



## RESINE E SISTEMI PER ANCORAGGIO CHIMICO

### RESINE AD ALTE PRESTAZIONE E ANTISISMICHE

VIPER XTREM	226
EPCON C8 XTREM	228

### RESINE MULTIMATERIALE

EPOMAX	230
MULTI-MAX	232
PRIMEBLOK	234
STARBLOK	236
C-MIX PLUS	238
MULTIBLOK	239

### FIALE PREDOSATE MAXIMA CAPSULE

240

### BARRE FILETTATE ED ACCESSORI

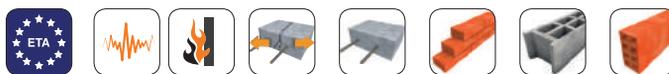
Barre filettate STD	242
Barre filettate EHD	242
Bussole e retine	242

### PISTOLE ED ACCESSORI PER L'INSTALLAZIONE

Pistole per chimico	243
Accessori per chimico	243

### RESINE COLABILI

POLIPASTA	244
-----------	-----



		CC NETTO	RESINA	ETA	SEISMIC	FIRE RESISTANCE	CALCESTRUZZO FESSURATO	CALCESTRUZZO NON FESSURATO	MATTONE PIENO	BLOCCO FORATO	MATTONE FORATO	PAGINA
<b>ANCORANTI CHIMICI</b>												
<b>VIPER XTREM</b> 280 cc/ Universale 410 cc/825 cc Coassiale	Spit		280 cc 410 cc 825 cc	Vinilestere altissime prestazioni	ETA 17/0513 ETA 17/0514	C1-C2	•	•	•			226
<b>EPCON C8 XTREM</b> Specifica	Spit		450 cc	Epossidica altissime prestazioni	ETA 10/0309 ETA 07/0189	C1	•	•	•			228
<b>EPOMAX</b> Coassiale	Spit		380 cc	Vinilestere altissime prestazioni	ETA 05/0111 ETA 08/0201	•		•				230
<b>MULTI-MAX</b> 280 cc/ Universale 410 cc/ Coassiale	Spit		280 cc 410 cc	Metacrilato alte prestazioni	ETA 13/0435 ETA 13/0436 ETA 13/0437			•	•	•	•	232
<b>PRIMEBLOK</b> 280 cc/ Universale 410 cc/ Coassiale	Elematic		280 cc 410 cc	Metacrilato alte prestazioni	ETA 13/0737 ETA 13/0739 ETA 13/0741			•	•	•	•	234
<b>STARBLOK</b> Universale	Elematic		280 cc	Metacrilato alte prestazioni	ETA 13/0741				•	•	•	236
<b>C-MIX PLUS</b> 300 cc/ Universale 410 cc/ Coassiale	Spit		300 cc 410 cc	Poliestere				•	•	•	•	238
<b>MULTIBLOK</b> 300 cc/ Universale 410 cc/ Coassiale	Elematic		300 cc 410 cc	Poliestere				•	•	•	•	239
<b>MAXIMA</b> Fiala predosata	Spit		Monodose	Metacrilato	ETA 03/0008	•		•				240
<b>ACCESSORI E PISTOLE</b>	Spit											242
<b>POLIPASTA</b>	Spit		Latta Tubetto 100 gr					•				244

## Tecnica e condizioni d'installazione

### CALCESTRUZZO UMIDO

Tutti i sistemi Spit ad eccezione di C-Mix Plus sono utilizzabili in calcestruzzo secco, ma anche umido o saturo d'acqua, senza influenza sulla resistenza. L'installazione in fori sommersi è ammessa per Spit Epcon C8 e per Epomax, considerando i valori di resistenza specifici per questo caso.

### TEMPERATURA PER L'INSTALLAZIONE

I sistemi di ancoraggio chimico sono progettati per funzionare in un definito campo di temperatura. La temperatura troppo bassa del materiale di supporto e dell'ambiente può impedirne il funzionamento.

### EROGAZIONE DELLA RESINA

La resina dev'essere sempre erogata usando il miscelatore, del tipo originale fornito con le cartucce, iniziando il riempimento a partire dal fondo del foro, risalendo progressivamente fino ad almeno il 50% del volume disponibile. In caso di fori profondi è possibile utilizzare tubetti di prolunga.

### FORI PROFONDI O A SOFFITTO

Per facilitare la buona qualità di riempimento si raccomanda l'uso dell'apposito accessorio per il contenimento della resina. L'accessorio è utilizzabile per tutti i diametri di foro ed inseribile su tutti i miscelatori e tubetti di prolunga Spit.



### TEMPI D'ATTESA E SERRAGGIO

Ogni sistema ha specifici tempi di attesa necessari per attribuire il 100% della resistenza e poter eseguire il serraggio delle barre in opera. I tempi di attesa sono più lunghi a bassa temperatura, più rapidi ad alta temperatura. Le tabelle complete sono disponibili consultando le schede tecniche.

### MODALITÀ DI PULIZIA DEL FORO

### TEMPERATURA D'ESERCIZIO

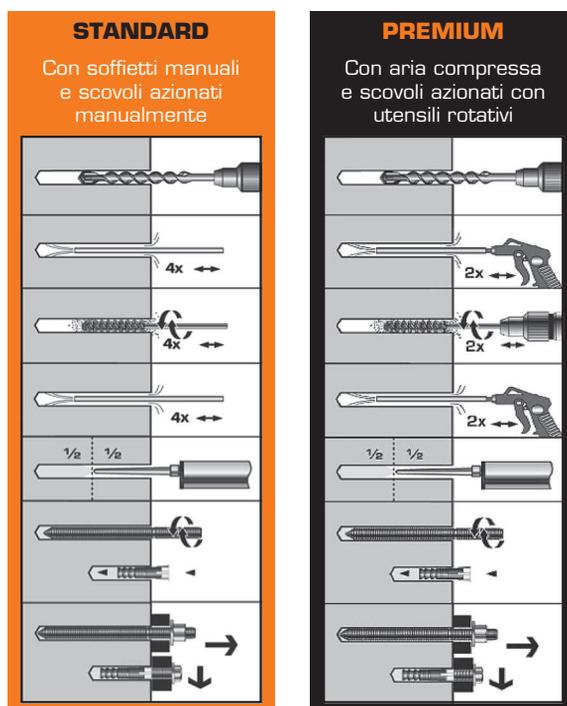
Alcuni dei sistemi Spit per ancoraggio chimico sono approvati per esercizio a temperatura elevata. I prodotti vinilestere possono essere progettati per esercizio fino a 120°C adottando i valori di resistenza specifici per questo caso applicativo.

### MODALITÀ DI FORATURA

Per tutti i sistemi la foratura può essere eseguita con punta al carburo (widia) azionata in percussione +rotazione oppure con foretti ad aria compressa. I fori eseguiti con corona diamantata offrono minore resistenza e per questo devono essere applicate le tensioni di aderenza specifiche per i prodotti approvati, Spit Epcon C8 e Spit Epobar.

### PULIZIA DEL FORO

La pulizia del foro è fondamentale per assicurare le prestazioni progettate. La procedura di pulizia PREMIUM è sempre raccomandata. La pulizia STANDARD è ammessa per alcuni prodotti, come riepilogato nella tabella in basso.



	PULIZIA PREMIUM	PULIZIA STANDARD	PULIZIA CON ACQUA
VIPER	✓		✓
EPCON C8	✓	-	✓
EPOMAX	✓	-	✓
MULTI-MAX	✓	✓ (da 8 a 16 mm)	✓
PRIMEBLOK	✓	✓ (da 8 a 16 mm)	-
C-MIX PLUS	✓	✓	-
MULTIBLOK	✓	✓	-
MAXIMA	✓	✓	-
POLIPASTA	✓	✓	-





## APPROVATA SECONDO ETAG-001

- Azioni statiche in calcestruzzo fessurato (teso) o non-fessurato (compresso) – Opzione 1
- Categoria di prestazione sismica C2 (M12÷M20) e C1 (M8 ÷ M30)
- Giunzioni strutturali con ferri post-installati ETAG-001/TRO23, per azioni statiche o sismiche
- Approvato per calcestruzzo secco, umido e fori sommersi
- Approvato o qualificato per posa in fori carotati, per giunzioni con ferri ed ancoraggio chimico



