	66.000		
80		■	200	2.200	11	66.000			
5,5	16	■		200	6.000	30	180.000		
	19	■		200	6.000	30	180.000		
	25	■		200	4.000	20	120.000		
	32	■		200	4.400	22	110.000		
	38	■		200	4.400	22	110.000		
	50	■		200	3.000	15	75.000		
6,3	50	■		200	2.800	14	70.000		

DRILLEX® FUNGO FLANGIATA LARGA



		CONFEZIONI COMMERCIALI				
Ø	Lunghezza mm	Zincata Bianca B8C	Zincata Bianca B8C	Confezione Commerciale	Cartoni Completi	
		194A	232A	pezzi	pezzi	n. confez.
Tipo Mustad						
4,2	13	■		500	5.000	10
	16	■		500	5.000	10
	19	■		500	5.000	10
	25	■		500	7.000	14
	32	■		500	7.500	15
4,8	19		■	500	7.000	14
	25		■	500	5.500	11
	32		■	200	6.000	30
	38		■	200	4.400	22

CONFEZIONAMENTO

AUTOFILETTANTE e DRILLEX® TESTA SVASATA PIANA



		CONFEZIONI COMMERCIALI					
Ø	Lunghezza mm	Autofilettante Zincata Bianca B8C	Drillex Zincata Bianca B8C	Confezione Commerciale	Cartoni Completi		Pallet Completi
				pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi
2,2	6,5	■		1.000	20.000	20	800.000
	9,5	■		1.000	20.000	20	800.000
2,9	9,5	■		1.000	20.000	20	800.000
	13	■		1.000	20.000	20	800.000
	16	■		1.000	10.000	10	400.000
	19	■		1.000	10.000	10	400.000
	25	■		500	7.500	15	300.000
3,5	9,5	■		500	10.000	20	400.000
	13	■	■	500	10.000	20	400.000
	16	■	■	500	10.000	20	400.000
	19	■	■	500	7.500	15	300.000
	22	■		500	7.500	15	300.000
	25	■	■	500	10.000	20	300.000
	32	■	■	500	7.000	14	210.000
	38	■	■	500	5.500	11	165.000
	50	■		200	4.000	20	120.000
3,9	9,5	■		500	10.000	20	400.000
	13	■	■	500	10.000	20	400.000
	16	■	■	500	7.500	15	300.000
	19	■	■	500	7.500	15	300.000
	22	■		500	10.000	20	300.000
	25	■	■	500	10.000	20	300.000
	32	■	■	500	7.000	14	210.000
	38	■	■	500	5.500	11	165.000
	45		■	200	2.000	10	80.000
	50		■	200	2.800	14	84.000
4,2	13	■	■	500	7.500	15	300.000
	16	■	■	500	7.500	15	300.000
	19	■	■	500	10.000	20	300.000
	22	■		500	10.000	20	300.000
	25	■	■	500	5.000	10	200.000
	32	■	■	500	7.000	14	210.000
	38	■	■	500	5.500	11	165.000
	50	■		200	2.800	14	84.000
4,8	13	■		500	7.500	15	300.000
	16	■	■	500	5.000	10	200.000
	19	■	■	500	5.000	10	200.000
	25	■	■	500	7.000	14	210.000
	32	■	■	200	4.000	20	120.000
	38	■	■	200	4.000	20	120.000
	45		■	200	2.800	14	84.000



CONFEZIONAMENTO

AUTOFILETTANTE e DRILLEX® TESTA SVASATA PIANA



CONFEZIONI COMMERCIALI							
Ø	Lunghezza mm	Autofilettante Zincata Bianca B8C	Drillex Zincata Bianca B8C	Confezione Commerciale	Cartoni Completi		Pallet completi
				pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi
4,8	50	■	■	200	2.800	14	84.000
	60		■	200	2.800	14	84.000
	70		■	200	2.200	11	66.000
	80		■	200	2.200	11	66.000
5,5	19	■		200	6.000	30	180.000
	25	■		200	4.000	20	120.000
	32	■		200	4.000	20	120.000
	38	■		200	2.800	14	84.000
	50	■		200	2.200	11	66.000