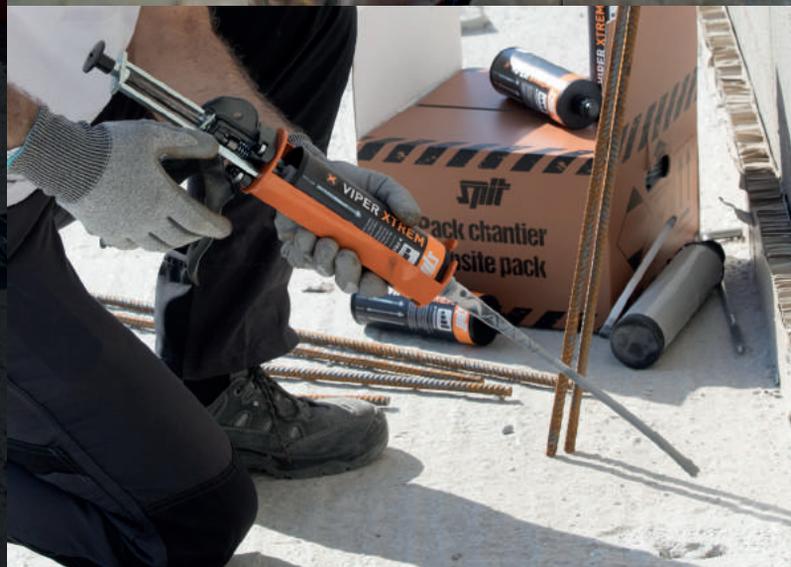
## PRODUTTIVITÀ MIGLIORATA

- Facile da erogare, anche a bassa temperatura
- Utilizzabile a partire da -10°C e fino a +40°C
- Facile controllo visivo della buona miscelazione



## SCARTO MINIMO, MINIMO SPRECO

- La cartuccia con involucro rigido permette lo svuotamento completo
- 18 mesi di durata a magazzino
- Bassissimo contenuto di componenti organici volatili: può essere usato in ambiente interno



## VIPER XTREM

Ancorante chimico vinilestere, bi-componente, ad altissime prestazioni, per applicazioni sismiche strutturali



### Tipologia di supporti

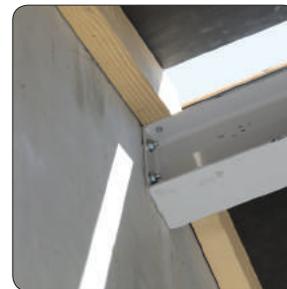


### Caratteristiche e vantaggi

- Ancoraggio chimico approvato secondo ETAG 001 per applicazioni strutturali in calcestruzzo fessurato e per categorie di prestazione sismica C2 (M12-M20) e C1 (M8-M30)
- Approvato per giunzioni strutturali con ferri post-installati ETAG 001/TRO23, per azioni statiche e sismiche
- Approvato per ancoraggi su calcestruzzo secco, umido e con fori sommersi
- Testato in applicazioni esposte al fuoco fino a 120'
- Approvato per posa in fori carotati
- Facile da erogare anche a basse temperature e utilizzabile a partire da - 10 °C fino a + 40 °C
- Scarto minimo e minimo spreco: la cartuccia in plastica rigida permette di utilizzare completamente il contenuto
- Facile controllo visivo della miscelazione grazie ai miscelatori trasparenti
- Inodore: bassissimo contenuto di Composti Organici Volatili (COV) e idonea per l'utilizzo in interni (classe A+)
- 18 mesi di durata in magazzino

### Applicazioni

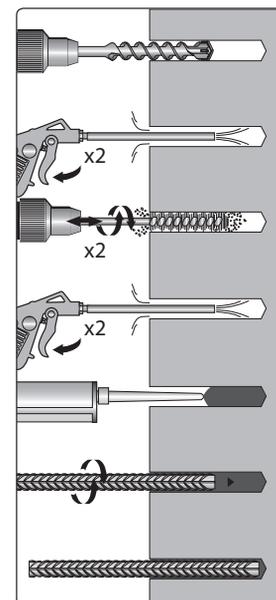
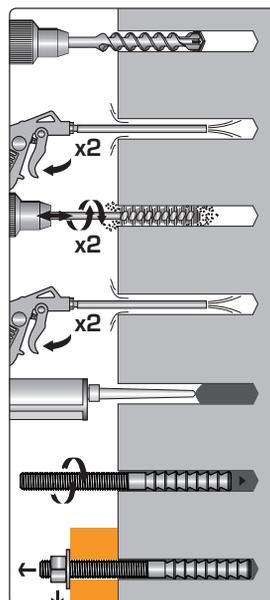
- Ancoraggi con prestazione sismica o giunzioni a rischio sismico
- Fissaggi strutturali di carpenterie portanti
- Impiantistica e installazioni anti-incendio
- Ferri di ripresa
- Fissaggio di sovrastrutture e ancoraggi su muratura



### Documentazione tecnica



### Installazione



### Certificazioni e conformità



ETA 17/0514  
ETAG 001-E  
TRO29 - TRO45



ETA 17/0513  
ETAG 001  
TRO23



Resistenza  
al fuoco  
R120



Resistenza  
sismica  
C1/ C2



DTA  
giunzioni a  
rischio sismico



Composti organici volatili A+

### Tempi di attesa per l'installazione

Temperatura CLS	Tempo di presa	100% della resistenza
31 ÷ 40°C	2 min	30 min
21 ÷ 30°C	4 min	45 min
11 ÷ 20°C	7 min	1 h
6 ÷ 10°C	15 min	1 h 30 min
1 ÷ 5°C	25 min	2 h
-4 ÷ 0°C	50 min	4 h
-10 ÷ -5°C	90 min	24 h



**CARTUCCE VIPER XTREM**

Descrizione	Volume netto (cc)	Tipo pistola	Iniettori per cartuccia (pz)	lmb. (pz)	Conf. (pz)	Codice
VIPER XTREM 280	280	monocomponente	2	12	12	<b>060187</b>
VIPER XTREM 410	410	bicomponente co-assiale	2	12	12	<b>060189</b>
VIPER XTREM 410 <b>Cantiere</b>	410	bicomponente co-assiale	1	12	25	<b>060188</b>
VIPER XTREM 825	825	bicomponente specifica	1	12	6	<b>060190</b>
<b>Kit VIPER XTREM in cassetta richiudibile</b>						
VIPER XTREM	410	bicomponente co-assiale	2	-	20	<b>568095</b>

**BARRE MULTICONE PER VIPER XTREM  
ACCIAIO ZINCATO ALTA RESISTENZA**



Descrizione	Ø filettatura (mm)	Lunghezza ancorante (mm)	Ø foratura (mm)	Profondità di foratura (mm)	Spessore fissabile (mm)	Conf. (pz)	Codice
MULTICONE M12x150	M12	150	14	110	15	10	<b>060191</b>
MULTICONE M12x205	M12	205	14	110	70	10	<b>060192</b>
MULTICONE M16x200	M16	200	18	125	40	10	<b>060193</b>
MULTICONE M16x248	M16	248	18	125	90	10	<b>060194</b>
MULTICONE M20x270	M20	270	22	192	35	10	<b>060195</b>
MULTICONE M20x330	M20	330	22	192	100	10	<b>060196</b>

Le barre sono fornite complete di dado e rondella

**BARRE MAXIMA  
ACCIAIO ZINCATO CL. 5.8 CON PUNTALE ELICOIDALE**



Descrizione	Ø filettatura (mm)	Lunghezza ancorante (mm)	Ø foratura (mm)	Profondità di foratura (mm)	Spessore fissabile (mm)	Conf. (pz)	Codice
M8x110	M8	110	10	80	15	10	<b>050950</b>
M10x130	M10	130	12	90	20	10	<b>050960</b>
M12x160	M12	160	14	110	25	10	<b>050970</b>
M16x190	M16	190	18	125	35	10	<b>050980</b>
M20x260*	M20	260	25	170	65	10	<b>655220</b>
M24x300*	M24	300	28	210	63	10	<b>655240</b>
M30x380*	M30	380	35	280	70	5	<b>050940</b>

\* Punta a scalpello 2x45°

Le barre sono fornite complete di dado e rondella

**BARRE MAXIMA A4  
ACCIAIO INOX AISI 316-A4**



Descrizione	Ø filettatura (mm)	Lunghezza ancorante (mm)	Ø foratura (mm)	Profondità di foratura (mm)	Spessore fissabile (mm)	Conf. (pz)	Codice
M8x110	M8	110	10	80	15	10	<b>052400</b>
M10x130	M10	130	12	90	20	10	<b>052410</b>
M12x160	M12	160	14	110	25	10	<b>052420</b>
M16x190	M16	190	18	125	35	10	<b>052440</b>
M20x260	M20	260	25	170	65	10	<b>052450</b>
M24x300	M24	300	28	210	63	10	<b>052470</b>

Le barre sono fornite complete di dado e rondella

**ANCORAGGIO CON BARRE MULTICONE**

Ø	Condizioni applicative in mm		Resistenze raccomandate a trazione - Nrec in kN (1 kN ~ 100 Kg)	
	Ø foratura	Profondità di ancoraggio	Calcestruzzo C20/25 non fessurato	Calcestruzzo C20/25 fessurato
M12	14	110	11,15	7,97
M16	18	125	22,57	16,12
M20	22	192	24,00	17,14

Carichi raccomandati indicativi per ancorante isolato.

Per il dimensionamento e i dati completi di resistenza, degli ancoraggi eseguiti con barre o ferri d'armatura, consultare le schede tecniche o usare il software Spit i-Expert.

**Per pistole di erogazione, miscelatori ed accessori vai a pagina 242**

## EPCON C8 XTREM

Ancorante chimico epossidico bi-componente ad altissime prestazioni per ancoraggi strutturali



### Tipologia di supporti



### Caratteristiche e vantaggi

- Sistema approvato per ancoraggio chimico di barre filettate, da M8 a M30, su calcestruzzo fessurato e non fessurato
- Sistema approvato per ancoraggio chimico di ferri d'armatura per giunzioni strutturali, da Ø8 a Ø40 mm, progettabili secondo EUROCODICE 2
- Approvato per rischio sismico Categoria C1 nelle misure M10, M12 e M16
- Formulazione epossidica, con tensione di aderenza caratteristica di 18,5 N/mm<sup>2</sup> e minimo ritiro (0,05 %), che assicura la resistenza anche in fori di diametro sovradimensionato
- Tempi di ripresa rapidi, installabile in fori a soffitto con funzionalità a bassa temperatura a partire da 5° C
- Installabili in fori umidi o fori sommersi praticati anche con corona diamantata
- Classificazione A+ con bassissimo contenuto di Composti Organici Volatili (COV)
- Durata a magazzino e possibilità di utilizzo in più riprese entro 36 mesi dalla data di fabbricazione

### Applicazioni

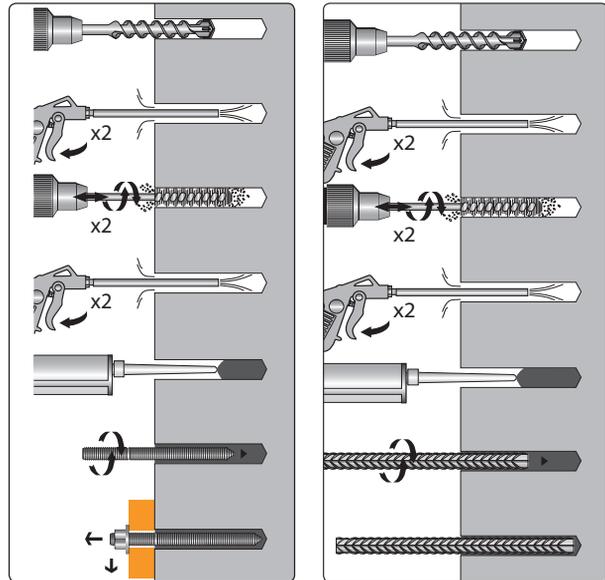
- Giunzioni strutturali con ferri ad aderenza migliorata post-installati
- Ancoraggi di sicurezza, ad es. barriere di sicurezza, anticaduta, guard-rails
- Ancoraggi in interventi di ingegneria civile, come ponti, fondazioni, riqualificazione strutturale



### Documentazione tecnica



### Installazione



### Certificazioni e conformità



ETA 10/0309  
ETAG 001-5  
TR045 - TR029



ETA 07/0189  
ETAG 001-5  
TR023



Resistenza al fuoco R240



Resistenza sismica C1



DTA Sismico  
3/11-684  
3/12-702\*01



Composti organici volatili A+

### Tempi di attesa per l'installazione

Temperatura CLS	Tempo di presa	100% della resistenza
<b>40°C</b>	5 min	6 h (12 h*)
<b>30 ÷ 39°C</b>	5 min	8 h (16 h*)
<b>25 ÷ 29°C</b>	8 min	12 h (24 h*)
<b>20 ÷ 24°C</b>	11 min	16 h (32 h*)
<b>10 ÷ 19°C</b>	14 min	23 h (46 h*)
<b>5 ÷ 9°C</b>	20 min	30 h (60 h*)

\*tempi di attesa per posa su calcestruzzo umido



**CARTUCCE EPCON C8 XTREM**

Descrizione	Volume netto (cc)	Tipo pistola	Iniettori per cartuccia (pz)	Imb. (pz)	Conf. (pz)	Codice
Cartuccia EPCON C8 XTREM	450	bi-componente specifico	1	12	12	<b>055887</b>

**BARRE MAXIMA**

**ACCIAIO ZINCATO CL. 5.8, CON PUNTALE ELICOIDALE**



Descrizione	Ø filettatura (mm)	Lunghezza ancorante (mm)	Ø foratura (mm)	Profondità di foratura (mm)	Spessore fissabile (mm)	Conf. (pz)	Codice
M8x110	M8	110	10	80	15	10	<b>050950</b>
M10x130	M10	130	12	90	20	10	<b>050960</b>
M12x160	M12	160	14	110	25	10	<b>050970</b>
M16x190	M16	190	18	125	35	10	<b>050980</b>
M20x260*	M20	260	25	170	65	10	<b>655220</b>
M24x300*	M24	300	28	210	63	10	<b>655240</b>
M30x380*	M30	380	35	280	70	5	<b>050940</b>

Le barre sono fornite con dado e rondella, \* Punta a scalpello 2x45°

**BARRE MAXIMA A4**  
**ACCIAIO INOX AISI 316-A4**



Descrizione	Ø filettatura (mm)	Lunghezza ancorante (mm)	Ø foratura (mm)	Profondità di foratura (mm)	Spessore fissabile (mm)	Conf. (pz)	Codice
M8x110	M8	110	10	80	15	10	<b>052400</b>
M10x130	M10	130	12	90	20	10	<b>052410</b>
M12x160	M12	160	14	110	25	10	<b>052420</b>
M16x190	M16	190	18	125	35	10	<b>052440</b>
M20x260	M20	260	25	170	65	10	<b>052450</b>
M24x300	M24	300	28	210	63	10	<b>052470</b>

Le barre sono fornite con dado e rondella

**ANCORAGGIO CON BARRE FILETTATE ZINCATE**

Ø	Condizioni applicative in mm		Resistenze raccomandate a trazione - Nrec in kN (1 kN ~ 100 Kg)	
	Ø foratura	Profondità di ancoraggio	Calcestruzzo C20/25 non fessurato	Calcestruzzo C20/25 fessurato
M8	10	80	12,78	7,57
M10	12	90	17,10	10,64
M12	14	110	23,10	14,79
M16	18	125	28,00	20,00
M20	25	170	44,20	31,64
M24	28	210	61,00	43,50
M30	35	280	93,80	66,93

Carichi raccomandati indicativi per ancorante isolato.

Per il dimensionamento e i dati completi di resistenza, degli ancoraggi eseguiti con barre o ferri d'armatura, consultare le schede tecniche o usare il software Spit i-Expert.

**ANCORAGGIO CON FERRI AD ADERENZA MIGLIORATA**

Ø	Condizioni applicative in mm		Carico ultimo ferri d'armatura in kN (1 kN ~ 100 Kg)
	Ø foratura	Profondità di ancoraggio	Calcestruzzo C25/30
8	10	225	21,85
10	12	282	34,15
12	15	338	49,17
14	18	395	66,93
16	20	451	87,42
20	25	564	136,59
25	32	704	213,42
28	35	789	267,70
32	40	901	349,56
40	50	1127	546,36

Carichi raccomandati indicativi per ancorante isolato.

Per il dimensionamento e i dati completi di resistenza, degli ancoraggi eseguiti con barre o ferri d'armatura, consultare le schede tecniche o usare il software Spit i-Expert.

**Per pistole di erogazione, miscelatori ed accessori vai a pagina 242**

## EPOMAX

Ancorante chimico vinilestere bi-componente ad alte prestazioni per ancoraggi su calcestruzzo compresso, non fessurato



### Tipologia di supporti

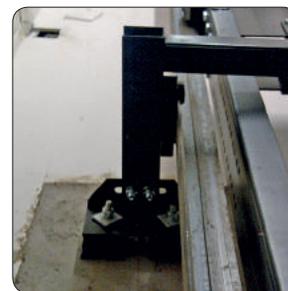


### Caratteristiche e vantaggi

- Ancoraggio chimico approvato secondo ETAG 001 per applicazioni strutturali in calcestruzzo non fessurato con barre filettate da M8 a M30
- Approvato per giunzioni strutturali con ferri d'armatura post-installati per azioni statiche, secondo EUROCODICE 2, anche in fori carotati, da Ø 8 a Ø 32
- Testato in applicazioni esposte al fuoco fino a 120'
- Presa rapidissima, utilizzabile in applicazioni a soffitto con gli idonei accessori, installabile in fori umidi o fori sommersi
- Facile da erogare e funzionale anche a basse temperature: utilizzabile a partire da - 5 °C con temperature di esercizio fino a + 120 °C
- Inodore: bassissimo contenuto di Composti Organici Volatili (COV) e idonea per l'utilizzo in interni (classe A+)
- Durata a magazzino e possibilità di utilizzo in più riprese entro 16 mesi dalla data di fabbricazione

### Applicazioni

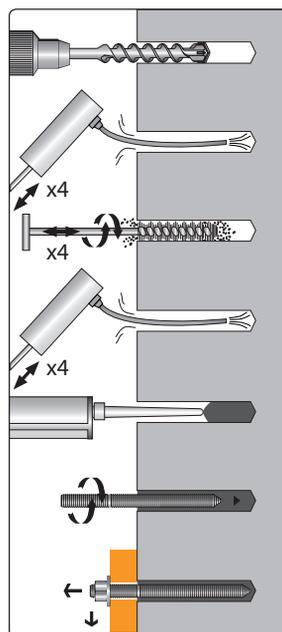
- Fissaggi strutturali con barre filettate di carpenterie metalliche
- Installazioni di sistemi di illuminazione in galleria
- Giunzioni strutturali con ferri ad aderenza migliorata
- Fissaggio di barriere e sicurezza, antirumore montanti in acciaio e palificazioni
- Idonea su legno per connettori di solai misti legno- calcestruzzo