DRILLEX® TESTA ESAGONALE CON COLLARE



CONFEZIONI COMMERCIALI					
Ø	Lunghezza mm	Zincata Bianca B8C	Confezione Commerciale	Cartoni Completi	
			pezzi	pezzi	n. confez.
4,2	13	■	500	10.000	20
	16	■	500	10.000	20
	19	■	500	10.000	20
	25	■	500	7.000	14
4,8	16	■	500	7.000	14
	19	■	500	7.000	14
	25	■	500	5.500	11
	32	■	200	4.000	20
	38	■	200	4.400	22
5,5	19	■	200	6.000	30
	25	■	200	4.000	20
	32	■	200	4.400	22
	38	■	200	2.800	14
	45	■	200	3.000	15
	50	■	200	2.200	11

CONFEZIONAMENTO

KOVERVIT® TESTA ESAGONALE CON COLLARE



		CONFEZIONI COMMERCIALI					
Ø	Lunghezza mm	BS Autofilettante Chromiting® C8C	DX Autoperforante Chromiting® C8C	AA per legno Chromiting® C8C	Confezione Commerciale	Cartoni Completi	Pallet completi
Tipo Mustad		592B	943B	811B	pezzi	pezzi n. confez.	pezzi
6,3/6,5	16	■			200	4.400 22	110.000
	20	■	■		200	4.400 22	110.000
	25	■	■		200	3.000 15	75.000
	30	■	■		200	3.000 15	75.000
	35	■	■		200	3.000 15	75.000
	40	■	■	■	200	3.000 15	60.000
	50	■	■	■	100	1.500 15	37.500
	60	■	■	■	100	1.500 15	37.500
	70/60	■	■	■	100	1.500 15	37.500
	80/60	■	■	■	100	1.400 14	35.000
	90/60	■	■	■	100	1.500 15	30.000
	100/60	■	■	■	100	1.500 15	30.000
	110/60	■	■	■	100	700 7	21.000
	120/60	■	■	■	100	700 7	21.000
	130/60	■	■	■	100	700 7	21.000
	140/60		■	■	100	700 7	21.000
	150/60	■	■	■	100	700 7	21.000
	160/60		■	■	100	700 7	21.000
	180/60	■	■	■	100	700 7	14.000
200/60		■	■	100	700 7	14.000	
RONDELLE ELASTICHE					200	15.000 75	

CONFEZIONAMENTO

FORMEX[®] TESTA CILINDRICA



		SCATOLE INDUSTRIALI		
Ø	Lunghezza mm	Zincata Bianca B8S	Scatola Industriale pezzi	
3	6	■	15.000	
	10	■	8.000	
3,5	12	■	6.000	
	6	■	6.000	
4	8	■	6.000	
	10	■	6.000	
	12	■	5.000	
	16	■	4.000	
	20	■	4.000	
	5	10	■	3.000
		12	■	3.000
16		■	2.500	
20		■	2.500	



PREZZI

- Tutti i prezzi sono espressi a 100 pezzi IVA esclusa (salvo diversamente indicato).

ORDINI

- Minimo d'ordine per singolo articolo: 5 confezioni commerciali / 1 scatola industriale.
- Possibilità di arrotondamento ai cartoni completi senza preavviso.
- Eventuali consegne parziali / annulli sono indicati nel D.D.T.

CONDIZIONI DI RESA

Spedizioni effettuate esclusivamente con corrieri MUSTAD.

Spedizioni standard:

- Porto Franco per spedizioni > € 500

Spedizioni urgenti con servizio espresso:

- Con corriere convenzionato MUSTAD, con addebito in fattura da definire in base al peso della merce (consegna in 24/48 h).

NON SI ACCETTANO RITIRI PRESSO GLI STABILIMENTI.

IMBALLO / PALLET

- Imballi, preimballi e pallet a carico MUSTAD.