### Documentazione tecnica



### Installazione



### Certificazioni e conformità



ETA 05/0111  
ETAG 001-5  
Option 7- TR029



ETA 08/0201  
ETAG 001-5  
TR023



Resistenza  
al fuoco  
R120



Composti  
organici volatili  
A+

### Tempi di attesa per l'installazione

Temperatura del supporto	Tempo di presa	100% della resistenza
40°C	1 min	30 min (60 min*)
30 ÷ 39°C	1 min	35 min (70 min*)
20 ÷ 29°C	3 min	40 min (80 min*)
10 ÷ 19°C	6 min	60 min (120 min*)
5 ÷ 9°C	11 min	210 min (420 min*)
0°C	22 min	210 min (420 min*)
-5°C	75 min	12 h (24 h*)

\*tempi di attesa per posa su calcestruzzo umido

La valutazione della resistenza di gruppi di ancoranti o di ancoranti posti a ridotta distanza dai bordi deve tener conto delle necessarie riduzioni. Il dimensionamento dev'essere eseguito in base alle schede tecniche o con il software gratuito on-line Spiti-Expert.



### EPOMAX

Descrizione	Volume netto (cc)	Tipo pistola	Iniettori per cartuccia (pz)	Imb. (pz)	Conf. (pz)	Codice
Cartuccia EPOMAX 380 cc	380	bi-componente co-assiale	1	12	1	<b>055885</b>

### BARRE MAXIMA

#### ACCIAIO ZINCATO CON PUNTALE ELICOIDALE



Descrizione	Ø filettatura (mm)	Lunghezza ancorante (mm)	Ø foratura (mm)	Profondità di foratura (mm)	Spessore fissabile (mm)	Conf. (pz)	Codice
M8x110	M8	110	10	80	15	10	<b>050950</b>
M10x130	M10	130	12	90	20	10	<b>050960</b>
M12x160	M12	160	14	110	25	10	<b>050970</b>
M16x190	M16	190	18	125	35	10	<b>050980</b>
M20x260*	M20	260	25	170	65	10	<b>655220</b>
M24x300*	M24	300	28	210	63	10	<b>655240</b>
M30x380*	M30	380	35	280	70	5	<b>050940</b>

\* Punta a scalpello 2x45°

### BARRE MAXIMA A4

#### ACCIAIO INOX AISI 316-A4



Descrizione	Ø filettatura (mm)	Lunghezza ancorante (mm)	Ø foratura (mm)	Profondità di foratura (mm)	Spessore fissabile (mm)	Conf. (pz)	Codice
M8x110	M8	110	10	80	15	10	<b>052400</b>
M10x130	M10	130	12	90	20	10	<b>052410</b>
M12x160	M12	160	14	110	25	10	<b>052420</b>
M16x190	M16	190	18	125	35	10	<b>052440</b>
M20x260	M20	260	25	170	65	10	<b>052450</b>
M24x300	M24	300	28	210	63	10	<b>052470</b>

Le barre sono fornite con dado e rondella

### ANCORAGGIO CON BARRE FILETTATE ZINCATE, CL. 5.8

Ø	Condizioni applicative in mm		Resistenze di progetto a trazione - N <sub>rd</sub> in kN (1 kN ~ 100 Kg)
	Ø foratura	Profondità di ancoraggio	Calcestruzzo C20/25 non fessurato
M8	10	80	12,90
M10	12	90	20,50
M12	14	110	29,80
M16	18	125	42,00
M20	25	170	50,30
M24	28	210	74,00
M30	35	280	96,80

Carichi di progetto per ancorante isolato. Consultare la documentazione tecnica per il corretto dimensionamento del fissaggio

**Utensili, accessori e barre per installazioni**  
vai a pagina 242

## MULTI-MAX

Ancorante chimico metacrilato bi-componente per fissaggi strutturali su calcestruzzo e muratura



### Tipologia di supporti



### Caratteristiche e vantaggi

- Un unico prodotto per fissaggi sicuri e conformi alle normative, con ferri e barre filettate, su calcestruzzo non fessurato e su muratura piena e forata
- Sistema qualificato con ETA, per fissaggi con barre filettate da M8 a M12 su muratura e per barre filettate da M8 a M24 nel calcestruzzo compresso (non-fessurato)
- Qualificato con ETA per giunzioni con ferri d'armatura post-installati da Ø 8 a Ø 20
- Facile da erogare a partire da 0° C con funzionalità a bassa temperatura da -5 °C fino a + 40° C
- Classificazione A+ grazie al bassissimo contenuto di Composti Organici Volatili (COV)
- Utilizzabile a più riprese entro 18 mesi dalla data di fabbricazione

### Applicazioni

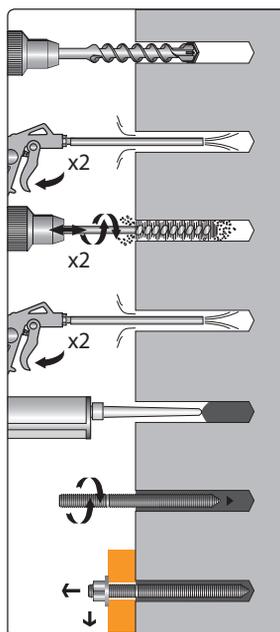
- Fissaggio di strutture in acciaio, ad esempio barriere di sicurezza, parapetti, condotti
- Fissaggio di impianti elettrici, termo-idraulici e di condizionamento,
- Ancoraggio di segnaletica, barriere e ponteggi
- Giunzioni strutturali con ferri ad aderenza migliorata, post-installati, per riprese di getto
- Idonea per fissaggi su legno per connettori di solai legno-calcestruzzo



### Documentazione tecnica



### Installazione



### Certificazioni e conformità



ETA 13/0435  
ETAG 001-5  
TRO29-Option 7



ETA 13/0436  
ETAG 001-5  
TRO23



ETA 13/0437  
ETAG 029  
All. C



Composti organici volatili  
A+

### Tempi di attesa per l'installazione

Temperatura del supporto	Tempo di presa	100% della resistenza
30 ÷ 40°C	2 min	35 min (70 min*)
20 ÷ 30°C	4 min	45 min (90 min*)
10 ÷ 20°C	6 min	60 min (120 min*)
5 ÷ 10°C	12 min	90 min (180 min*)
0 ÷ 5°C	18 min	180 min (360 min*)
-5 ÷ 0°C	-	360 min (720 min*)

\*tempi di attesa per posa su calcestruzzo umido

### MULTI-MAX



Descrizione	Volume netto (cc)	Tipo pistola	Iniettori per cartuccia (pz)	Imb. (pz)	Conf. (pz)	Codice
Cartuccia Multi-max 280 cc	280	mono-componente	2	12	1	<b>060040</b>
Cartuccia Multi-max 410 cc	410	bi-componente co-assiale	2	12	1	<b>060047</b>

### BARRE FILETTATE

#### ACCIAIO ZINCATO CL. 5.8, CON PUNTA A SCALPELLO



Descrizione	Ø filettatura (mm)	Lunghezza ancorante (mm)	Ø foratura (mm)	Profondità di foratura (mm)	Spessore fissabile (mm)	Conf. (pz)	Codice
M8x110	M8	110	10	80	15	10	<b>055800</b>
M10x130	M10	130	12	90	20	10	<b>055801</b>
M12x160	M12	160	14	110	25	10	<b>055802</b>
M16x190	M16	190	18	125	35	10	<b>055803</b>
M20x260	M20	260	25	170	65	5	<b>055804</b>

Le barre sono fornite con dado e rondella

### RETINA ID ALL

#### ACCESSORIO PER POSA SU MATERIALI FORATI



Descrizione	Ø filettatura (mm)	Lunghezza barra ind. (mm)	Ø foratura (mm)	Profondità di foratura (mm)	Spessore fissabile ind. (mm)	Conf. (pz)	Codice
ID ALL + Miscelatore speciale	M8/M10	110	16	70	15	20 + 4 mixer	<b>055896</b>

### RETINE PER MURATURA FORATA

#### IN POLIETILENE, CON TAPPO DI CENTRAGGIO



Descrizione	Ø filettatura (mm)	Lunghezza barra ind. (mm)	Ø foratura (mm)	Profondità di foratura (mm)	Spessore fissabile (mm)	Conf. (pz)	Codice
Retina 15x85	M8 - M10	110	15	95	15	10	<b>557070</b>
Retina 15x130	M8 - M10	130	15	145	20	10	<b>557080</b>
Retina 20x85	M12	160	20	95	25	10	<b>557090</b>

### ANCORAGGIO CON BARRE FILETTATE ZINCATE

Ø	Condizioni applicative in mm		Resistenze raccomandate a trazione - Nrec in kN (1 kN ~ 100 Kg)
	Ø foratura	Profondità di ancoraggio	
M8	10	80	8,64
M10	12	90	10,07
M12	14	110	14,00
M16	18	125	19,92
M20	25	170	33,92
M24	28	210	47,14

Carichi raccomandati indicativi per ancorante isolato.

Per il dimensionamento e i dati completi di resistenza, degli ancoraggi eseguiti con barre o ferri d'armatura, consultare le schede tecniche o usare il software Spit i-Expert.

Per pistole di erogazione, miscelatori ed accessori vai a pagina 242

## PRIMEBLOK

Ancorante chimico, con resina a base metacrilato certificato, per calcestruzzo e muratura



### Tipologia di supporti

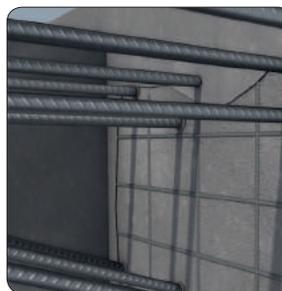


### Caratteristiche e vantaggi

- Sistema con tripla certificazione ETA per ancoraggi strutturali su calcestruzzo non fessurato (da M8 a M24), ancoraggi su muratura varia (da M8 a M12) e giunzioni con ferri ad aderenza migliorata (da Ø 8 a Ø 20)
- Tenuta e prestazioni superiori, rispetto ad ancoraggi eseguiti con altri tipi di resina
- Ancoraggio sicuro e duraturo anche in presenza di acqua e con installazione in fori umidi
- Assenza di Composti Organici Volatili (COV), 0% styrene, 0% phtalate, 0% vinyltoluene: Certificazione A+ per applicazioni anche in interno
- Cartucce dalla facile estrusione, per applicazioni da -5°C a +40°C; iniezione fluida e miscelazione immediata senza sprechi
- Cartucce in polimero a svuotamento totale, resistenti agli urti, con protezione UV della resina, per utilizzo a più riprese entro 18 mesi dalla data di fabbricazione

### Applicazioni

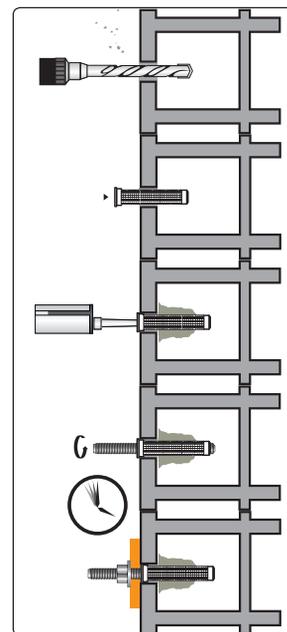
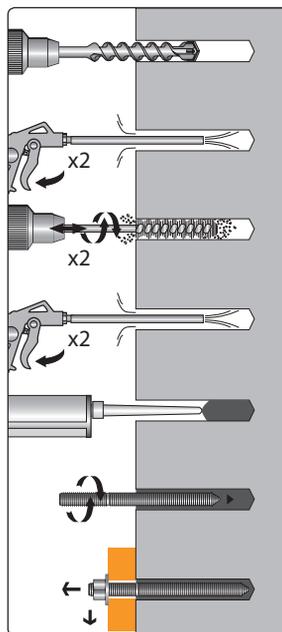
- Fissaggi in impiantistica industriale e civile: meccanica, elettrica, idraulica e di condizionamento
- Ancoraggi strutturali di carpenterie, protezioni, strutture varie
- Fissaggi di chiusure industriali, porte blindate e portoni carrabili
- Fissaggi di antenne, parabole e unità di condizionamento esterne
- Ancoraggi di strutture per impianti fotovoltaici



### Documentazione tecnica



### Installazione



### Certificazioni e conformità



ETA 13/0737  
ETAG 001-5  
Option 7



ETA 13/0739  
ETAG 001-5  
TRQ23



ETA 13/0741  
ETAG 029  
All. C



Composti organici volatili  
A+

### Tempi di attesa per l'installazione

Temperatura del supporto	Tempo di presa	100% della resistenza
30 ÷ 40°C	2 min	35 min (70 min*)
20 ÷ 30°C	4 min	45 min (90 min*)
10 ÷ 20°C	6 min	60 min (120 min*)
5 ÷ 10°C	12 min	90 min (180 min*)
0 ÷ 5°C	18 min	180 min (360 min*)
-5 ÷ 0°C	-	360 min (720 min*)

\*tempi di attesa per posa su calcestruzzo umido

La valutazione della resistenza di gruppi di ancoranti o di ancoranti posti a ridotta distanza dai bordi deve tener conto delle necessarie riduzioni. Il dimensionamento dev'essere eseguito in base alle schede tecniche o con il software gratuito on-line SpIt I-Expert.

## PRIMEBLOK



Descrizione	Volume netto (cc)	Tipo pistola	Iniettori per cartuccia (pz)	lmb (pz)	Conf. (pz)	Codice
Cartuccia PrimeBlok 280 cc	280	mono-componente	2	12	1	<b>059511</b>
Cartuccia PrimeBlok 410 cc	410	bi-componente co-assiale	2	12	1	<b>059510</b>

## BARRE FILETTATE PER PRIMEBLOK ACCIAIO ZINCATO CL. 5.8, CON PUNTA A SCALPELLO



Descrizione	Ø filettatura (mm)	Lunghezza ancorante (mm)	Ø foratura (mm)	Profondità di foratura (mm)	Spessore fissabile (mm)	Conf. (pz)	Codice
M8x110	M8	110	10	80	15	10	<b>055800</b>
M10x130	M10	130	12	90	20	10	<b>055801</b>
M12x160	M12	160	14	110	25	10	<b>055802</b>
M16x190	M16	190	18	125	35	10	<b>055803</b>
M20x260	M20	260	25	170	65	5	<b>055804</b>

Le barre sono fornite con dado e rondella

## RETINE BE PER MURATURA FORATA IN POLIETILENE CON TAPPO DI CENTRAGGIO



Descrizione	Ø filettatura (mm)	Lunghezza barra ind. (mm)	Ø foratura (mm)	Profondità di foratura (mm)	Spessore fissabile ind. (mm)	Conf. (pz)	Codice
BE 12x45	M6 - M8	80	12	55	15	10	<b>8708955</b>
BE 12x60	M6 - M8	90	12	70	15	10	<b>8708956</b>
BE 12x80	M6 - M8	110	12	90	15	10	<b>8708957</b>
BE 15x85	M8 - M10	110	15	95	15	10	<b>8708952</b>
BE 15x130	M8 - M10	130	15	145	20	10	<b>8708953</b>
BE 20x85	M12	160	20	95	25	10	<b>8708954</b>

## ANCORAGGIO CON BARRE FILETTATE ZINCATE

Ø	Condizioni applicative in mm		Resistenze raccomandate a trazione - Nrec in kN (1 kN ~ 100 Kg)
	Ø foratura	Profondità di ancoraggio	Calcestruzzo C20/25 non fessurato
M8	10	80	8,64
M10	12	90	10,07
M12	14	110	14,00
M16	18	125	19,92
M20	25	170	33,92
M24	28	210	47,14

Carichi raccomandati indicativi per ancorante isolato.

Per il dimensionamento e i dati completi di resistenza, degli ancoraggi eseguiti con barre o ferri d'armatura, consultare le schede tecniche.

## ANCORAGGIO DI BARRE FILETTATE CON RETINE BE

Ø	Condizioni applicative in mm		Resistenze raccomandate a trazione - Nrec in kN (1 kN ~ 100 Kg)
	Ø foratura	Profondità min. di ancoraggio	Blocco laterizio forato
M8	15	85	0,30
M10	15	85	0,30
M12	20	85	0,70

Carichi raccomandati indicativi per ancorante isolato.

Per il dimensionamento e i dati completi di resistenza, degli ancoraggi eseguiti con barre o ferri d'armatura, consultare le schede tecniche.