RECLAMI / RESI

- I reclami devono essere inviati in forma scritta, direttamente a MUSTAD entro 8 giorni lavorativi dal ricevimento merce (rif. art. 1495 C.C.).
- In caso di ricevimento di colli / imballi danneggiati o mancanti apporre riserva specifica su bolla e inviarne copia direttamente a MUSTAD entro 8 giorni lavorativi dal ricevimento merce.
- I resi sono accettati solo se autorizzati preventivamente per iscritto direttamente da MUSTAD (in caso contrario saranno rispediti al mittente).
- Il ritiro dei resi viene effettuato solo con corrieri inviati da MUSTAD.
- I resi che pervengano in imballi non originali o in condizioni diverse da quelle concordate non verranno accettati e respinti al mittente.
- I resi che pervengano danneggiati comportano l'addebito dei costi di gestione, controllo e riconfezionamento.

RESPONSABILITÀ

I prodotti MUSTAD sono per uso professionale.

MUSTAD non è responsabile per difetti di funzionamento o danni provocati dal prodotto imputabili a:

- Usi impropri, difformi, non consentiti o atipici.
- Difetti di stoccaggio, trasporto, conservazione e movimentazione.
- Non rispetto di raccomandazioni, indicazioni e suggerimenti riguardo all'utilizzo del prodotto stesso (ivi comprese quelle contenute in questo catalogo).

PAGAMENTI

- Il mancato rispetto dei termini di pagamento concordati comporta l'automatico blocco delle forniture.
- MUSTAD si riserva il diritto di richiedere interessi per ritardato pagamento al tasso secondo D.Lgl 231/02.

FORZA MAGGIORE

MUSTAD potrà sospendere i propri obblighi di fornitura in ogni caso di Forza Maggiore.

Tutte le controversie sono soggette a esclusiva giurisdizione del Tribunale ove ha sede legale la Società.

Le condizioni di vendita MUSTAD si intendono automaticamente accettate dal cliente all'invio dell'ordine del prodotto, indipendentemente dalla loro esplicita accettazione.

AVVERTENZA IMPORTANTE

Tutte le fotografie, testi, disegni e qualunque altro materiale grafico inserito in questo catalogo sono proprietà di MUSTAD S.p.A.

PANELVIT[®], DRILLEX[®], FORMEX[®], PLASTEX[®], KOVERVIT[®], TIELLE[®], FRAMEX[®], PIELLE[®], LUBEX[®], NEROPLUS[®], SILVERPLUS[®], CHROMITING[®], sono marchi registrati di MUSTAD S.p.A. ad uso esclusivo come titolare.

Salvo autorizzazione preventiva scritta diretta di MUSTAD S.p.A., ne è vietata la riproduzione ed imitazione, anche parziale.

In tal caso il loro uso per qualunque scopo sarà perseguito e potrà comportare gravi sanzioni civili e penali per i trasgressori.

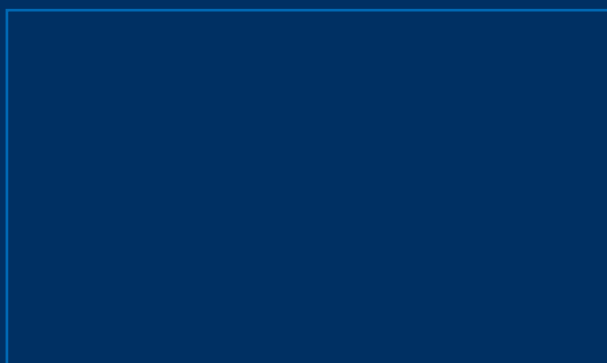
LISTINO 2019 - VERSIONE INFORMATICA

Tutte le informazioni riguardanti gli articoli a listino (compreso codice a barre EAN 13) sono disponibili, su richiesta senza addebito, anche in versione Excel inviabili tramite posta elettronica.



Via S. Anna, 59/21 10070 Balangero (TO)
Tel. +39 0123.346625 / 346222 - Fax +39 0123.346041
commercio@mustad.it - www.mustad.it

Per richiedere i nostri articoli rivolgetevi a:



IMPRESA STORICA D'ITALIA