Per pistole di erogazione, miscelatori ed accessori vai a pagina 242

## STARBLOK

Kit per ancoraggio chimico certificato su diverse tipologie di muratura



### Tipologia di supporti



### Caratteristiche e vantaggi

- Il sistema Starblok prevede l'abbinamento dell'ancorante chimico Primeblok con una innovativa ed esclusiva bussola di supporto, per ancoraggi certificati con barre filettate, da M8 a M10 su murature forate
- Il bulbo speciale in spugna, distribuisce uniformemente la resina, evita gli sprechi, migliora la resistenza, consolidando la muratura infragilita dalla foratura
- Il sistema è utilizzabile in diverse condizioni di posa e su diversi materiali forati, dal blocco in latero-cemento, ai laterizi alleggeriti, alle pannellature
- L'apertura della punta permette di regolare al meglio l'affondamento della barra in base allo spessore fissabile ed alla lunghezza della stessa
- La resina Primeblok presente nel kit è certificata in classe A+, grazie all'assenza di Composti Organici Volatili (COV), e utilizzabile a più riprese entro 18 mesi dalla data di fabbricazione

### Applicazioni

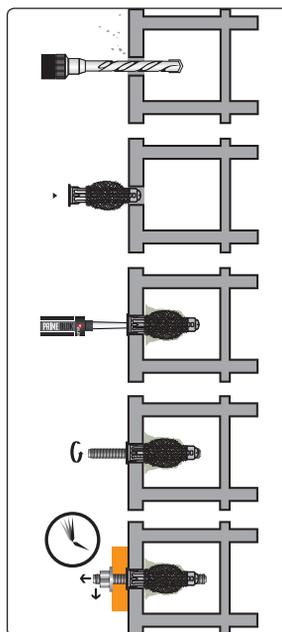
- Fissaggi e staffaggi di impiantistica industriale e civile, meccanica, termica, di condizionamento ed elettrica, su murature costituite in mattoni o blocchi forati
- Fissaggio di antenne, parabole e unità esterne pesanti



### Documentazione tecnica



### Installazione



### Certificazioni e conformità



ETA 19/0741  
ETAG 029  
All. C



Composti organici volatili  
A+

### Tempi di attesa per l'installazione

Temperatura del supporto	Tempo di presa	100% della resistenza
30 ÷ 40°C	2 min	35 min (70 min*)
20 ÷ 30°C	4 min	45 min (90 min*)
10 ÷ 20°C	6 min	60 min (120 min*)
5 ÷ 10°C	12 min	90 min (180 min*)
0 ÷ 5°C	18 min	180 min (360 min*)
-5 ÷ 0°C	-	360 min (720 min*)

\*tempi di attesa per posa su calcestruzzo umido

La valutazione della resistenza di gruppi di ancoranti o di ancoranti posti a ridotta distanza dai bordi deve tener conto delle necessarie riduzioni. Il dimensionamento dev'essere eseguito in base alle schede tecniche o con il software gratuito on-line SpIt I-Expert.

## KIT STARBLOK PER BARRE/VITI M8 E M10 (NON INCLUSE)

Descrizione	Conf. (pz)	Codice
KIT STARBLOK per barre/viti M8 e M10	1	<b>568705</b>
Composizione:		
StarBlok - Bussola per fissaggi su materiali forati	8	
Cartuccia chimico PrimeBlok 280ml	1	
Mixer speciale per Starblok	2	

## KIT STARBLOK PER PARABOLE E ANTENNE (8 BARRE INCLUSE)

Descrizione	Conf. (pz)	Codice
KIT CON BARRE STARBLOK M8 per parabole e pali antenne	1	<b>568706</b>
Composizione:		
StarBlok - Bussola per fissaggi su materiali forati	8	
Barre filettate M8x110	8	
Cartuccia chimico PrimeBlok 280 ml	1	
Mixer speciale per Starblok	2	

## BUSSOLA STARBLOK PER PARABOLE E ANTENNE (8 BARRE INCLUSE)

Descrizione	Conf. (pz)	Codice
Bussola StarBlok per fissaggi su materiali forati	50	<b>569481</b>

Ø barra	Condizioni applicative in mm		Resistenze raccomandate a trazione - Nrec in kN (1 kN ~ 100 Kg)	
	Ø foratura	Profondità di ancoraggio	Blocco laterizio forato	Blocco forato in calcestruzzo
M8	16	80	0,50	1,00
M10	16	80	0,50	1,00

Carichi raccomandati per ancorante isolato. Consultare la documentazione tecnica per il corretto dimensionamento del fissaggio

**Per pistole di erogazione, miscelatori ed accessori**  
vai a pagina 242

## C-MIX PLUS

Ancorante chimico bi-componente poliestere, senza stirene, per fissaggi su calcestruzzo e muratura



### Tipologia di supporti



### Caratteristiche e vantaggi

- Resina a presa rapida, abbrevia i tempi d'installazione. Funzionale in un campo di temperatura da -5 °C a +30° C, per ancoraggi su calcestruzzo e muratura piena e forata
- Facile da erogare anche a basse temperature
- Disponibile anche in formato da 300 cc, adatto a pistola monocomponente (tipo silicone)
- Non cola nemmeno con alte temperature: ideale per il riempimento di bussole retinate per fissaggi nei materiali forati
- Utilizzabile con i diametri di barre filettate più comuni, da M8 a M16
- Classificazione A+ grazie al bassissimo contenuto di Composti Organici Volatili (COV) e all'assenza di stirene
- Durata a magazzino e possibilità di utilizzo in più riprese entro 12 mesi dalla data di fabbricazione

### Applicazioni

- Fissaggio di serramenti, recinzioni, protezioni
- Ancoraggi di antenne, parabole
- Ancoraggio di carpenterie metalliche e staffaggi leggeri
- Fissaggio di tende e protezioni solari



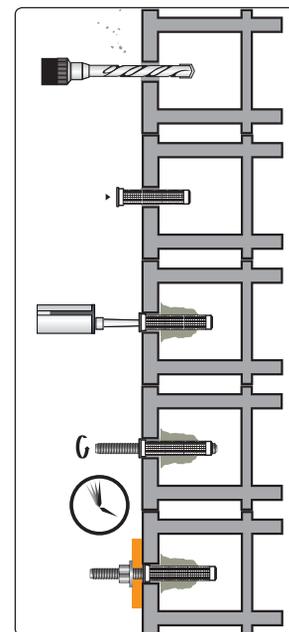
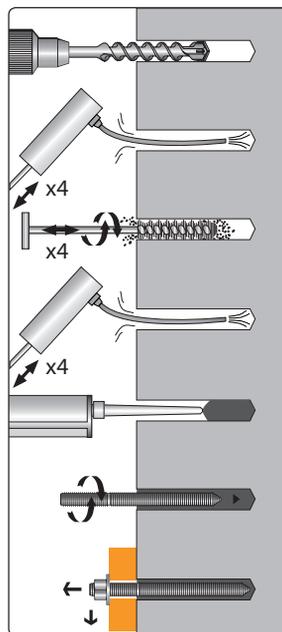
### Certificazioni e documentazione



Composti organici volatili A+



### Installazione



### Tempi di attesa per l'installazione

Temperatura del supporto	Tempo di presa	100% della resistenza
25 ÷ 30°C	2 min	35 min
20 ÷ 24°C	3 min	40 min
15 ÷ 19°C	4 min	50 min
10 ÷ 14°C	8 min	1 h 20 min
-5 ÷ 9°C	10 min	2 h 25 min

Descrizione	Volume netto (cc)	Tipo pistola	Iniettori per cartuccia (pz)	Imb. (pz)	Conf. (pz)	Codice
Cartuccia C-MIX 300 cc	300	mono-componente	2	12	1	<b>055866</b>
Cartuccia C-MIX 410 cc	410	bi-componente co-assiale	2	12	1	<b>059541</b>

Per pistole di erogazione, miscelatori, barre ed accessori vai a pagina 242

## MULTIBLOK

Ancorante chimico a base poliestere, universale e multimateriale, utilizzabile su tutti i materiali di supporto



### Tipologia di supporti



### Caratteristiche e vantaggi

- Sistema utilizzabile su calcestruzzo e muratura varia per fissaggi rapidi non strutturali
- Tempi di indurimento rapidi per una veloce messa in opera (es. 20 minuti a 25°C) con barre filettate da M6 a M16
- Cartuccia in polimero resistente agli urti con protezione della resina dai raggi UV e con pistone di sicurezza che evita sprechi e perdite di resina, rendendo il lavoro pulito e sicuro
- Classificazione A+, grazie al bassissimo contenuto di Composti Organici Volatili (COV) e all'assenza di stirene
- Durata a magazzino e possibilità di utilizzo in più riprese entro 12 mesi dalla data di fabbricazione

### Applicazioni

- Ancoraggi di serrande, portoni e cancelli pedonali
- Fissaggio di ringhiere, inferriate e chiusure
- Fissaggio di tende e schermature solari
- Fissaggi di unità esterne e interne di condizionatori civili
- Staffaggi temporanei e staffaggi a parete per impianti leggeri



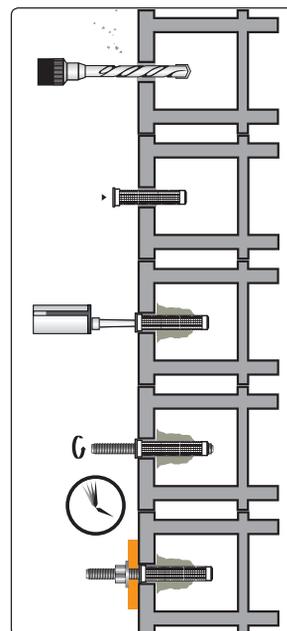
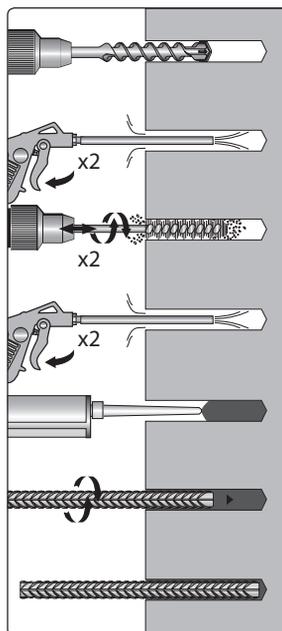
### Certificazioni e documentazione



Composti organici volatili A+



### Installazione



### Tempi di attesa per l'installazione

6 h	Tempo di presa	100% della resistenza
<b>25 ÷ 30°C</b>	2 min	35 min
<b>20 ÷ 24°C</b>	3 min	40 min
<b>15 ÷ 19°C</b>	4 min	50 min
<b>10 ÷ 14°C</b>	8 min	1 h 20 min
<b>-5 ÷ 9°C</b>	10 min	2 h 25 min

Descrizione	Volume netto (cc)	Tipo pistola	Iniettori per cartuccia (pz)	Imb. (pz)	Conf. (pz)	Codice
Cartuccia MultiBlok 300 cc	300	mono-componente	2	12	1	<b>059513</b>
Cartuccia MultiBlok 410 cc	410	bi-componente co-assiale	2	12	1	<b>059512</b>

Per pistole di erogazione, miscelatori, barre ed accessori vai a pagina 242

## MAXIMA CAPSULE

Ancorante chimico metacrilato bi-componente ad alte prestazioni, in fiala predosata, per ancoraggi strutturali su calcestruzzo



### Tipologia di supporti



### Caratteristiche e vantaggi

- Sistema di ancoraggio qualificato con ETA per fissaggi su calcestruzzo non-fessurato da M8 a M30
- Fissaggio monodose di grande praticità e velocità per fissaggi in piccola serie. Non necessita di pistole di erogazione, nè di miscelatori
- Sistema di posa in rotazione senza accessori con boccola Spit SDS+, in dotazione, con barre filettate Spit MAXI
- La fiala predosata consente tempi di presa velocissimi senza sprechi, e senza rifiuti di lavorazione: l'involucro in vetro entra a far parte del fissaggio
- Applicabile anche in ancoraggi a soffitto,
- Ideale anche per installazione in fori umidi, funzionale a basse temperature a partire da -5°C
- Durata a magazzino di 20 mesi dalla data di fabbricazione

### Applicazioni

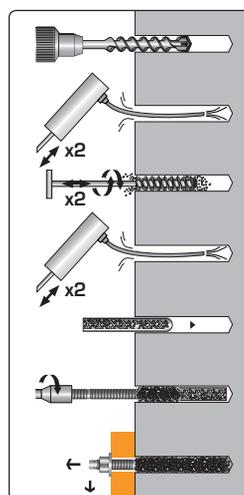
- Fissaggio di elementi strutturali in acciaio, scaffalature industriali, carpenteria pesante
- Staffaggio di barriere di sicurezza, di protezione, anti-folla, e di guard-rail
- Fissaggio di staffe per facciate continue
- Installazione di macchinari, nastri trasportatori, binari, vie di corsa per impianti di sollevamento
- Installazione di segnaletica stradale



### Documentazione tecnica



### Installazione



### Certificazioni e conformità



ETA 03/0008  
ETAG 001-5  
Option 7



Resistenza  
al fuoco

### Tempi di attesa per l'installazione

Temperatura del supporto	Tempo di presa	100% della resistenza
20°C	-	20 min
10 ÷ 19°C	-	30 min
1 ÷ 9°C	-	1 h
-5 ÷ 0°C	-	5 h

**CAPSULE MAXIMA**



Descrizione	Ø filettatura	Ø foratura (mm)	Profondità di foratura (mm)	Min spessore del CLS (mm)	Min/Max barra compatibile (mm)	Conf. (pz)	Codice
Fiala MAXIMA M8	M8	10	80	110	M8 ÷ M30	10	<b>051500</b>
Fiala MAXIMA M10	M10	12	90	120	M8 ÷ M30	10	<b>051510</b>
Fiala MAXIMA M12	M12	14	110	140	M8 ÷ M30	10	<b>051520</b>
Fiala MAXIMA M16	M16	18	125	160	M8 ÷ M30	10	<b>051530</b>
Fiala MAXIMA M20	M20	25	170	220	M8 ÷ M30	10	<b>051540</b>
Fiala MAXIMA M24	M24	28	210	265	M8 ÷ M30	10	<b>051550</b>
Fiala MAXIMA M30	M30	35	280	350	M8 ÷ M30	5	<b>051560</b>

**BARRA FILETTATE MAXIMA  
CON DADO E RONDELLA E TESTA TRIANGOLARE E PUNTA ELICOIDALE - ZINCATE**



Descrizione	Ø barra	Lunghezza barra (mm)	Max spessore fissabile (mm)	Conf. (pz)	Codice
Barra filettata MAXIMA M8*	M8	110	15	10	<b>050950</b>
Barra filettata MAXIMA M10*	M10	130	20	10	<b>050960</b>
Barra filettata MAXIMA M12*	M12	160	25	10	<b>050970</b>
Barra filettata MAXIMA M16*	M16	190	35	10	<b>050980</b>

\*Barre con testa triangolare e complementi adattatore SDS+ per posa delle fiale MAXIMA

**BARRA FILETTATE MAXIMA  
CON DADO E RONDELLA - ZINCATE**



Descrizione	Ø barra	Lunghezza barra (mm)	Max spessore fissabile (mm)	Conf. (pz)	Codice
Barra filettata MAXIMA M20*	M20	260	65	10	<b>655220</b>
Barra filettata MAXIMA M24*	M24	300	63	10	<b>655240</b>
Barra filettata MAXIMA M30*	M30	380	70	5	<b>050940</b>

\*Punte a scalpello 2x45°

**BARRA FILETTATE MAXIMA  
CON DADO E RONDELLA - ACCIAIO INOX A4**



Descrizione	Ø barra	Lunghezza barra (mm)	Max spessore fissabile (mm)	Conf. (pz)	Codice
Barra filettata MAXIMA A4 M8*	M8	110	15	10	<b>052400</b>
Barra filettata MAXIMA A4 M10*	M10	130	20	10	<b>052410</b>
Barra filettata MAXIMA A4 M12*	M12	160	25	10	<b>052420</b>
Barra filettata MAXIMA A4 M16*	M16	190	35	10	<b>052440</b>
Barra filettata MAXIMA A4 M20	M20	260	65	10	<b>052450</b>
Barra filettata MAXIMA A4 M24	M24	300	63	10	<b>052470</b>

\*Barre con testa triangolare e complementi adattatore SDS+ per posa delle fiale MAXIMA

**ANCORAGGIO CON BARRE FILETTATE ZINCATE**

Ø	Condizioni applicative in mm		Resistenze raccomandate a trazione - Nrec in kN (1 kN ~ 100 Kg)
	Ø foratura	Profondità di ancoraggio	Calcestruzzo C20/25 non fessurato
M8	10	80	6,36
M10	12	90	9,93
M12	14	110	15,86
M16	18	125	23,79
M20	25	170	29,79
M24	28	210	45,64
M30	35	280	55,57

Carichi raccomandati per ancorante isolato. Consultare la documentazione tecnica per il corretto dimensionamento del fissaggio

## Accessori fissaggio chimico e pulizia

### BARRA STD

CLASSE 5.8, ZINCATE ESTREMITÀ TAGLIATA A DOPPIO 45°, CON DADO E RONDELLA



Descrizione	Ø filettatura (mm)	Lunghezza ancorante (mm)	Ø foratura su calcestruzzo (mm)	Profondità di foratura (mm)	Spessore fissabile (mm)	Conf. (pz)	Codice
M8x110	M8	110	10	80	15	10	<b>055800</b>
M10x130	M10	130	12	90	20	10	<b>055801</b>
M12x160	M12	160	14	110	25	10	<b>055802</b>
M16x190	M16	190	18	125	35	10	<b>055803</b>
M20x260	M20	260	25	170	65	5	<b>055804</b>

### BARRA EHD

PER BUSSOLE RETINATE, ZINCATE, CLASSE 5.8, CON DADO E RONDELLA



Descrizione	Ø filettatura (mm)	Lunghezza ancorante (mm)	Ø foratura con retine BE (mm)	Profondità di foratura con retine BE (mm)	Spessore fissabile (mm)	Conf. (pz)	Codice
M8x110	M8	110	15	90	10	10	<b>8730101</b>
M10x110	M10	110	15	90	10	10	<b>8730102</b>
M10x160	M10	160	15	140	10	10	<b>8730104</b>
M12x115	M12	115	20	90	10	10	<b>8730105</b>
M16x190	M16	190	-	-	-	5	<b>8730107</b>

### BUSSOLA METALLICA BT

A FILETTATURA INTERNA, ZINCATE



Descrizione	Ø barra compatibile	Ø foratura su materiale pieno (mm)	Lunghezza bussola (mm)	Profondità di foratura su materiale pieno (mm)	Conf. (pz)	Codice
BT a filetto interno M8	M8	14	80	90	10	<b>8708981</b>
BT a filetto interno M10	M10	16	80	90	10	<b>8708982</b>
BT a filetto interno M12	M12	18	80	90	10	<b>8708983</b>

### BUSSOLA RETINATA BE

IN POLIETILENE, PER FISSAGGIO CHIMICO SU MURATURA FORATA



Descrizione	Ø barra compatibile	Ø foratura (mm)	Min lunghezza barra (mm)	Max spessore fissabile (mm)	Conf. (pz)	Codice
BE 12x45 mm	M6-M8	12	65	-	10	<b>8708955</b>
BE 12x60 mm	M6-M8	12	80	-	10	<b>8708956</b>
BE 12x80 mm	M6-M8	12	110	10*	10	<b>8708957</b>
BE 15x85 mm	M8-M10	15	110-160	10-55*	10	<b>8708952</b>
BE 15x130 mm	M8-M10	15	160	10*	10	<b>8708953</b>
BE 20x85 mm	M12	20	115	10*	10	<b>8708954</b>
PE 15x85 mm	M8-M10	15	110-160	10-55*	10	<b>557070</b>
PE 15x130 mm	M8-M10	15	160	10*	10	<b>557080</b>
PE 20x85 mm	M12	20	115	10*	10	<b>557090</b>

\*Massimo spessore fissabile con barre EHD

### RETINE METALLICHE

IN ACCIAIO, ZINCATE, PER FISSAGGIO SU MURATURA FORATA AD ALTA PROFONDITÀ



Descrizione	Ø barra compatibile	Ø foratura (mm)	Lunghezza retina (mm)	Conf. (pz)	Codice
BM Ø12x1000 mm	M8-M10	12	1000 - a tagliare	10	<b>8708961</b>
BM Ø16x1000 mm	M10-M12	16	1000 - a tagliare	10	<b>8708962</b>
BM Ø22x1000 mm	M16	22	1000 - a tagliare	6	<b>8708963</b>
Retina Ø15x1000 mm	M12	16	1000 - a tagliare	10	<b>063410</b>
Retina Ø20,5x1000 mm	M16	22	1000 - a tagliare	10	<b>063420</b>
Retina Ø26x1000 mm	M20-M24	28	1000 - a tagliare	10	<b>063430</b>

## Accessori fissaggio chimico e pulizia

### PISTOLE MANUALI E PNEUMATICHE PER CARTUCCE CHIMICO

Descrizione	VIPER XTREM	EPCON C8 XTREM	MULTIMAX	PRIMEBLOK	C-MIX	MULTIBLOK	Conf. (pz)	Codice
Pistola Manuale 280/300 cc	●		●	●	●	●	1	<b>063000</b>
Pistola manuale 380/410cc	●		●	●	●	●	1	<b>077151</b>
Pistola manuale PREMIUM 380/410 cc	●		●	●	●	●	1	<b>568597</b>
Pistola pneumatica 380/410 cc	●		●	●	●	●	1	<b>050919</b>
Pistola a batteria 380/410 cc	●		●	●	●	●	1	<b>054278</b>
Pistola manuale 450 cc		●					1	<b>055830</b>
Pistola manuale PREMIUM 450 cc		●					1	<b>050067</b>
Pistola pneumatica 450 cc		●					1	<b>051828</b>
Pistola manuale 825 cc	●						1	<b>063750</b>
Pistola pneumatica 825 cc	●						1	<b>051014</b>



063000



077151



568597



050919



054278



055830



050067



051828



051014



### MISCELATORI E DOSATORI E ACCESSORI

Descrizione	Conf. (pz)	Codice
Miscelatore Q12 per cartucce 300/380/410 cc	10	<b>050882</b>
Miscelatore Q18 per EPCON C8 XTREM	10	<b>050069</b>
Miscelatore alto flusso	10	<b>055837</b>
Estensione miscelatore alto flusso	10	<b>055838</b>
Tubo prolunga iniezione rigido 9x1000 mm	10	<b>063300</b>
Tubo prolunga iniezione flessibile 13x1000 mm	10	<b>050971</b>
Tubo prolunga iniezione flessibile 18x1000 mm	10	<b>055839</b>
Anello per posa in profondità o a soffitto	5	<b>050969</b>

### ACCESSORI PER PULIZIA

Descrizione	Conf. (pz)	Codice
Soffietto manuale	1	<b>065990</b>
Scovolino per pulizia foro Ø10 mm	1	<b>052971</b>
Scovolino per pulizia foro Ø12 mm	1	<b>052972</b>
Scovolino per pulizia foro Ø14-15 mm	1	<b>052973</b>
Scovolino per pulizia foro Ø18 mm	1	<b>052974</b>
Scovolino per pulizia foro Ø20-22 mm	1	<b>052975</b>
Scovolino per pulizia foro Ø24-25 mm	1	<b>052976</b>
Scovolino per pulizia foro Ø28-30 mm	1	<b>052977</b>
Impugnatura a T 300 mm	1	<b>051009</b>
Prolunga modulare 325 mm	1	<b>051010</b>

## POLIPASTA

Malte bi-componente colabili, premiscelate a base di resina poliesteri additivata



### Tipologia di supporti

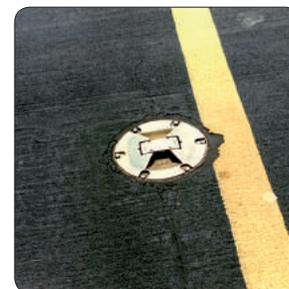


### Caratteristiche e vantaggi

- Ancoraggio chimico od inghisaggio di barre filettate od inserti metallici in genere in materiali di supporto in calcestruzzo, muratura piena, asfalto, legno anche caratterizzati da fessurazioni o porosità
- Formulazione a base poliesteri con cariche minerali
- Prodotto pronto all'uso, richiede la sola miscelazione del componente indurente
- Prima presa rapida, in circa 20 minuti. Inghisaggi al 100% della resistenza in 24 ore (20°C)
- Colabile, direttamente dalla latta, in fori al suolo, a partire da 14 mm di diametro
- Funzionalità a bassa temperatura a partire da 5°C

### Applicazioni

- Polipasta 707+ è utilizzabile per inghisaggio di barre filettate, zanche, paline, sigillatura di crepe o fessure
- Polipasta 706 è indicata per inghisaggio di componenti soggetti ad urti: cordoli, dissuasori di traffico, occhi di gatto, luci di pista aeroportuali linee elettriche interrate

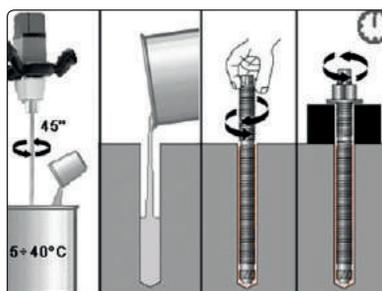
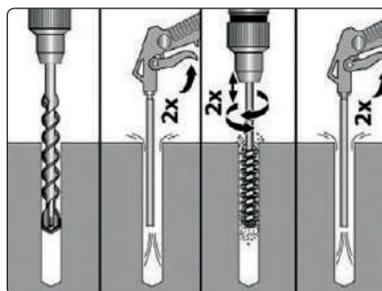


### Certificazioni e documentazione



Polipasta 707 è omologata con prova di Crash Test, quale sistema di ancoraggio per numerosi modelli di barriere stradali tipo guard-rail

### Installazione



### Tempi di attesa per l'installazione

Temperatura del supporto	Tempo di presa	100% della resistenza
40°C	< 10 min	24 h (48 h*)
30°C	10 min	24 h (48 h*)
20°C	18 min	24 h (48 h*)
10 °C	33 min	24 h (48 h*)
5 °C	60 min	48 h (72 h*)

\*tempi di attesa per posa su calcestruzzo umido

Descrizione	Tipo confezione	Note	Conf. (pz)	Codice
Polipasta 707 +	latta da 3,11 litri/5 Kg	colore bianco	1	<b>590140</b>
Polipasta 706	latta da 3,30 litri/5 Kg	colore verdescuro	1	<b>590100</b>
Indurente per Polipasta	tubetto 100 gr	1 tubetto fornito per ogni latta o ordinabile a parte	1	<b>568190</b>

# 3 RESINE TUTTE LE APPLICAZIONI

SEMPLICI | AFFIDABILI  
VERSATILI | QUALIFICATE



**VIPER XTREM completa la gamma Spiti del fissaggio chimico professionale.**

- **Tre sole tipologie di prodotto:** una scelta semplice rapida e sicura.
- **Versatile:** per diverse necessità applicative e condizioni di utilizzo.
- **Certificazioni ai massimi livelli VIPER:** per tutte le applicazioni strutturali e in ambito sismico.
- **Confidenza e garanzia** di aver scelto il prodotto giusto e più performante.

## VIPER XTREM

Le più alte performance nei fissaggi strutturali su calcestruzzo e in ambito sismico.

## MULTI-MAX

Per un fissaggio certificato, universale e versatile, su tutti i materiali.

## C-MIX

Semplicità e affidabilità su diversi supporti per applicazioni non strutturali.